DUDW

DAĞITICI
DISTRIBUTOR



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

DAĞITICI

Kontrol Elekleri İçin Eşit Akış Regülasyonu ve Döner Hazneli Ürün Distribütörü

Kontrol Eleği ünitelerinin üst giriş hatlarına doğrudan entegre edilmek üzere tasarlanmış, dinamik akış bölüştürme ekipmanıdır. Yüksek tonajlı mamul hatlarından gelen ürünün, Kontrol Eleği içindeki elek yüzeylerine ve kasalarına kör nokta kalmaksızın, tamamen eşit ve düzenli miktarlarda beslenmesini (dağıtılmasını) sağlar. Eleklerin aşırı yüklenmesini veya verimsiz çalışmasını önleyerek tasnif kalitesini optimize eder.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Hammadde Kütlesinin Üst Eksenel Girişi: Merkezi Akış Kabulü.

Silo, paçal veya taşıma hatlarından yüksek hızla gelen nihai un kütlesi, dağıtıcının üst merkezinde konumlandırılmış olan ana giriş boğazından yerçekimi ivmesiyle içeriye kabul edilir.

Redüktör Tahrikli Sürekli Rotasyon Kinematiği: Motorlu Döner Hazne Dağıtımı.

Gövdeye entegre edilmiş yüksek torklu redüktörlü motor yardımıyla tahrik edilen iç döner hazne mekanizması, dairesel eksende kesintisiz bir rotasyon hareketi sergiler. Merkezden giren un, bu döner hazne vasıtasıyla çevresel çıkış gözlerine santrifüj etkili bir kararlılıkla aktarılır.

Kontrol Eleği Kasalarına Uniform Perdeleme: Eşit Hacimli Çoklu Deşarj.

Döner hazne, ürün akışını kesintiye uğratmadan dağıtıcının tüm çıkış gözlerinden tam olarak eşit miktarlarda bölüştürür. Dağıtıcı çıkışlarından süzülen uniform un akışı, alttaki Kontrol Eleğinin kasa katlarına mükemmel bir homojenlikle beslenir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Kontrol Elekleri İçin Maksimum Eleme Performansı:** Kontrol eleklerinin üzerine direkt monte edilen mimarisi, eleğin içindeki kasaların bir bölümünün boş kalırken diğer bölümünün aşırı yığılmayla bloke olmasını kesin olarak engeller. Elek ipeği yüzeylerinin tam kapasiteyle kullanılmasını sağlayarak eleme verimliliğini maksimuma çıkarır.
- **Redüktör Tahrikli Döner Hazne Teknolojisi:** İç dağıtım mekanizması gücünü doğrudan şafta bağlı ağır hizmet tipi bir redüktörlü motordan alır. Yerçekimine bağlı pasif klapelerin aksine, unun yapışma, köprüleme veya tıkanma yapmasına izin vermeyen dinamik ve cebri bir dağıtım performansı sunar.
- **Volumetrik Eşit Dağıtım Kararlılığı:** Gövde çevresine milimetrik açılarla yerleştirilmiş çoklu çıkış gözleri, döner hazne rotasyonu ile birleştiğinde tüm çıkış hatlarında (\%) oranında kusursuz bir debi eşitliği yakalar.
- **Elek İhtiyacına Özel Modüler Tasarım:** Entegre edileceği Kontrol Eleğinin saatlik geçiş tonajına, kat sayısına ve çıkış borusu konfigürasyonlarına tam uyum sağlamak adına, değişik endüstriyel kapasitelerde ve farklı çıkış gözü sayılarında özel olarak imal edilmektedir.

Mühendislik Notu: Dağıtıcı (Rotary Distribütör), paketleme öncesi son eleme aşamasında mekanik kararlılığı ve un kalitesini güvence altına alan stratejik bir ön regülatördür. Toz sızdırmaz rijit gövde yapısı, yüksek devirli rotasyon hareketlerinde dahi unun dış ortama kaçmasını sıfırlar. Doğrudan akuple redüktör sistemi sayesinde minimum bakım gereksinimi sunarken, unun elek yüzeyine uniform bir perde halinde dökülmesini sağlayarak elek ipeklerinin mekanik yırtılma ömrünü uzatır ve spesifik eleme kapasitesini (t/saat) en üst sınırda sabitler.

DISTRIBUTOR

Rotating-chamber product distributor for equal feeding of control sieves

A dynamic flow-distribution unit for direct integration onto the upper inlet lines of control-sieve units. It ensures the product arriving from high-capacity product lines is fed (distributed) to the sieve surfaces and boxes inside the control sieve in fully equal, orderly amounts with no blind spots. It optimises grading quality by preventing the sieves from overloading or working inefficiently.

WORKING PRINCIPLE

Upper axial entry of the raw-material mass — central flow reception: the finished-flour mass arriving at high speed from silos, grist lines or conveyors is taken in by gravity through the main inlet throat positioned at the distributor's upper centre. Reducer-driven continuous-rotation kinematics — driven rotating-chamber distribution: the inner rotating-chamber mechanism, driven by a high-torque geared motor integrated into the body, performs a continuous rotation on a circular axis; the flour entering at the centre is transferred to the peripheral outlet ports with centrifugal stability through this rotating chamber. Uniform curtain to the control-sieve boxes — equal-volume multi-channel discharge: the rotating chamber divides the product flow, without interruption, in exactly equal amounts across all the distributor's outlet ports; the uniform flour flow from the outlets is fed with perfect homogeneity to the box decks of the control sieve below.

KEY ADVANTAGES

- ***Maximum sieving performance for control sieves.*** *The design mounted directly onto control sieves reliably prevents the situation where part of the boxes inside the sieve stay empty while another part is blocked by overload; ensuring full use of the sieve-cloth surfaces, it maximises sieving efficiency.*
- ***Reducer-driven rotating-chamber technology.*** *The inner distribution mechanism takes its power directly from a heavy-duty geared motor connected to the shaft; unlike passive gravity flaps, it delivers a dynamic, forced distribution that allows the flour no sticking, bridging or clogging.*
- ***Uniform volumetric-distribution stability.*** *The multiple outlet ports placed around the body at precise angles, combined with the rotating-chamber rotation, capture a flawless flow equality (%) across all outlet lines.*
- ***Modular design to suit the sieve need.*** *For full fit to the hourly capacity, deck count and outlet-pipe configurations of the control sieve onto which it is integrated, it is made specially in different industrial capacities and with different outlet-port counts.*

ENGINEERING NOTE

The distributor (rotary distributor) is a strategic pre-regulator guaranteeing mechanical stability and flour quality at the final sieving stage before packaging. The dust-tight rigid body eliminates flour escape into the environment even during high-speed rotation. The direct-coupled reducer system offers minimum maintenance, while feeding flour onto the sieve surface as a uniform curtain extends the sieve cloths' life against mechanical tearing and fixes the specific sieving capacity (t/h) at its maximum.