DAMB

BORU MIKNATIS
PIPE MAGNET



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

BORU MIKNATIS

Sonsuz Ömürlü Füze Tipi Manyetik Seperatör

Toz, granül ve taneli dökme hammadde akışının içerisine karışabilecek her türlü ferromanyetik (demir esaslı) yabancı maddeyi ayıklamak amacıyla tasarlanmış yüksek yoğunluklu bir güvenlik ekipmanıdır. Akış hattına doğrudan entegre edilen aerodinamik yapısı sayesinde, ürün kalitesini güvence altına alırken, hat üzerinde konumlandırılan hassas makineleri metal parça hasarlarına karşı kesin olarak korur.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Hammadde Kütlesinin Seperatör Hücresine Kabulü: Aerodinamik Hat Akışı.

Borulama diyagramından gelen un, irmik veya tahıl kütlesi, boru mıknatısın silindirik paslanmaz gövdesinden içeriye girer. Ürün akışı, merkezde konumlandırılmış füze şeklindeki çekirdeğe doğru doğrusal olarak yönlendirilir.

Doğal Neodyum Alanı ve Yüksek Çekim Frekansı: Füze Tipi Manyetik Yakalama.

Akışkan hammadde, füze şeklindeki yüksek yoğunluklu manyetik çekirdeğin çevresinden süzülerek geçer. Bu esnada ürün içindeki en küçük demir tozları, çiviler, tel parçaları ve hatta rulmanlardan dağılan yuvarlak çelik habbeler (bilyalar) dahi yüksek gauss gücüyle çekilerek füze yüzeyine hapsedilir.

Ferromanyetik Atıklardan Arındırılmış Sevk: Kesintisiz Temiz Akış.

Metallerinden %100 oranında arındırılmış temiz ürün, seperatörün alt çıkış flanşından akış hızını ve debisini kaybetmeden sonraki proses aşamalarına güvenle sevk edilir.

Öne Çıkan Mühendislik ve Metalürji Avantajları

- **Sonsuz Ömürlü Doğal Manyetik Çekirdek Teknolojisi:** Boru şeklindeki kasanın merkezinde, özel bir mühendislik uygulaması ile kapak üzerine monte edilmiş füze formunda bir manyetik sistem yer alır. Tamamen doğal kaynaklı yüksek nitelikli mıknatıslardan üretilen bu çekirdek, enerji tüketimine ihtiyaç duymadan **sonsuz operasyonel ömürle** ilk günkü çekim gücünü daima korur.
- **Mikronize Demir ve Rulman Habbesi Filtrasyonu:** Geliştirilmiş yüksek manyetik akı yoğunluğu sayesinde, sadece kaba metal parçalarını değil, gözle görülmesi zor mikronize demir tozlarını ve makine kırılmalarına yol açabilecek **rulman içi çelik habbeleri** dahi kolaylıkla yakalayarak bünyesinde tutar.
- **Paslanmaz Çelik Gövde Mimarisi:** Ürünün dış gövde ve cidar yapısı **%100 AISI 304 kalite paslanmaz çelik** malzemeden imal edilmiştir. Gıda sanitasyon standartlarına tam uyum sağlayan bu pürüzsüz yüzey mimarisi, korozyon ve aşınma risklerini ortadan kaldırır.
- **Hızlı ve Kolay Temizlenebilir Kapak Entegrasyonu:** Yakalanan metallerin periyodik olarak hattan uzaklaştırılması için mıknatıs gövdesi kapak üzerine monte edilmiştir. Menteşeli kapak mekanizmasının pratik şekilde açılmasıyla füze çekirdeği dışarı boşa çıkar ve biriken metal atıklar saniyeler içinde kolayca temizlenir.
- **Proses Diyagramına Uygun Endüstriyel Varyasyonlar:** Tesisin saatlik geçiş kapasitesine, boru çapı ölçülerine (yerçekimi veya pnömatik hat karakteristiğine) bağlı olarak farklı ebat, tip ve modellerde özel olarak üretilmektedir.

Mühendislik Notu: Boru Mıknatıs, un ve irmik fabrikalarında gıda güvenliğini (HACCP) tescilleyen ve mekanik ekipman yatırımını koruyan görünmez bir sigorta istasyonudur. Füze şeklindeki aerodinamik tasarımı, boru hattı içerisinde malzemenin takılmasını, yığılmasını veya basınç kaybı yaşamasını kesin olarak engeller. Mıknatıs bloklarının paslanmaz çelik kapak üzerine rijit montajı, temizlik esnasında operatörün hat duruş süresini minimumda tutmasını sağlarken, yüksek gauss mukavemeti de un pasajlarındaki ferromanyetik riskleri kalıcı olarak bertaraf eder.

PIPE MAGNET

Endless-life missile-type magnetic separator

A high-density safety unit for removing any ferromagnetic (iron-based) foreign matter that may enter the flow of bulk raw material in dust, granular and grain form. By means of its aerodynamic structure integrated directly into the flow line, it safeguards product quality and reliably protects the precision machines on the line from metal-particle damage.

WORKING PRINCIPLE

Raw-material mass reception into the separator cell — aerodynamic line flow: the flour, semolina or grain mass arriving from the piping diagram enters through the pipe magnet's cylindrical stainless body; the product flow is directed linearly toward the missile-shaped core positioned at the centre. Natural neodymium field and high attraction frequency — missile-type magnetic capture: the flowing raw material passes around the high-density missile-shaped magnetic core; meanwhile even the smallest iron dust, nails, wire pieces and even round steel balls scattered from bearings are drawn by the high gauss force and trapped on the core surface. Ferromagnetic-free conveying — uninterrupted clean flow: the clean product, 100% cleared of metals, is safely conveyed from the separator's lower outlet flange to the next process stages without losing flow speed or rate.

KEY ADVANTAGES

- ***Endless-life natural magnetic-core technology.*** *At the centre of the tubular body, a missile-shaped magnetic system is mounted on the cover by a special engineering application; this core, made of fully natural-origin high-quality magnets, always preserves its first-day attraction force with an endless operational life and no energy consumption.*
- ***Micronised-iron and bearing-ball filtration.*** *Thanks to the advanced high magnetic-flux density, it easily captures and retains not only coarse metal parts but also the micronised iron dust hard to see with the eye and the in-bearing steel balls that could cause machine breakdowns.*
- ***Stainless-steel body design.*** *The product's outer body and walls are made 100% of AISI 304 stainless steel; this smooth-surface design fully complies with food-sanitation standards and removes corrosion and wear risks.*
- ***Fast, easy cover-cleaning integration.*** *To periodically remove the captured metals, the magnet body is mounted on the cover; with the practical opening of the hinged cover the missile core comes out and the accumulated metal waste is easily cleaned within seconds.*
- ***Process-diagram industrial variations.*** *Depending on the plant's hourly capacity and pipe-diameter sizes (gravity or pneumatic line character), it is custom-made in different sizes, types and models.*

ENGINEERING NOTE

The pipe magnet is an invisible safeguard station certifying food safety (HACCP) and protecting the mechanical-equipment investment in flour and semolina mills. Its aerodynamic missile design reliably prevents the material from snagging, piling up or losing pressure in the pipeline. The rigid mounting of the magnet blocks on the stainless cover keeps the operator's line-downtime during cleaning to a minimum, while the high gauss strength permanently removes the ferromagnetic risks on flour passages.