DIKU

# ATIK TORBALAMA BUNKERLERİ
# WASTE BAGGING BIN



## ATIK TORBALAMA BUNKERİ

**Ergonomik Çuvallama Tertibatlı ve Entegre Filtrasyonlu Atık Yönetim İstasyonu**

Fabrikaların temizleme ve öğütme prosesleri esnasında açığa çıkan hat atıklarının (kabuk, kepek kalıntıları, kaba yabancı maddeler vb.) güvenli bir kapalı hacimde toplanması ve çevre emisyonu yaratmadan pratik bir şekilde çuvallanarak (torbalanarak) hattan uzaklaştırılması için tasarlanmış ergonomik bir ara depolama ve ambalajlama ünitesidir. Tesis içi operasyonel temizliği ve atık lojistiğini optimize eden kompakt bir yapıya sahiptir.

**Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi**

**Ürün Giriş Entegrasyonu ve Filtrasyon Kontrolü:** Tozsuz Hat Üstü Kabul.

Atık hatlarından veya temizleme ünitelerinden süzülen yan ürünler, bunkerin üst kısmında yer alan ürün giriş bağlantısından içeriye dökülür. Giriş esnasında oluşan toz miktarı, gövde üzerindeki entegre filtre ünitesi tarafından süzülerek hapsedilir.

**Kapsitörlü Gövde ve Gözetim Rejimi:** Güvenli İç Akış Depolama.

Atık kütlesi, bunkerin rijit iç gövdesinde kesintisiz olarak toplanır. Operatör, gövde üzerindeki temizleme kapağı vasıtasıyla iç mekanik durumu ve doluluk rejimini kolaylıkla kontrol edebilir, periyodik iç sanitasyon süreçlerini yönetebilir.

**Manuel Klepe ve Kilitleme Tokası Kinematiği:** Ergonomik Çuvallama ve Deşarj.

Bunkerin alt çıkış bölümüne yerleştirilen özel çuval bağlantı tokası (kelepçesi) sayesinde çuval ağzı gövdeye sızdırmaz şekilde kilitlenir. Operatör, manuel klapeyi açarak biriken atık kütlesini yerçekimi ivmesiyle, tozsuz ve rahat bir şekilde çuvala deşarj eder.

**Öne Çıkan Mühendislik Avantajları**

- **Entegre Filtre Sistemi ile Maksimum Çevre Sanitasyonu:** Ünitenin üzerinde yer alan **entegre filtre grubu**, atıkların dökülmesi esnasında havaya kalkan ince toz partiküllerini süzerek fabrika ortamına kaçmasını kesin olarak engeller. Çalışma alanını daima temiz tutar.
- **Ergonomik Çuval Bağlantı Tokası ve Hızlı Tahliye:** Alt çıkış boğazında konumlandırılan **özel çuval bağlantı tokası**, çuvalların kaymadan ve toz sızdırmadan gövdeye tek bir hareketle kilitlenmesini sağlar. **Manuel klape mekanizması** ile birleştiğinde operatöre yüksek iş güvenliği ve çuvallama kolaylığı sunar.
- **Temizleme Kapağı ile Pratik Bakım:** Gövde cidarında yer alan sızdırmaz contalı temizleme kapağı, özellikle nemli veya yapışkan karakterdeki atıkların periyodik temizliğinin yapılmasına ve olası tıkanma durumlarına müdahale edilmesine olanak tanır.
- **Standart Kapasite Varyasyonları:** Tesislerin atık sirkülasyon yoğunluğuna göre standart olarak **200 kg veya 300 kg depolama** kapasitelerinde imal edilmektedir. Bu hacim dengesi, paketleme hatlarındaki iş yükü frekansını optimize eder.
- **Konum ve Mimari Dinamiklere Göre Özel İmalat:** Standart modellerin yanı sıra, fabrikanın montaj yapılacak kat yüksekliğine, tavan kiriş geometrisine ve kullanılacak yerin fiziksel konumlandırma dinamiklerine göre **farklı geometrik tiplerde özel endüstriyel tasarımları** da gerçekleştirilebilmektedir.

**Mühendislik Notu:** Atık Torbalama Bunkerleri, un ve irmik değirmenlerinde hammadde temizleme katlarının ve genel fabrika hijyeninin sürdürülebilmesi için tasarlanmış statik emniyet noktalarıdır. Gövdenin konik açısı, unsu ve lifli atıkların cıdarlara tutunarak köprüleme yapmasını önleyecek akışkanlık derecesinde hesaplanmıştır. Alt çuval tokası ile manuel klapenin sunduğu sızdırmaz mekanik uyum, torbalama esnasında ince tozların atmosfere kaçarak ortamda patlayıcı toz bulutu ortamı (ATEX riski) oluşturmasını kalıcı olarak engeller.

## WASTE BAGGING BIN

***Waste-management station with ergonomic bagging setup and integrated filtration***

*An ergonomic intermediate-storage and bagging unit for collecting in a safe closed volume the line waste arising during the cleaning and milling processes of plants (husks, bran residues, coarse foreign matter, etc.) and removing it practically from the line by bagging without environmental emissions. It has a compact structure that optimises in-plant operational cleanliness and waste logistics.*

***WORKING PRINCIPLE***

*Product-inlet integration and filtration control — dust-free in-line reception: the by-products sifted from the waste lines or cleaning units are shed inside through the inlet connection at the top of the hopper; the dust arising on entry is filtered and trapped by the filter unit integrated on the body. Accumulation body and monitoring regime — safe internal flow storage: the waste mass is collected continuously in the hopper's rigid inner body; through the cleaning hatch on the body the operator easily monitors the internal mechanical state and fill regime and manages the periodic internal sanitation. Manual-flap and locking-clamp kinematics — ergonomic bagging and discharge: through the special sack-connection clamp placed at the hopper's lower outlet, the sack mouth is locked dust-tight to the body; opening the manual flap, the operator discharges the accumulated waste mass into the sack by gravity, dust-free and comfortably.*

***KEY ADVANTAGES***

- ***Maximum environmental sanitation via the integrated filter.*** *The integrated filter group on top of the unit filters out the fine dust particles that rise into the air when the waste is shed and reliably prevents them from escaping into the plant environment; the working area always stays clean.*
- ***Ergonomic sack-connection clamp and fast discharge.*** *The special sack-connection clamp at the lower outlet throat lets sacks be locked dust-tight to the body in a single move without slipping; combined with the manual-flap mechanism, it offers the operator high work safety and bagging ease.*
- ***Practical maintenance via the cleaning hatch.*** *The seal-gasketed cleaning hatch on the body wall allows the periodic cleaning of especially moist or sticky waste and intervention in possible clogging cases.*
- *Standard capacity variations. Depending on the plants' waste-circulation intensity, it is made as standard in 200 kg or 300 kg storage capacities; this volume balance optimises the workload frequency on the packaging lines.*
- ***Custom manufacture by position and design.*** *Besides the standard models, special industrial designs of different geometries can be made to suit the storey height of the mounting position, the ceiling-beam geometry and the physical positioning dynamics of the use location.*

***ENGINEERING NOTE***

*The waste-bagging hopper is a static safety point designed to sustain, in flour and semolina mills, the cleanliness of the raw-material cleaning floors and the plant's overall hygiene. The body's cone angle is calculated to a flowability degree that prevents the floury, fibrous waste from sticking to the walls and bridging. The dust-tight mechanical harmony of the lower sack clamp and the manual flap permanently prevents fine dust from escaping to the atmosphere during bagging and forming an explosive dust cloud (ATEX risk).*