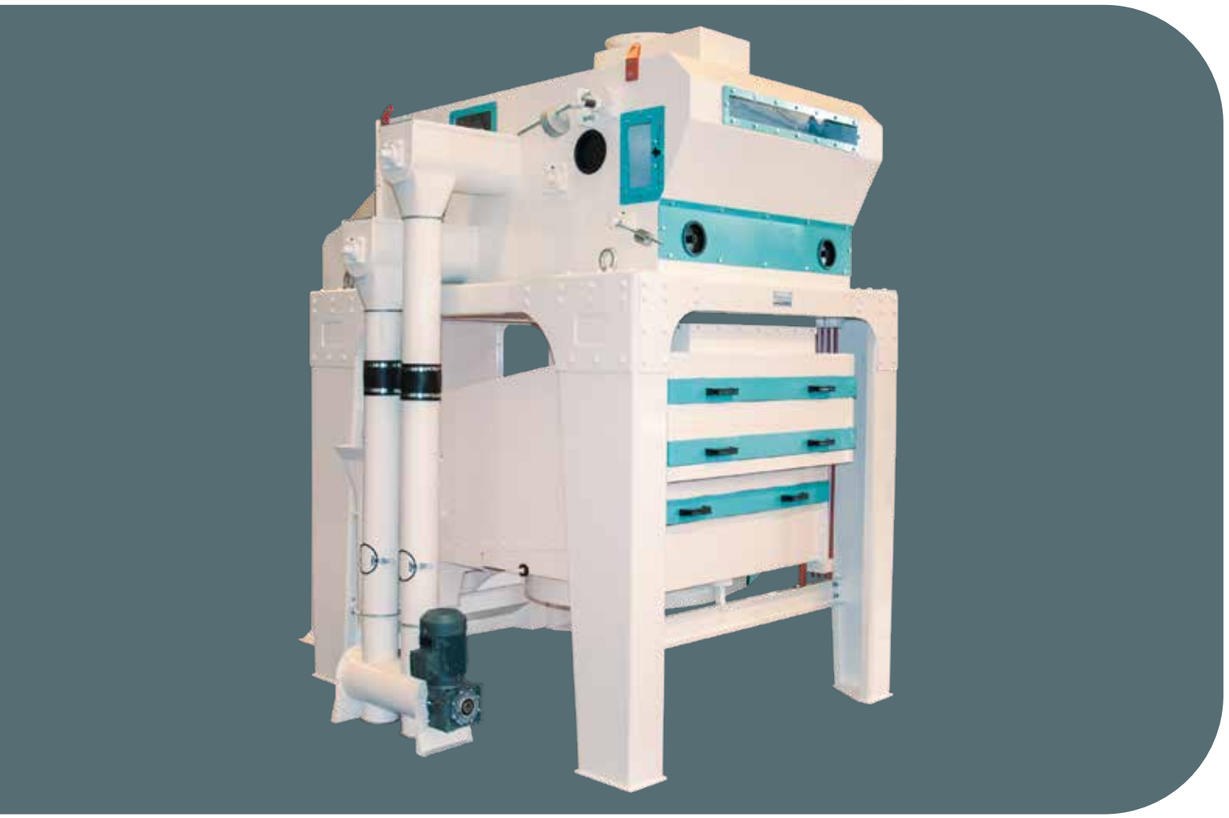
DTMX-3P

POSTA KALİBRASYON SEPERATÖRÜ
CALIBRATION STATION SEPARATOR



POSTA KALİBRASYON SEPERATÖRÜ

Kademeli Ayrıştırma ve Maksimum Ürün Kazanımı

Genel Tanım

Tahıl içerisindeki çöp, başak, toz, kum ve kırık taneleri hassasiyetle ayrıştırmak için tasarlanmış yüksek performanslı bir temizleme makinesidir. Özel geliştirilmiş 3 katlı eleme mekanizması sayesinde hem yabancı maddeleri mükemmel şekilde uzaklaştırır hem de kırık tahılları ayrıştırarak ek bir işleme gerek kalmadan doğrudan üretime kazandırır.

Katmanlı Eleme Teknolojisi ve Proses Akışı

Makine, tahılı en yüksek saflık derecesine ulaştırmak için üç aşamalı bir ayrıştırma geometrisine sahiptir:

- **Üst Kat (Kaba Temizlik):** Tahıldan büyük olan çöp, başak ve yabancı maddeleri yakalayarak sistem dışına atar.
- **Orta Kat (Ana Tahıl Ayrıştırma):** Sağlam tahıl tanelerini tutar ve çıkışa yönlendirir. Çıkış bölümünde uygulanan ters hava akımı sayesinde ürün, hava kanalı veya tarar yardımıyla son bir kez daha kuvvetli hava akımına maruz bırakılarak tozdan tamamen arındırılır.
- **Alt Kat (Kırık Ürün Kazanımı & İnce Temizlik):** Kırık tahılları tutarak çıkışa yönlendirir ve doğrudan üretime sevk edilmesini sağlar. Elek altına düşen kum, toz ve küçük yabancı maddeler ise sistemden uzaklaştırılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Yüksek Enerji Verimliliği & Balans:** Gövde (tambur) üzerine entegre edilmiş, balansı hassas şekilde ayarlanabilen volant kasnaklı motor sistemi sayesinde minimum güç tüketimiyle sarsıntısız ve sorunsuz çalışır.
- **Gelişmiş Süspansiyon:** Makine gövdesi, çalışma esnasındaki dinamik yükleri absorbe eden ve bina ömrünü koruyan dört köşeden özel elastiki çubuklarla asılmıştır.
- **Sıfır Tıkanma, Kesintisiz Performans:** Eleklerin (teloraların) tıkanmasını önleyen tasarımı sayesinde duruş sürelerini sıfıra indirir, yüksek kapasitede kesintisiz çalışır.

Maksimum Verim İçin Opsiyonel Çözüm: Yatay Aspirasyon Kanalı

Daha agresif bir temizlik ihtiyacı duyulan tesislerde, makine girişine (şase üzerine) **Yatay Aspirasyon Kanalı** entegre edilebilir.

Çalışma Prensibi: Tahıl henüz separatöre girmeden önce, akış yönünün tersine kuvvetli bir hava akımı oluşturulur. Hafif yabancı maddelerin büyük bir çoğunluğu daha ilk aşamada bu noktada arındırılır. Böylece eleklerin tıkanması önlenir ve separatörün eleme verimliliği en üst seviyeye çıkarılır.

Mühendislik Detayları

- **Dinamik Balans ve Volant Sistemi:** Hassas balans ayarlı volant kasnak yapısı, minimum motor gücü tüketimiyle maksimum titreşim verimi sağlar ve mekanik aşınmaları engeller.
- **Ters Akışlı Aerodinamik Tarar:** Ürün çıkış hatlarına entegre edilen ters yönlü hava akımı mekanizması, mikro-tozları tahıl tanelerinden %99 oranında ayrıştırır.
- **Modüler Konfigürasyon:** Fabrika yerleşim planınıza ve proses hattı kapasitenize uygun farklı tonaj, gövde ve elek ölçüsü seçenekleri mevcuttur.

CALIBRATION STATION SEPARATOR

Stepwise separation and maximum product recovery

A high-performance cleaning machine for the precise separation of foreign matter, chaff, dust, sand and broken kernels. Owing to a specially developed 3-deck sieving mechanism, it not only removes foreign matter perfectly but also separates broken grain, returning it directly to production with no extra processing.

WORKING PRINCIPLE

The machine has a three-stage separation geometry that brings the grain to the highest degree of purity. Top deck (coarse cleaning): catches coarse foreign matter, chaff and bodies larger than the grain and ejects them from the system. Middle deck (main grain separation): retains the sound kernels and routes them to the outlet; thanks to a counter-flow air stream at the outlet, the product is exposed once more to a strong air current via an aspiration channel or aspirator and is fully cleared of dust. Bottom deck (broken-grain recovery & fine cleaning): retains broken grain and directs it to the outlet for direct delivery to production, while the sand, dust and small foreign matter falling through the screen are removed from the system.

KEY ADVANTAGES

- ***High energy efficiency & balance.*** *A flywheel-pulley drive integrated onto the body (drum), with finely adjustable balance, runs vibration-free and trouble-free at minimum power consumption.*
- ***Advanced suspension.*** *The body is suspended at four corners on special elastic rods that absorb dynamic loads during operation and protect the building's service life.*
- ***Zero clogging, uninterrupted performance.*** *A design that prevents the screens (sieve boxes) from clogging reduces downtime to zero and runs continuously at high capacity.*
- ***Dynamic balance and flywheel system.*** *The finely balanced flywheel pulley delivers maximum vibration efficiency at minimum motor power and prevents mechanical wear.*
- ***Counter-flow aerodynamic aspirator.*** *The reverse air-flow mechanism integrated into the product outlet lines separates micro-dust from the kernels at up to 99% efficiency.*
- ***Modular configuration.*** *Different capacity, body and screen-size options are available to suit your plant layout and process-line capacity.*

ENGINEERING NOTE

Optional solution for maximum efficiency — horizontal aspiration channel. In plants needing more aggressive cleaning, a horizontal aspiration channel can be integrated at the machine inlet (onto the chassis). Working principle: before the grain enters the separator, a strong air stream is created against the flow direction, and the bulk of the light foreign matter is removed at this first stage. This prevents the screens from clogging and pushes the separator's sieving efficiency to the maximum.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953