DTMX-D3P

POSTA KALİBRASYON SEPARATÖRÜ (DUBLE)
DOUBLE CALIBRATION SEPARATOR STATION



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

POSTA KALİBRASYON SEPARATÖRÜ (DUBLE)

İki Kat Kapasite, Maksimum Alan Tasarrufu

Genel Tanım

Büyük ölçekli tesislerin yüksek tonajlı temizleme ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmış, iki adet bağımsız eleme gövdesinin tek bir şasi üzerinde senkronize çalıştığı **yüksek segment** temizleme sistemidir. **Duble Separatör**, fabrika içinde ekstra alan kaplamadan, tek bir makine boyutlarında iki katı üretim hacmine (Kapasite) ulaşmanızı sağlar.

Tahıl içerisindeki çöp, başak, toz, kum ve kırık taneleri hassasiyetle ayrıştırmak için tasarlanmış yüksek performanslı bir temizleme makinesidir. Özel geliştirilmiş 3 katlı eleme mekanizması sayesinde hem yabancı maddeleri mükemmel şekilde uzaklaştırır hem de kırık tahılları ayrıştırarak ek bir işleme gerek kalmadan doğrudan üretime kazandırır.

Katmanlı Eleme Teknolojisi ve Proses Akışı

Makine, tahılı en yüksek saflık derecesine ulaştırmak için üç aşamalı bir ayrıştırma geometrisine sahiptir:

- **Üst Kat (Kaba Temizlik):** Tahıldan büyük olan çöp, başak ve yabancı maddeleri yakalayarak sistem dışına atar.
- **Orta Kat (Ana Tahıl Ayrıştırma):** Sağlam tahıl tanelerini tutar ve çıkışa yönlendirir. Çıkış bölümünde uygulanan ters hava akımı sayesinde ürün, hava kanalı veya tarar yardımıyla son bir kez daha kuvvetli hava akımına maruz bırakılarak tozdan tamamen arındırılır.
- **Alt Kat (Kırık Ürün Kazanımı & İnce Temizlik):** Kırık tahılları tutarak çıkışa yönlendirir ve doğrudan üretime sevk edilmesini sağlar. Elek altına düşen kum, toz ve küçük yabancı maddeler ise sistemden uzaklaştırılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Yüksek Enerji Verimliliği & Balans:** Gövde (tambur) üzerine entegre edilmiş, balansı hassas şekilde ayarlanabilen volant kasnaklı motor sistemi sayesinde minimum güç tüketimiyle sarsıntısız ve sorunsuz çalışır.
- **Gelişmiş Süspansiyon:** Makine gövdesi, çalışma esnasındaki dinamik yükleri absorbe eden ve bina ömrünü koruyan dört köşeden özel elastiki çubuklarla asılmıştır.
- **Sıfır Tıkanma, Kesintisiz Performans:** Eleklerin (teloraların) tıkanmasını önleyen tasarımı sayesinde duruş sürelerini sıfıra indirir, yüksek kapasitede kesintisiz çalışır.

Maksimum Verim İçin Opsiyonel Çözüm: Yatay Aspirasyon Kanalı

Daha agresif bir temizlik ihtiyacı duyulan tesislerde, makine girişine (şase üzerine) Yatay Aspirasyon Kanalı entegre edilebilir.

Çalışma Prensibi: Tahıl henüz separatöre girmeden önce, akış yönünün tersine kuvvetli bir hava akımı oluşturulur. Hafif yabancı maddelerin büyük bir çoğunluğu daha ilk aşamada bu noktada arındırılır. Böylece eleklerin tıkanması önlenir ve separatörün eleme verimliliği en üst seviyeye çıkarılır.

DOUBLE CALIBRATION SEPARATOR STATION

Double capacity, maximum space saving

A multi-section cleaning system designed for the high-capacity needs of large-scale plants: two independent sieve bodies work in sync on a single chassis. Within the footprint of a single machine, the Twin Separator lets you reach double the production volume (capacity) without taking up extra floor space. It is a high-performance cleaning machine for the precise separation of foreign matter, chaff, dust, sand and broken kernels. Through a specially developed 3-deck sieving mechanism, it not only removes foreign matter perfectly but also separates broken grain, returning it directly to production with no extra processing.

WORKING PRINCIPLE

The machine has a three-stage separation geometry that brings the grain to the highest degree of purity. Top deck (coarse cleaning): catches coarse foreign matter, chaff and bodies larger than the grain and ejects them from the system. Middle deck (main grain separation): retains the sound kernels and routes them to the outlet; with a counter-flow air stream at the outlet, the product is exposed once more to a strong air current via an aspiration channel or aspirator and is fully cleared of dust. Bottom deck (broken-grain recovery & fine cleaning): retains broken grain and directs it to the outlet for direct delivery to production, while the sand, dust and small foreign matter falling through the screen are removed from the system.

KEY ADVANTAGES

- ***High energy efficiency & balance.*** *A flywheel-pulley drive system integrated onto the body (drum), with finely adjustable balance, runs vibration-free and trouble-free at minimum power consumption.*
- ***Sophisticated suspension.*** *The machine body is suspended at four corners on special elastic rods that absorb the dynamic loads during operation and protect the building's service life.*
- ***Zero clogging, uninterrupted performance.*** *A design that prevents the screens (sieve boxes) from clogging reduces downtime to zero and runs continuously at high capacity.*

ENGINEERING NOTE

Optional solution for maximum efficiency — horizontal aspiration channel. In plants needing more aggressive cleaning, a horizontal aspiration channel can be integrated at the machine inlet (onto the chassis). Working principle: before the grain even enters the separator, a strong air stream is created against the flow direction, and the bulk of the light foreign matter is removed at this very first stage. This prevents the screens from clogging and pushes the separator's sieving efficiency to the maximum.