DEQW-P2X

POSTA TAHIL TEMİZLEME SEPARATÖRÜ
GRAIN CLEANING SEPARATOR



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

POSTA TAHIL TEMİZLEME SEPARATÖRÜ

Sistemin Çalışma Mantığı ve Akışı

Tahılın makineye girişinden çıkışına kadar olan süreç, maksimum temizlik performansı ve minimum tıkanma üzerine tasarlanmıştır. **Posta Separatörü** olarak ön temizleme bölümlerinde, **Temizleme Separatörü** olarak ise ikinci temizleme bölümlerinde güvenle kullanılır

Genel Tanım

Tahıl içerisindeki çöp, başak, toz ve kumu hassasiyetle ayrıştırmak için tasarlanmış yüksek performanslı bir temizleme makinesidir. Özel geliştirilmiş eleme mekanizması sayesinde yabancı maddeleri mükemmel şekilde uzaklaştırır.

- **Üst Kat (Kaba Temizlik):** Tahıldan büyük olan çöp, başak ve yabancı maddeleri yakalayarak sistem dışına atar.
- **Alt Kat (Ana Tahıl Ayrıştırma):** Sağlam tahıl tanelerini tutar ve çıkışa yönlendirir. Çıkış bölümünde uygulanan ters hava akımı sayesinde ürün, hava kanalı veya tarar yardımıyla son bir kez daha kuvvetli hava akımına maruz bırakılarak tozdan tamamen arındırılır. Elek altına düşen kum, toz ve küçük yabancı maddeler ise sistemden uzaklaştırılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Yüksek Enerji Verimliliği & Balans:** Gövde (tambur) üzerine entegre edilmiş, balansı hassas şekilde ayarlanabilen volant kasnaklı motor sistemi sayesinde minimum güç tüketimiyle sarsıntısız ve sorunsuz çalışır.
- **Gelişmiş Süspansiyon:** Makine gövdesi, çalışma esnasındaki dinamik yükleri absorbe eden ve bina ömrünü koruyan dört köşeden özel elastiki çubuklarla asılmıştır.
- **Kesintisiz Performans:** Eleklerin (teloraların) tıkanmasını önleyen tasarımı sayesinde duruş sürelerini sıfıra indirir, yüksek kapasitede kesintisiz çalışır.

Maksimum Verim İçin Opsiyonel Çözüm: Yatay Aspirasyon Kanalı

Daha agresif bir temizlik ihtiyacı duyulan tesislerde, makine girişine (şase üzerine) Yatay Aspirasyon Kanalı entegre edilebilir.

Çalışma Prensibi: Tahıl henüz separatöre girmeden önce, akış yönünün tersine kuvvetli bir hava akımı oluşturulur. Hafif yabancı maddelerin büyük bir çoğunluğu daha ilk aşamada bu noktada arındırılır. Böylece eleklerin tıkanması önlenir ve separatörün eleme verimliliği en üst seviyeye çıkarılır.

GRAIN CLEANING SEPARATOR

System working logic and flow

The grain's entire path from machine inlet to outlet is built on maximum cleaning efficiency and minimum clogging. It is used confidently as a silo separator in pre-cleaning sections and as a cleaning separator in second-cleaning sections. A high-performance cleaning machine for the precise separation of foreign matter, chaff, dust and sand; its specially developed sieving mechanism removes foreign matter perfectly.

WORKING PRINCIPLE

Top deck (coarse cleaning): catches coarse foreign matter, chaff and bodies larger than the grain and ejects them from the system. Bottom deck (main grain separation): retains the sound kernels and routes them to the outlet; owing to a counter-flow air stream at the outlet, the product is exposed once more to a strong air current via an aspiration channel or aspirator and is fully cleared of dust. The sand, dust and small foreign matter falling through the screen are removed from the system.

KEY ADVANTAGES

- *High energy efficiency & balance. A flywheel-pulley drive integrated onto the body (drum), with finely adjustable balance, runs vibration-free and trouble-free at minimum power consumption.*
- *Refined suspension. The body is suspended at four corners on special elastic rods that absorb dynamic loads during operation and protect the building's service life.*
- *Zero clogging, uninterrupted performance. A design that prevents the screens (sieve boxes) from clogging cuts downtime to zero and runs continuously at high capacity.*

ENGINEERING NOTE

Optional solution for maximum efficiency — horizontal aspiration channel. In plants needing more aggressive cleaning, a horizontal aspiration channel can be integrated at the machine inlet (onto the chassis). Working principle: before the grain enters the separator, a strong air stream is created against the flow direction, and the bulk of the light foreign matter is removed at this first stage. This prevents the screens from clogging and pushes the separator's sieving efficiency to the maximum.