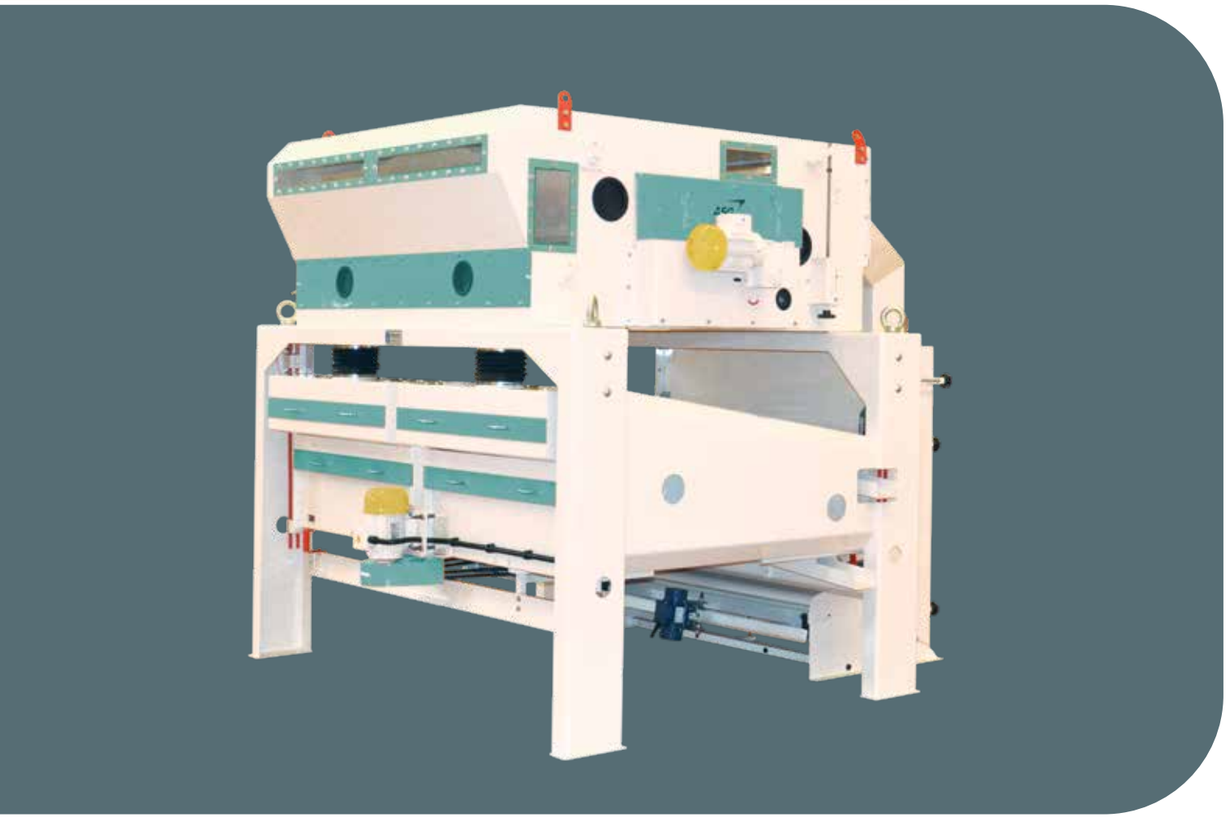
DTMA-DP

POSTA SASÖRÜ (DUBLE)
GARBAGE SEPARATOR (DOUBLE)



POSTA SASÖRÜ (DUBLE)

Yüksek Performanslı Hassas Temizleme Separatörü

Büyük ölçekli tesislerin yüksek tonajlı temizleme ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmış, iki adet bağımsız eleme gövdesinin tek bir şase üzerinde senkronize çalıştığı yüksek segment temizleme sistemidir. Duble Separatör, fabrika içinde ekstra alan kaplamadan, tek bir makine boyutlarında iki katı üretim hacmine (Kapasite) ulaşmanızı sağlar.

Un ve irmik fabrikalarının hassas temizleme diyagramlarında kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Tahılın içerisindeki çöp, başak, toz, kum ve diğer tüm istenmeyen yabancı maddeleri yüksek verimlilikle ayrıştırarak son ürün kalitesini güvence altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Yatay Aspirasyon Kanalı Entegrasyonu: Aerodinamik Ön Filtrasyon.

Daha etkin bir temizlik istendiğinde şase üzerine monte edilen Yatay Aspirasyon Kanalı, tahıl henüz sasörün içerisine girmeden önce akış yönünün tersine güçlü bir hava akımı yaratır. Yabancı maddelerin büyük bir çoğunluğu bu noktada arındırılır.

Telora ve Kasa Koruması: Tıkanmasız Kesintisiz Çalışma.

Hafif ve kaba pisliklerin aspirasyon kanalında ön temizliğe tabi tutulması sayesinde, sasör teloralarında (elek kasalarında) tıkanma yaşanmaz. Bu durum makinenin durmaksızın, en yüksek temizlik etkinliğiyle çalışmasını sağlar.

Yüksek Enerji Verimliliği & Balans: Dengeli ve Dinamik Eleme. Dört köşesinden özel elastiki çubuklarla asılan rijit gövde, motor tamburu (gövde) üzerine doğrudan bağlanmış ve balansı ayarlanabilen volant kasnak sistemiyle tahrik edilir. Bu sayede makine sarsıntısız, sorunsuz ve minimum enerji tüketimiyle vibrasyon hareketini gerçekleştirir.

Hava Kanalı veya Radyal Tarar Opsiyonu: Kombine Çıkış Filtrasyonu.

Elek katlarında boyutsal olarak ayrıştırılan tahıl, makine çıkışında isteğe bağlı olarak entegre edilebilen **Hava Kanalı** veya **Radyal Tarar** sistemine aktarılır. Kalan son uçucu partiküller de arındırılarak sonraki istasyonlar koruma altına alınır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Yüksek Alan Verimliliği:** Kompakt ve küçük makine ebatlarına sahip olmasına rağmen, optimize edilmiş eleme yüzeyleri sayesinde şaşırtıcı derecede yüksek saatlik kapasitelerde (tonajlarda) performans gösterir.
- **Modüler Model Seçenekleri:** Tesisinizin kapasite gereksinimlerine ve yerleşim planlarına tam uyum sağlayacak, ihtiyaca göre değişiklik gösteren farklı model ve tonaj alternatifleri mevcuttur.
- **Minimum Bakım Duruşu:** Aşınan veya farklı ürün tiplerine göre değiştirilmesi gereken eleklerin söküm ve takım işlemleri son derece basit ve hızlıdır. Operasyonel duruş sürelerini minimuma indirir.

GARBAGE SEPARATOR (DOUBLE)

High-performance fine-cleaning separator

A multi-section cleaning system for the high-capacity needs of large plants: two independent sieve bodies work in sync on a single chassis. Within the footprint of one machine, the Twin Separator reaches double the production volume (capacity) without occupying extra floor space. Specially designed for the fine-cleaning diagrams of flour and semolina mills, it separates foreign matter, chaff, dust, sand and all other unwanted foreign matter in the grain with high efficiency, safeguarding finished-product quality.

WORKING PRINCIPLE

Horizontal aspiration channel integration — aerodynamic pre-filtration: when more effective cleaning is required, a horizontal aspiration channel mounted on the chassis creates a strong counter-flow air stream before the grain even enters the separator, and most of the foreign matter is removed here. Sieve-box protection — clog-free uninterrupted operation: owing to pre-cleaning of light and coarse matter in the aspiration channel, the separator's sieve boxes do not clog, enabling continuous running at maximum cleaning efficiency. Vibratory body drive — balanced, dynamic sieving: the rigid body, suspended at four corners on special elastic rods, is driven by a balanced flywheel pulley fixed directly onto the motor drum (body); the machine thus performs its vibratory motion smoothly, trouble-free and at minimum energy use. Aspiration-channel or radial-aspirator option — combined outlet filtration: grain size-separated on the sieve decks is, at the machine outlet, optionally routed into an integrated aspiration channel or radial aspirator, where the last airborne particles are removed and the downstream stations are protected.

KEY ADVANTAGES

- ***High area efficiency.*** *Despite its compact, small dimensions, optimised sieving surfaces let the machine deliver surprisingly high hourly capacities.*
- ***Modular model range.*** *Different models and sizes are available, varying to suit your plant's capacity requirements and layout.*
- ***Minimum maintenance downtime.*** *Removing and fitting the screens — which wear or must be changed for different product types — is extremely simple and fast, keeping operational downtime to zero.*

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953