DVSE

HAVA KANALI
AIR CHANNEL



HAVA KANALI

Aerodinamik Yoğunluk Ayrıştırıcısı

Tahıl işleme hatlarında mekanik eleme sonrasında kalan; tahıldan daha hafif tüm yabancı maddelerin, kabukların ve kusurlu tanelerin sistemden kusursuzca uzaklaştırılması için tasarlanmış yüksek verimli bir aerodinamik temizleme ünitesidir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Vibro-Motor Tahrikli Besleme: Perdeleme ve Dağıtım.

Posta Sasörü, Temizleme Separatörü veya Kabuk Soyucu gibi ana makinelerin çıkışından gelen tahıl, vibro-motorla sallanan özel bir besleme tablasına aktarılır. Ürün bu sayede tüm tabla genişliğine eşit kalınlıkta, homojen bir "tahıl perdesi" halinde yayılır.

Ters İstikametli Aerodinamik Akış: Karşı Akım Filtrasyonu.

Tabladan yerçekimiyle aşağıya doğru dökülen homojen tahıl perdesinin içerisinden, aşağıdan yukarıya doğru (tahıl akışının tam tersi yönünde) kontrol edilebilir güçlü bir hava akımı geçirilir.

Hafif Maddelerin Tahliyesi: Yoğunluk Tabanlı Ayrışma.

Yoğunluğu yüksek olan sağlıklı tahıl taneleri hava akımını yararak aşağı dökülürken; yoğunluğu düşük olan boş taneler, kabuklar, tozlar ve samanlar hava akımına kapılarak yukarı emilir ve sistemden tamamen uzaklaştırılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Üniversal Entegrasyon Yeteneği:** Standart flanş ve montaj yapısı sayesinde tesis içerisindeki her türlü vibrasyonlu separatör, sasör veya kabuk soyucu çıkışına modüler olarak kolayca entegre edilebilir.
- **Görsel Proses Kontrolü (Pleksiglas Cam):** Makinenin ön yüzeyi yüksek mukavemetli şeffaf pleksiglas camla kaplanmıştır. Operatör, tahılın hava ile karşılaştığı "kaynama perdesini" canlı olarak izleyebilir.
- **Hassas Hava Ayar Perdesi:** Şeffaf gözetleme camı sayesinde hava emiş gücü ve perde ayarı, tahılın cinsine ve kirlilik oranına göre hatasız, pratik ve anlık olarak ayarlanabilir.

AIR CHANNEL

Aerodynamic density separator

A high-efficiency aerodynamic cleaning unit designed to flawlessly remove from the system all foreign matter lighter than the grain, husks and defective kernels remaining after mechanical sieving on grain-processing lines.

WORKING PRINCIPLE

Vibro-motor-driven feed — curtaining and distribution: grain from the outlet of the main machines (separator, cleaning separator or scourer) is fed onto a special feed tray rocked by a vibro-motor and spread evenly across the full tray width as a homogeneous "grain curtain" of uniform thickness. Counter-flow aerodynamics — counter-current filtration: a controllable strong air stream is passed bottom-to-top (exactly against the grain flow) through the homogeneous grain curtain pouring down from the tray under gravity. Light-matter discharge — density-based separation: the high-density sound kernels cut through the air stream and fall, while the low-density empty kernels, husks, dust and straw are caught by the air, drawn upward and completely removed from the system.

KEY ADVANTAGES

- ***Universal integration.*** *With its standard flange and mounting structure, it integrates easily and modularly onto the outlet of any vibratory separator, fine-cleaning separator or scourer in the plant.*
- ***Visual process control (plexiglass).*** *The machine's front face is covered with high-strength transparent plexiglass; the operator can watch the fluidised ("boiling") grain layer live at the moment grain meets air.*
- ***Precise air-curtain adjustment.*** *Owing to the transparent inspection glass, suction power and curtain setting are adjusted error-free, practically and instantly — to suit the grain type and contamination level.*

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1933