DSQB

# ZİG - ZAG ASPİRASYON KANALI
# ZIG ZAG ASPIRATION CHANNEL



## ZİG - ZAG ASPİRASYON KANALI

**Kademeli ve Çok Aşamalı Hava Filtrasyon Sistemi**

Tahıl depolama ve işleme hatlarında, mekanik eleme öncesinde en yüksek hassasiyette aerodinamik temizlik sağlamak üzere özel olarak geliştirilmiştir. Genellikle silo sasörlerinin (ön temizleme) ve temizleme separatörlerinin (ikinci temizleme) giriş bölümlerine entegre edilerek, sistemin toplam temizleme performansını ve ürün saflık derecesini maksimuma çıkarır.

**Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi**

**Zig–Zag Geometrisi ve Güçlü Hava Akımı:** Kademeli Akış ve Karşı Karşılama.

Tahıl, elek katlarına inmeden önce özel tasarlanmış zig-zag kanallardan aşağıya doğru süzülür. Bu esnada tahıl akışının tam tersi istikametinde, aşağıdan yukarıya doğru kararlı ve kuvvetli bir hava akımı uygulanır.

**Hassas Çarpışma ve Yoğunluk Ayrışması:** Çok Aşamalı Hava Filtrasyonu.

Zig-zag yapısı sayesinde tahıl taneleri kanal içerisinde sürekli yön değiştirerek yavaşlar ve homojen bir şekilde dağılır. Hava ile temas süresi maksimuma çıkan ürün içerisindeki toz, saman, kabuk ve boş taneler yerçekimine karşı koyarak havayla birlikte hassasça emilir.

**Öne Çıkan Mühendislik Avantajları**

- **Kompakt Tasarımda Maksimum Temizlik Alanı:** Özel iç geometrisi sayesinde oldukça küçük dış ebatlara sahiptir. Bu kompakt yapıya rağmen, tahıl dik bir kanala göre çok daha uzun süre hava testine tabi tutarak yüksek kapasitelerde bile kayıpsız temizlik sağlar.
- **Zengin Model ve Entegrasyon Çeşitliliği:** Farklı tesis kapasitelerine, silo giriş hatlarına veya separatör genişliklerine tam uyum sağlayabilen, işletme ihtiyacına göre özel olarak boyutlandırılmış model seçenekleri sunmaktadır.

## ZIG ZAG ASPIRATION CHANNEL

***Stepped, multi-stage air-filtration system***

*Specially developed for the highest-precision aerodynamic cleaning before mechanical sieving on grain storage and processing lines. Usually integrated into the inlet sections of silo separators (pre-cleaning) and cleaning separators (second cleaning), it maximises the system's total cleaning performance and product purity.*

***WORKING PRINCIPLE***

*Zig-zag geometry and strong air flow — stepped flow and counter-encounter: before descending to the sieve decks, the grain sifts down through specially designed zig-zag channels, while a steady, strong air stream is applied bottom-to-top, exactly against the grain flow. Precise collision and density separation — multi-stage air filtration: owing to the zig-zag structure, the kernels continually change direction, slow down and spread evenly; the product's air-contact time is maximised, and dust, straw, husk and empty kernels overcome gravity and are precisely sucked away with the air.*

***KEY ADVANTAGES***

- ***Maximum cleaning area in a compact design.*** *Its special internal geometry gives very small external dimensions; subjecting the grain to a far longer air test than a straight vertical channel, it cleans without losses even at high capacities.*
- ***Rich model and integration variety.*** *Offers model options sized specifically to the plant's needs, fully compatible with different capacities, silo inlet lines or separator widths.*

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953