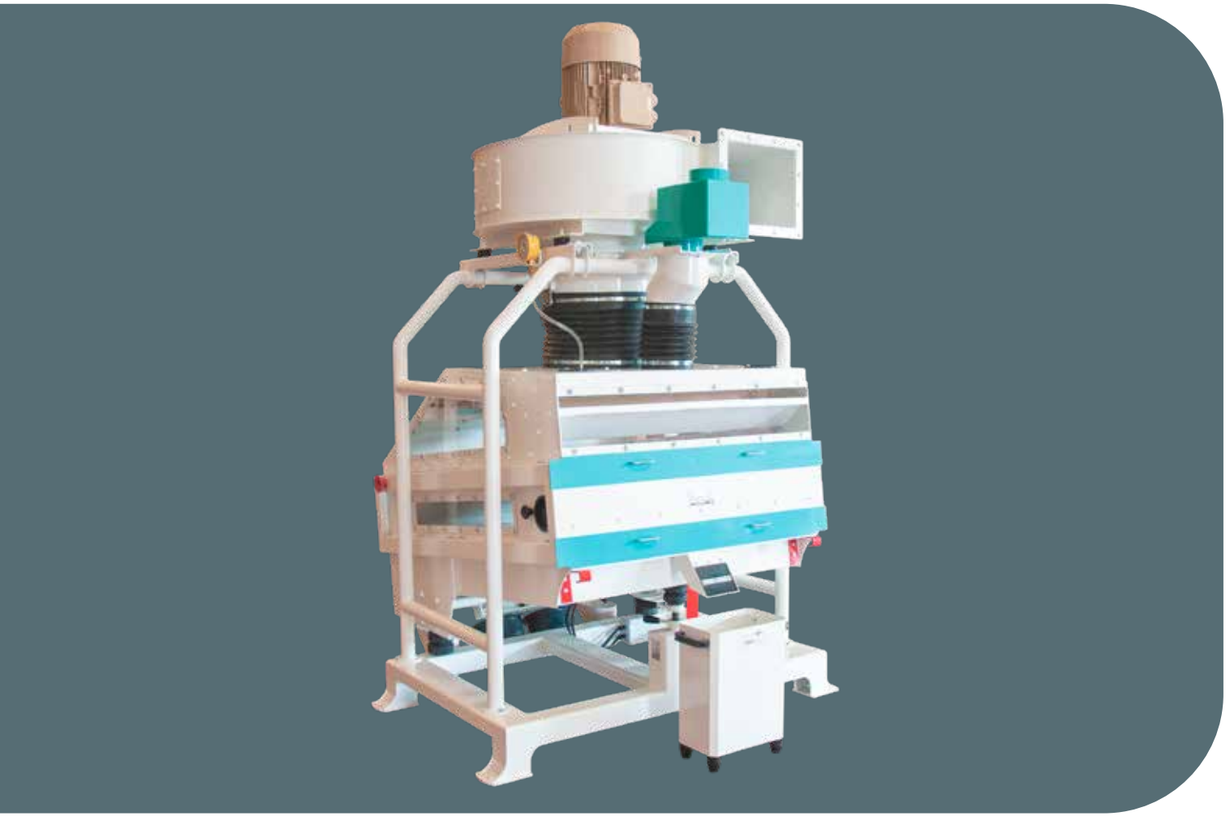
DTSC - D

KURU TAŞ AYIRICI (DUBLE)
DRY STONE SEPARATOR (DOUBLE)



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

KURU TAŞ AYIRICI (DUBLE)

Özgül Ağırlık ve Dinamik Vibrasyon Esaslı Taş Ayrıştırma Teknolojisi

Hububat, tahıl ve bakliyat işleme hatlarında ürün kalitesini ve sonraki makinelerin güvenliğini tehdit eden taş, cam ve yüksek yoğunluktaki yabancı maddelerin arındırılması için özel olarak tasarlanmıştır. Bu yüksek mühendislik ürünü makine; buğday, arpa, mısır, nohut, fasulye, anason, kekik, susam, pirinç ve fındık gibi tüm taneli maddelerde kusursuz ayrıştırma performansı gösterir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Vibro-Motor Tahrikli Besleme: Homojen Yüzey Dağılımı.

Makineye giren ürün, çift vibro-motorun yarattığı doğrusal salınım hareketi sayesinde, özel olarak dokunmuş yüksek mukavemetli çelik tel elek yüzeyine tamamen homojen ve eşit bir şekilde yayılır.

Dahili Aspiratör ve Kaynama Perdesi: Akışkan Yatak Efekti.

Entegre dahili aspiratör sistemi, elek yüzeyinin altından yukarıya doğru kesintisiz bir hava akımı uygular. Bu hava akımıyla ürünün özgül ağırlığı hafifletilerek elek üzerinde askıda kalması (kaynaması) sağlanır.

Ters Yönlü Taş Tahliyesi: Yoğunluk Tabanlı Ayrışma.

Hafifleyen ve akışkanlaşan tahıl taneleri yerçekimiyle eleğin eğimi yönünde aşağıya doğru akarken; yoğunluğu yüksek olan taşlar elek teline çöker. Çelik telin özel dokuma geometrisi (atkısı) taşlara yukarı doğru mekanik darbeler vurarak ürün akışının tersi yönünde yukarı tırmandırır ve sistemden dışarı atar.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Çok Yönlü Ürün İşleme Kabiliyeti:** Sadece buğday ve un değirmenciliğinde değil; tüm bakliyat (nohut, fasulye, mercimek), yağlı tohumlar (susam) ve kuruyemiş (fındık) işleme tesislerinde de yüksek başarıyla çalışır.
- **Görsel Ayar Pratikliği (Pleksiglas Cam):** Makinenin üzerinde yer alan mukavemetli şeffaf pleksiglas cam kapaklar, operasyon esnasında ürünün elek üzerindeki "kaynama" hareketinin dışarıdan net bir şekilde izlenmesine olanak tanır. Hava ve vibrasyon ayarlarının hatasız yapılması sağlanır.
- **Modüler Model ve Kapasite Seçenekleri:** Farklı işletme büyüklüklerine ve tonaj gereksinimlerine tam uyum sağlamak üzere optimize edilmiş, çeşitli endüstriyel tip ve model alternatifleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Bu sistemin başarısı, aerodinamik kaldırma kuvveti ile mekanik vibrasyonun mükemmel senkronizasyonuna dayanır. Dahili aspiratörün yarattığı kontrollü basınç farkı sayesinde, tahıl ile taş arasındaki milimetrik ağırlık farkları bile kusursuz bir ayırma performansına dönüştürülür.

DRY STONE SEPARATOR (DOUBLE)

Stone separation by specific gravity and dynamic vibration

Specially designed to remove stones, glass and high-density foreign matter that threaten product quality and the safety of downstream machines on grain and pulse processing lines. This high-engineering machine delivers flawless separation on all granular materials — wheat, barley, maize, chickpea, bean, anise, thyme, sesame, rice and hazelnut. Twin execution (two working units within the footprint of one machine).

WORKING PRINCIPLE

Vibro-motor-driven feed — homogeneous surface distribution: product entering the machine is spread completely homogeneously and evenly across the specially woven high-strength steel-wire screen surface by the linear oscillating motion created by twin vibro-motors. Built-in aspirator and fluidised ("boiling") bed: the integrated internal aspirator applies a continuous air stream upward through the screen surface; this air lightens the product's specific gravity and keeps it suspended (fluidised) on the screen. Reverse stone discharge — density-based separation: the lightened, fluidised kernels flow gravitationally down the screen's incline, while the denser stones settle onto the steel wire; the special weave geometry (weft) of the wire delivers upward mechanical impacts to the stones, making them climb against the product flow and be ejected from the system.

KEY ADVANTAGES

- ***Versatile product handling.*** *The machine works successfully not only in wheat and flour milling but also across all pulses (chickpea, bean, lentil), oilseeds (sesame) and nuts (hazelnut).*
- ***Practical visual adjustment (plexiglass).*** *Sturdy transparent plexiglass covers let the fluidising motion of the product on the screen be clearly observed from outside during operation, so the air flow and vibration level can be set error-free.*
- ***Modular models and capacities.*** *Various industrial types and models are available, optimised for different plant sizes and capacity requirements.*

ENGINEERING NOTE

The success of this system rests on flawless synchronisation of aerodynamic lift and mechanical vibration. With the controlled pressure differential created by the internal aspirator, even a precise weight difference between grain and stone is turned into flawless separation.