DTCD

KOMBİ SEPARATOR
COMBINATION SEPARATOR



KOMBİ SEPARATÖR

Çok Fonksiyonlu Entegre Temizleme ve Sınıflandırma İstasyonu

Tahıl işleme hatlarında birden fazla temizleme aşamasını tek bir kompakt gövdede birleştiren, yüksek teknolojiye sahip çok fonksiyonlu bir mühendislik çözümüdür. Kombi Separatör; tahıllı yabancı maddelerden arındırmanın yanı sıra boyut ve yoğunluk sınıflandırması yaparak sap, saman, taş, zayıf taneler ve yabancı tohumları tek bir operasyonda hassasiyetle ayrıştırır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Ön Bölümden Taş Tahliyesi: Yoğunluk Esaslı Ayrıştırma.

Sisteme giren tahıl içerisindeki taş ve yüksek yoğunluklu ağır yabancı maddeler, mekanik ve aerodinamik kuvvetlerin etkisiyle hassas bir şekilde arındırılarak makinenin ön bölümündeki özel çıkıştan dışarı atılır.

Sap ve Saman Ayrıştırma: Kaba Pislik Filtrasyonu.

Diyagramda posta sasöründen veya ön temizleme aşamalarından kaçan sap, saman ve benzeri hafif kaba pislikler sistem tarafından yakalanır ve tahıla zarar vermeden bağımsız bir çıkıştan dışarıya aktarılır.

%60 Dolgun Tane By-Pass Teknolojisi: Akıllı Sınıflandırma.

Sistem, temizlenen dolgun ve sağlıklı buğday tanelerinin yaklaşık %60'lık bölümünü yüksek yoğunluk kalitesi sayesinde doğrudan tespit eder. Bu kaliteli pay, triyör ünitesine girmeden hat dışına (By-Pass) tahliye edilerek doğrudan sürece dahil olur.

%40 Hassas Triyör Besleme: Fraksiyonel Sevkiyat.

Geriye kalan %40'lık fraksiyon; hafif yoğunluktaki zayıf taneler, yabancı tohumlar ve uzun tanelerden oluşur. Tahılın bu hassas bölümü, triyör analizine tabi tutulmak üzere tamamen bağımsız bir çıkıştan sonraki istasyona gönderilir.

Öne Çıkan Mühendislik ve Ekonomik Avantajları

- **Yatırım ve Enerji Maliyetlerinde Devrim (Triyör Optimizasyonu):** Dolgun tanelerin %60'ının triyör ünitelerini By-Pass ederek doğrudan geçmesi sayesinde, tesiste ihtiyaç duyulan triyör makinesi sayısı ve buna bağlı enerji/bakım maliyetleri ciddi oranda azalır.
- **Entegre Özel Fan Teknolojisi:** Makine üzerine adapte edilen hava emiş fanı, çok özel bir aerodinamik yapıya sahiptir. Bu sayede harici bir aspirasyon hattına ihtiyaç duymadan, makine içinde kusursuz bir hava sirkülasyonu ve temizlik performansı sağlar.
- **Gelişmiş Görsel Denetim Sistemi:** Makine üzerinde yer alan yüksek mukavemetli şeffaf pleksiglas cam kapaklar ve entegre Led aydınlatma sistemi, operatörün makine içindeki akışkanlığı canlı olarak izlemesine ve en hassas ayarları duruş yapmadan gerçekleştirmesine olanak tanır.
- **Rijit Tahrik Kombinasyonu:** Sistem, maksimum kararlılık ve minimum mekanik aşınma için 1 adet özel fan motoru ve 2 adet yüksek kaliteli vibro motor ile tahrik edilmektedir.

Mühendislik Notu: Kombi Separatör, sadece bir temizlik makinesi değil; işletme maliyetlerini doğrudan aşağı çeken akıllı bir proses yöneticisidir. Tek bir makine taban alanında; kaba temizleme, taş ayırma, entegre aspirasyon, hassas sınıflandırma ve triyör optimizasyonunu bir arada sunarak modern değirmen diyagramlarının vazgeçilmez bir parçası haline gelmiştir.

COMBINATION SEPARATOR

Multi-Functional Integrated Cleaning & Classification Station

A high-technology, multi-functional solution that combines several cleaning stages in a single compact body. Besides removing foreign matter, it classifies grain by size and density, precisely separating stalks, straw, stones, shrivelled kernels and foreign seeds in a single operation.

WORKING PRINCIPLE

Stone discharge from the front section (density separation): stones and dense inclusions are precisely removed by mechanical and aerodynamic forces and ejected through a dedicated outlet at the front of the machine. Stalk and straw separation (coarse-foreign-matter filtration): stalks, straw and other light coarse foreign matter that escaped the separator or pre-cleaning are caught and discharged via a separate outlet without damaging the grain. 60% sound-grain By-Pass: about 60% of the plump healthy grain is discharged directly out of the line (By-Pass), bypassing the trieur. Fine 40% trieur feed: the remaining ≈40% (light shrivelled kernels, foreign seeds, long grains) is sent via a separate outlet to the next station for trieur analysis.

KEY ADVANTAGES

- ***A revolution in investment & energy cost.*** *Passing 60% of the sound grain directly past the trieurs markedly reduces the number of trieur machines required and the associated energy and maintenance costs.*
- ***Integrated proprietary fan technology.*** *The machine-adapted exhaust fan has a special aerodynamic design, delivering flawless internal air circulation and cleaning performance without any external aspiration line.*
- ***Sophisticated visual inspection system.*** *High-strength transparent plexiglass covers and integrated LED lighting allow live monitoring of product flow and precise adjustment without stopping the machine.*
- ***Rigid drive combination.*** *For maximum stability and minimum wear, the drive uses one dedicated fan motor and two high-grade vibro-motors.*

ENGINEERING NOTE

The Combi Separator is an intelligent process manager that directly lowers operating costs. Within one footprint it unites coarse cleaning, stone separation, integrated aspiration, fine classification and trieur optimisation.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953