DVSQ - D

RADYAL TARAR (DUBLE)
RADIAL AIR SEPARATOR (DOUBLE)



RADYAL TARAR (DUBLE)

Dinamik Hava Sirkülasyonlu Akıllı Ayrıştırıcı

Buğday, mısır ve arpa gibi yüksek yoğunluklu taneli ürünlerin içerisindeki; yoğunluğu az olan kabuk, toz, saman ve içi boş zayıf tanelerin hassas bir şekilde arındırılması için tasarlanmış yüksek verimli bir aerodinamik temizleme ünitesidir. Entegre aspiratör sistemi ve akıllı pnomatik mekanizması sayesinde harici bir hava hattına ihtiyaç duymadan, kendi içinde kusursuz bir filtrasyon ekosistemi yaratır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Vibrasyon Teknesi ile Homojen Dağılım: Kusursuz Perdeleme.

Makineye giriş yapan ürün kütlesi, vibrasyon teknesi vasıtasıyla tüm yüzeye eşit olarak yayılır. Tekne çıkışında, yerçekimiyle aşağıya doğru dökülen kusursuz ve kesintisiz bir "tahıl perdesi" oluşturulur.

Ters İstikametli Kapalı Devre Hava Akımı: Karşı Akım Filtrasyonu.

Aşağı dökülen tahıl perdesinin içerisinden, akış yönünün tam tersi istikametinde hareket eden güçlü bir hava akımı geçirilir. Ağır taneler aşağı düşerken; hafif kabuk, toz ve samanlar hava akımına kapılarak ayrıştırılır ve entegre vidalı helezon yardımıyla sistemden otomatik olarak tahliye edilir.

Kendi Kendini Temizleyen Pnomatik Sistem: Akıllı Sabit Basınç Kontrolü.

Zaman rölesi ile kumanda edilen pnomatik sistem, hava kanallarını belirli aralıklarla otomatik olarak temizler. Bu sayede makine içindeki sürekli dönen kapalı devre hava akımının hızı ve basıncı her zaman sabit kalır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Sıfır Altyapı Maliyeti (Bağımsız Kapalı Devre):** Kendi üzerine entegre edilmiş özel aspiratör sistemi sayesinde tamamen kapalı devre çalışır. Fabrikadaki merkezi aspirasyon hattına veya harici bir filtre/fan sistemine ihtiyaç duymadığı için montaj ve enerji maliyetlerinden tasarruf sağlar.
- **Kesintisiz Emiş Kararlılığı (Pnomatik Jet-Clean):** Zaman ayarlı pnomatik temizleme sistemi, hava koridorlarında toz birikmesini engeller. Fabrika çalıştığı sürece hava hızının düşmesini önleyerek temizleme kalitesinde milimetrik bir sapma bile yaşatmaz.
- **Pleksiglas ile Şeffaf Proses Yönetimi:** Makinenin çevresini saran yüksek mukavemetli şeffaf pleksiglas cam paneller, operatörün hava–ürün karşılaşma anını canlı olarak izlemesine ve en hassas kalibrasyonları makineyi durdurmadan yapmasına olanak tanır.
- **Minimum Bakım, Maksimum Ömür:** Entegre vidalı helezon tahliye sistemi atıkları hızla uzaklaştırırken, makine içindeki aşınma payını minimuma indirir ve periyodik bakım ihtiyaçlarını radikal bir şekilde azaltır.

Mühendislik Notu: Radyal Tarar, özellikle fabrika içi hava dengesini bozmak istemeyen ve bağımsız çözümler arayan modern değirmenler için idealdir. Havayı dışarı egzoz etmek yerine kendi içinde rejenere ederek döndürmesi, tesisin genel ısıtma ve havalandırma maliyetlerini kalıcı olarak aşağı çeker.

RADIAL AIR SEPARATOR (DOUBLE)

Smart separator with dynamic air circulation

A high-efficiency aerodynamic cleaning unit for the precise removal of low-density husk, dust, straw and empty/weak kernels from high-density granular products (wheat, maize, barley). Owing to its built-in aspirator system and smart pneumatics, it creates a flawless filtration ecosystem within itself, needing no external air line. Twin execution.

WORKING PRINCIPLE

Homogeneous distribution by vibrating trough — flawless curtain: the product mass entering the machine is spread evenly across the whole surface by a vibrating trough, and at the trough outlet a flawless, continuous "grain curtain" is formed, pouring downward under gravity. Closed-circuit counter-flow air — counter-current filtration: a strong air stream moving exactly against the grain flow is passed through the descending grain curtain; heavy kernels fall, while light husk, dust and straw are caught by the air, separated and automatically discharged from the system by an integrated screw conveyor. Self-cleaning pneumatic system — smart constant-pressure control: a pneumatic system controlled by a time relay automatically cleans the air channels at set intervals, so the speed and pressure of the closed-circuit air stream circulating continuously inside the machine always remain constant.

KEY ADVANTAGES

- ***Zero infrastructure cost (independent closed circuit).*** *Thanks to its own built-in aspirator the machine runs fully closed-circuit; requiring no connection to the plant's central aspiration line or an external filter/fan, it saves on installation and energy costs.*
- ***Uninterrupted suction stability (pneumatic jet-clean).*** *The timer-controlled pneumatic cleaning system prevents dust build-up in the air corridors; as long as the plant runs it prevents any drop in air speed and allows not even a the slightest deviation in cleaning quality.*
- ***Transparent process management (plexiglass).*** *High-strength transparent plexiglass panels around the machine let the operator watch the air-product encounter live and make the finest calibrations without stopping the machine.*
- ***Minimum maintenance, maximum life.*** *The integrated screw-conveyor discharge removes waste quickly, minimises internal wear and radically reduces periodic maintenance needs.*

ENGINEERING NOTE

The radial aspirator is ideal for modern mills that do not want to disturb the plant's internal air balance and are seeking independent solutions. By regenerating the air within itself and recirculating it instead of exhausting it outside, it permanently lowers the plant's overall heating and ventilation costs.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953