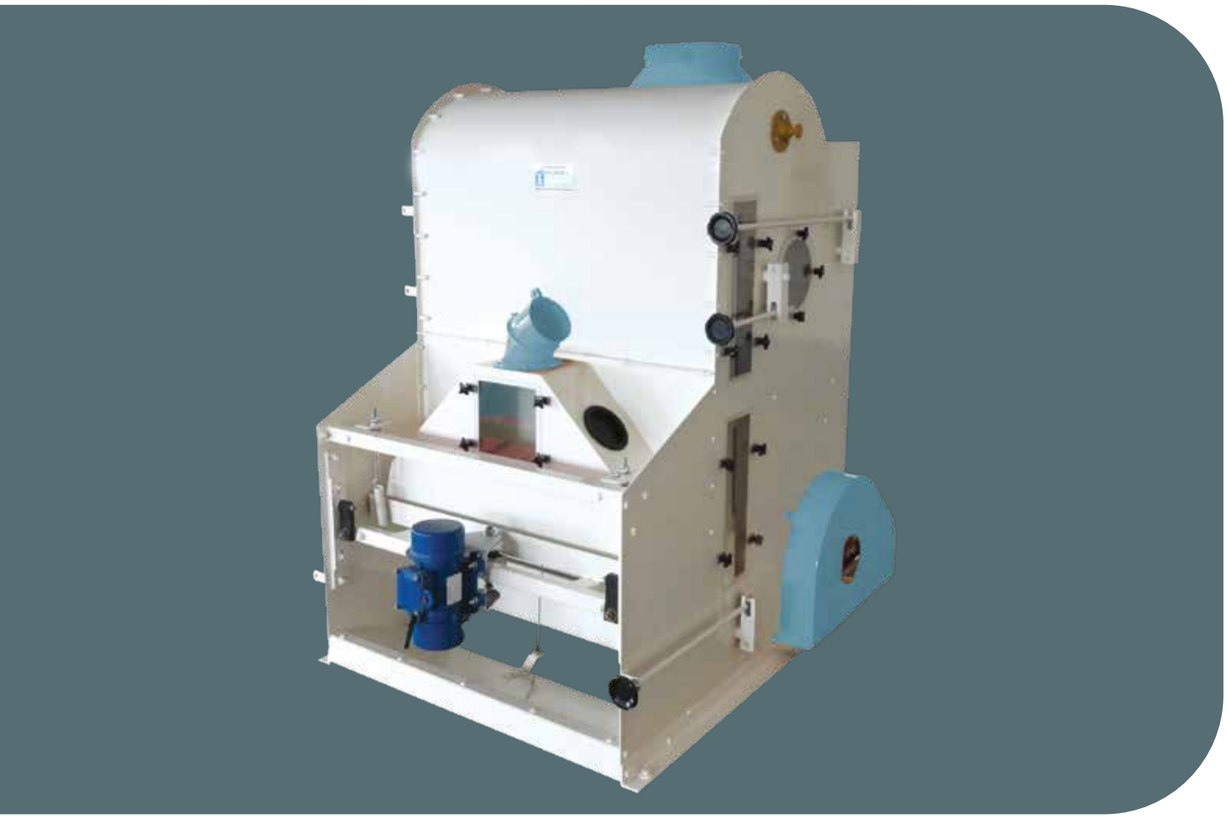
DVSB

VİBRO TARAR
VIBRO BRAND FINISHER



VİBRO TARAR

Vibrasyonlu ve Kesintisiz Hava Akımlı Tarar Sistemi

Tahıl işleme ve temizleme hatlarında, ürün içerisindeki hafif tanelerin, kabukların, tozların ve diğer tüm uçucu yabancı maddelerin aerodinamik olarak uzaklaştırılması için tasarlanmış yüksek verimli bir temizleme ünitesidir. Entegre vibrasyon teknolojisi ve akıllı klape sistemi sayesinde, hava dengesini bozmadan maksimum hassasiyette ayrıştırma performansı gösterir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Giriş Vibrasyon Teknesi: Homojen Perdeleme

Makineye giriş yapan tahıl kütlesi, giriş bölümünde yer alan vibrasyon teknesi vasıtasıyla tüm yüzeye eşit ve mükemmel bir şekilde dağıtılır. Bu sayede yığılmalar önlenerek kesintisiz bir "tahıl perdesi" oluşturulur.

Ters Yönlü Yoğun Hava Akımı: Aerodinamik Filtrasyon

Vibrasyon teknesinden dökülen homojen tahıl perdesi, güçlü bir hava akımına maruz bırakılır. Özgül ağırlığı yüksek olan sağlıklı taneler akışı bozmadan aşağı düşerken; hafif kabuklar, tozlar ve zayıf taneler hava akımıyla anında sistemden ayrıştırılır.

Bağımsız Sıralı Klape Mekanizması: Sabit Basınçlı Tahliye

Ayrıştırılan yabancı maddeler iki bölüm halindeki özel klapelerden dışarı atılır. Bu klapeler, makine içerisindeki kararlı hava akımını ve statik basıncı sabit tutmak amacıyla, hava sızıntısına izin vermeyecek şekilde tek tek (sırayla) açılıp kapanarak tahliye işlemini gerçekleştirir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Kararlı ve Kesintisiz Hava Basıncı:** Tek tek açılan akıllı klape tasarımı, tahliye esnasında makine içine kontrolsüz hava girmesini engeller. Bu sayede iç aspirasyon hızı her zaman sabit kalır ve temizleme kalitesinde milimetrik bir sapma bile yaşanmaz.
- **Pleksiglas ile Şeffaf Proses Yönetimi:** Makine üzerinde yer alan yüksek mukavemetli şeffaf pleksiglas gözetleme camları, operatörün ürün akışını ve hava ile temizlenme anını canlı izlemesine olanak tanır. En doğru ayarlar makine durdurulmadan pratikçe yapılabilir.
- **Vibrasyon Esaslı Yüksek Verim:** Girişteki vibrasyon tahriki, nemli veya kirli ürünlerde bile kusursuz bir perdeleme yapılmasını sağlayarak havanın tahıl taneleri arasına %100 nüfuz etmesini garanti eder.
- **Modüler Tonaj ve Model Seçenekleri:** Farklı tesislerin diyagram yoğunluklarına ve saatlik kapasite ihtiyaçlarına tam uyum sağlayacak, zengin endüstriyel model alternatifleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Vibro Tarar, özellikle mekanik temizleme ünitelerinden sonra ürün saflığını garanti altına almak için mükemmel bir koruma istasyonudur. Hava sızdırmaz mekanik deşarj klapeleri ve vibrasyonlu besleme tablası kombinasyonu, minimum enerji ile maksimum aerodinamik ayrıştırma hassasiyeti sunar.

VIBRO BRAND FINISHER

Aspirator with Vibro-Tray and Continuous Air Flow

A high-efficiency cleaning unit for the aerodynamic removal of light kernels, husks, dust and all other airborne foreign matter on grain processing and cleaning lines. Through its vibration technology and intelligent flap system, it delivers maximum separation precision without disturbing the air balance.

WORKING PRINCIPLE

Inlet vibro-tray (uniform curtain): the incoming grain mass is spread evenly across the surface by a vibro-tray, forming a continuous 'grain curtain' with no pile-ups. Strong counter-flow air stream (aerodynamic filtration): a powerful air stream passes through the curtain; heavy sound kernels fall while light husks, dust and shrivelled kernels are instantly entrained. Independent sequential flap mechanism (constant-pressure discharge): the separated matter is discharged through sectional flaps that open and close one by one, preventing air in-leakage and keeping a stable static flow inside the machine.

KEY ADVANTAGES

- ***Stable, continuous air pressure.*** *Sequential opening of the smart flaps prevents uncontrolled air in-leakage during discharge, keeping internal aspiration velocity constant — with no the slightest deviation in quality.*
- ***Transparent process management (plexiglass).*** *High-strength plexiglass viewing windows allow live monitoring of product flow and the air-cleaning moment, with adjustment on the run.*
- ***High vibration-based efficiency.*** *The inlet vibratory drive forms a flawless curtain even on damp or dirty products, guaranteeing 100% air penetration between the kernels.*
- ***Modular capacities & models.*** *A rich range of industrial models to suit different plants' diagram densities and hourly capacities.*

ENGINEERING NOTE

The Vibro Aspirator is an excellent guard station for securing product purity after the mechanical cleaning units. The combination of air-tight mechanical discharge flaps and a vibratory feed tray delivers maximum aerodynamic precision at minimum energy.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1933