DPYA - C

YIKAMA ve KURUTMA (KROM)
WASHING AND DRY MACHINE (CHROME)



YIKAMA ve KURUTMA (KROM)

Hydro-Centric™ Entegre Yıkama, Taş Ayırma ve Kurutma Sistemi

Buğdayın su ile yıkanarak içerisindeki taş, toprak, toz, kimyevi ilaç kalıntıları ve mikrobiyolojik yüklerin (bakterilerin) mükemmel bir şekilde temizlenmesi için tasarlanmış yüksek performanslı bir kombine sistemdir. Gelişmiş hidrodinamik yapısı ve dikey santrifüj kurutma ünitesi sayesinde hem taneyi tüm yüzey kirlerinden arındırır hem de sonraki kabuk soyma ve öğütme aşamaları için ideal fiziksel kondisyonu hazırlar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Kontrollü Su Banyosu: Hidrodinamik Yıkama ve Zaman Ayarı.

Yıkama teknesine giren buğday, suyun kaldırma kuvvetiyle yıkanır. Tekne üzerinde yer alan ayarlanabilir giriş klapesi ileri veya geri hareket ettirilerek, buğdayın su içerisinde kalma süresi (nüfuz etme zamanı) tahılın cinsine göre hassasça belirlenir.

Ters Akışlı Çift Helezon Sistemi: Yoğunluk Tabanlı Taş Tahliyesi.

Sudan hafif olan buğday taneleri askıda kalarak akarken; özgül ağırlığı yüksek olan taş, kum ve topraklar hızla tabana çöker. Tabanda ters istikamette çalışan özel taş helezonları, bu atıkları taş tavasına iletir ve tazyikli su yardımıyla otomatik olarak dışarı deşarj eder.

Yüksek Hızlı Rotor ve Panjur Sacı: Santrifüjlü Kurutma ve Kavuz Çatlatma.

Yıkama bölümünden çıkan temiz buğday, dikey kurutma bölümüne geçer. Yüksek hızla dönen dinamik rotor, buğdayı özel panjur saclarına doğru savurur. Merkezkaç kuvvetiyle yüzey suyunu bırakan buğday, panjurlara defalarca çarparak dış zarının (kavuzunun) çatlamasını sağlar; bu da kabuk soyulmasını kolaylaştırır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Premium Un Beyazlığı ve Maksimum Hijyen:** Buğday yüzeyindeki mikro-tozları, kimyevi ilaç kalıntılarını ve bakterileri suyun çözücü gücüyle tamamen arındırır. Bu derinlemesine temizlik sayesinde nihai un ürünü göz alıcı bir beyazlığa ve minimum kül değerine ulaşır.
- **İdeal Tavlama ve Kolay Kabuk Soyma:** Kurutma esnasında panjur saclarına çarparak mikron düzeyinde çatlayan dış zar (kavuz), sonraki aşamalarda buğdayın iç endospermine zarar vermeden çok daha rahat ve kayıpsız bir şekilde soyulur.
- **Minimum Su Tüketimi (Eko-Sistem):** Yenilikçi hidrodinamik iç tasarımı sayesinde su tüketimi, tahılın kirlilik yüzdesine bağlı olarak sadece ¼ oranında tutulur. Çevre dostu ve ekonomik bir işletme maliyeti sunar.
- **AISI 304 Paslanmaz Çelik Güvencesi:** Suyla sürekli temas halinde olan tüm yüzeyler ve gövde yapısı, korozyona, paslanmaya ve aşınmaya karşı maksimum direnç gösteren yüksek kaliteli AISI 304 paslanmaz çelikten (Krom) imal edilmiştir. Gıda güvenliği standartlarına (HACCP) %100 uyumludur.

Mühendislik Notu: Yıkama ve Kurutma makinesi, özellikle kuru temizleme yöntemlerinin yetersiz kaldığı yüksek kirlilikteki veya topraklı paçallarda fabrikanın kurtarıcısıdır. Hidrodinamik taş ayırma mantığı, milimetrik taş kaçışlarını bile sıfıra indirerek vals toplarının kullanım ömrünü kalıcı olarak uzatır.

WASHING AND DRY MACHINE (CHROME)

Hydro-Centric™ Integrated Washing, Destoning & Drying System

A high-performance combined system for washing wheat with water and flawlessly removing stones, soil, dust, pesticide residues and microbiological load (bacteria). With its refined hydrodynamics and vertical centrifugal drying unit, it clears the grain of all surface contamination and prepares the ideal physical condition for subsequent scouring and milling.

WORKING PRINCIPLE

Controlled water bath (hydrodynamic washing and dwell time): wheat entering the wash trough is cleaned by the buoyancy of the water; an adjustable inlet gate, moved forward or back, precisely sets the grain's residence (soaking) time in the water according to the crop. Counter-flow twin-screw system (density-based stone discharge): kernels lighter than water stay suspended and flow on, while heavy stones, sand and soil settle quickly to the bottom; counter-rotating bottom stone-discharge screws carry this waste to a stone-collection pan and discharge it automatically with pressurised water. High-speed rotor and louvre liner (centrifugal drying and hull cracking): clean wheat from the washing section moves to the vertical drying part; a high-speed rotor flings the wheat onto louvre liners — centrifugal force sheds surface water and repeated impacts crack the outer coat (hull), easing subsequent scouring.

KEY ADVANTAGES

- ***Premium flour whiteness & maximum hygiene.*** *The solvent power of water fully removes micro-dust, pesticide residues and bacteria from the grain surface; this deep cleaning gives the flour a striking whiteness and minimum ash.*
- ***Ideal conditioning & easy scouring.*** *The outer coat, cracked at micron level during drying, is removed far more easily and loss-free in later stages without damaging the inner endosperm.*
- ***Minimum water consumption (eco-system).*** *Owing to the innovative hydrodynamic design, water use is held to only about ¼ depending on grain contamination — eco-friendly and economical.*
- ***AISI 304 stainless-steel assurance.*** *All water-contact surfaces and the body are made of high-grade AISI 304 stainless steel (chrome) with maximum corrosion and wear resistance; 100% compliant with food-safety standards (HACCP).*

ENGINEERING NOTE

The washing-and-drying machine is the plant's rescue for highly contaminated or soil-laden lots where dry cleaning is insufficient. Its hydrodynamic destoning logic reduces even precise stone escapes to zero, permanently extending roller-mill life.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953