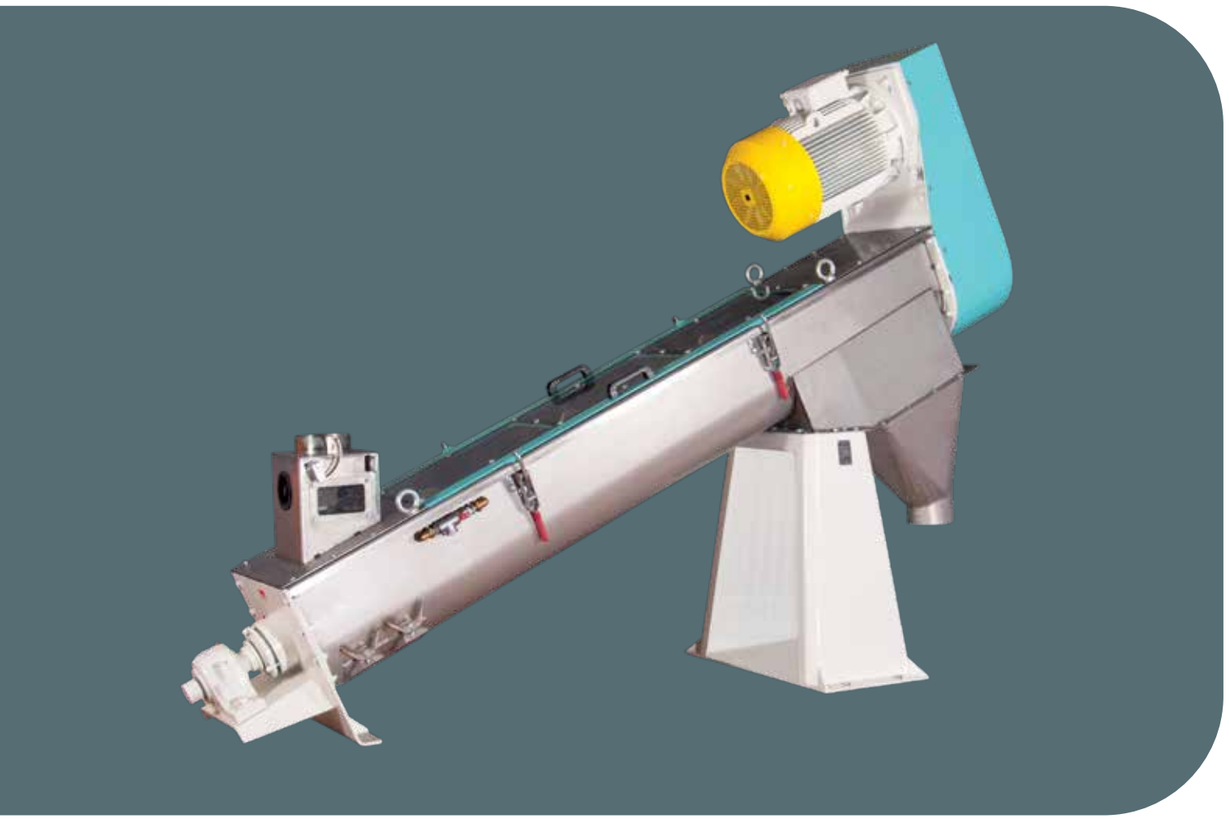
DSCB - C

AÇILI CEBRİ TAVLAMA
INCLINED FORCED CONDITIONING



AÇILI CEBRİ TAVLAMA

Yarım Ay Palet Teknolojili Yoğun Nemlendirme İstasyonu

Tahıl ürünlerinin öğütme prosesi öncesinde hedeflenen yüksek nem oranlarına en kısa sürede ve maksimum homojenlikle ulaşması için özel olarak tasarlanmış, ileri mühendislik ürünü bir tavlama sistemidir. Genellikle un ve irmik fabrikalarının kuru temizleme hatlarında konumlandırılan Açılı Cebri Tav; özel açılı iç mekanizması sayesinde tav süresini radikal bir şekilde kısaltır ve un kalitesini doğrudan artıran ideal rutubet dengesini garanti altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Akıllı Sensör ve Selenoid Valf Yönetimi: Filtrasyon ve Akış Algılama.

Sisteme giren su, kireç ve partiküllerden arındırılmak üzere öncelikle özel bir filtreden geçirilir. Hat üzerine konumlandırılan hassas akış sensörü, buğday girişini algıladığı anda selenoid valfe komut göndererek önceden debisi ayarlanmış suyu sisteme dahil eder.

Sıfır Hata ile Anlık Kesme: Otomatik Akış Güvenliği.

Ürün akışının durması veya kesilmesi durumunda, akış sensörü milisaniyeler içinde selenoid valfi kapatarak su girişini anında keser. Bu sayede makine içinde buğdayın çamurlaşması veya sistemin zarar görmesi tamamen engellenir.

Yarım Ay Şekilli Açılı Palet Teknolojisi: Yoğun Akışkan Karıştırma.

Hassas dozajlanan suyla buluşan buğday, rotor üzerine özel açılarla konumlandırılmış yarım ay şeklindeki paletler tarafından karşılanır. Bu paletler, ürünü ileriye doğru taşırken aynı zamanda kendi ekseninde son derece yoğun ve agresif bir şekilde karıştırarak suyun her bir taneye uniform olarak giydirilmesini sağlar.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Yarım Ay Palet Geometrisi:** Rotor üzerindeki özel açılı yarım ay paletler, buğdayın makine içindeki kalış süresini ve havalanma dengesini optimize eder. Taneyi kırmadan, yoğun bir ovalama etkisi yaratarak suyun iç endosperm yapısına nüfuz etme hızını katlar.
- **Maksimum Tavlama Hassasiyeti:** Gelişmiş akış sensörü ve hızlı açılıp kapanan selenoid valf mimarisi sayesinde, minimum zaman diliminde buğday tanesine maksimum oranda nem penetrasyonu sağlanır.
- **AISI 304 Paslanmaz Çelik Gövde:** Yoğun nem sirkülasyonunun ve sürekli mekanik sürtünmenin olduğu tüm iç komponentler, paletler, rotorlar ve dış gövde yapısı yüksek kaliteli **AISI 304 paslanmaz çelikten** imal edilmiştir. %100 korozyon direnci ve gıda güvenliği sunar.
- **Esnek Motor ve Model Seçenekleri:** Tesisinizin saatlik tonaj gereksinimlerine, diyagram yoğunluğuna ve hedef nem artış oranlarına tam uyum sağlayacak farklı gövde ebatları ve motor gücü alternatifleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Açılı Cebri Tav, özellikle homojen su dağılımının kritik olduğu çok katlı veya hassas tavlama diyagramlarında yüksek başarı gösterir. Yarım ay paletlerin uyguladığı eksenel kuvvet, buğdayın yüzey gerilimini kırarak suyun tanenin hücre yapısına derinlemesine işlemesini sağlar. Bu da öğütme esnasında kepeğin un içine kırılmasını önleyerek kül oranını dengede tutar.

INCLINED FORCED CONDITIONING

Intensive dampening station with half-moon paddle technology

An advanced conditioning (tempering) system specially designed for grain to reach its targeted high moisture levels in the shortest time and with maximum homogeneity. Usually positioned in the dry-cleaning lines of flour and semolina mills, the angled intensive dampener uses a special angled internal mechanism to radically shorten tempering time and guarantee the ideal moisture balance that directly raises flour quality.

WORKING PRINCIPLE

Smart sensor and solenoid valve management — filtration and flow sensing: water entering the system first passes through a dedicated filter and is cleared of lime and particles; a precise flow sensor on the line, on detecting wheat entry, commands the solenoid valve and admits water at a pre-set flow rate. Zero-error instant cut-off — automatic flow safety: if product flow stops or is interrupted, the sensor closes the solenoid valve within milliseconds and instantly cuts the water supply, fully preventing wheat sludging and system damage. Half-moon angled paddle technology — intensive in-flow mixing: the precisely dampened wheat is met by half-moon-shaped paddles set at special angles on the rotor, which, while carrying the product forward, simultaneously mix it extremely intensively and aggressively about their own axis, ensuring the water is dressed uniformly onto every kernel.

KEY ADVANTAGES

- ***Half-moon paddle geometry.*** *The special angled half-moon paddles on the rotor optimise the wheat's residence time in the machine and the aeration balance; without cracking the kernel, they create an intense scrubbing effect and multiply the speed at which water penetrates the inner endosperm.*
- ***Maximum conditioning precision.*** *An sophisticated flow sensor and a fast-opening/closing solenoid valve provide maximum moisture penetration into the kernel in minimum time.*
- ***AISI 304 stainless-steel body.*** *All internal components, paddles, rotors and the outer body — in the zone of intensive moisture circulation and constant mechanical friction — are made of high-grade AISI 304 stainless steel, offering 100% corrosion resistance and food safety.*
- ***Flexible motor and model options.*** *Different body sizes and motor-power alternatives are available to suit the plant's hourly capacity, diagram density and target moisture-increase percentages.*

ENGINEERING NOTE

The angled intensive dampener performs especially well on multi-stage or precision conditioning diagrams where homogeneous water distribution is critical. The axial force of the half-moon paddles breaks the wheat's surface tension and drives water deep into the kernel's cell structure; this prevents bran from breaking into the flour during milling and keeps the ash content in balance.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953