DQRF

VİBRO İRMİK SASÖRÜ (JUMBO)
JUMBO SEMOLINA PLANSIFTER



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1933

VİBRO İRMİK SASÖRÜ (JUMBO)

Aerodinamik Vakumlu ve Çift Vibro Motorlu İrmik Sınıflandırma İstasyonu

Modern un ve irmik fabrikalarında, irmik tanelerinin boyutlarına göre hassas bir şekilde sınıflandırılması ve içerisindeki kepek, kabuk gibi hafif yabancı maddelerden tamamen arındırılması için tasarlanmış yüksek performanslı bir saflaştırma ünitesidir. İrmik fabrikalarında sert buğdaydan maksimum verimde irmik üretilmesini sağlarken; un fabrikalarında ise yumuşak buğdaydan düşük küllü, yüksek kaliteli ve premium segment un elde edilmesinde diyagramın en kritik denetim noktalarından biridir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Homojen İpek Yüzeyi Beslemesi: Aerodinamik Dağılım

Giriş haznesine gelen irmik kütlesi, makinenin vibrasyon etkisiyle eloksal kaplı alüminyum çerçeveler (teloralar) üzerine gerilmiş ipek yüzeyine hatasız ve eşit kalınlıkta bir perde halinde dağıtılır.

Hassas Hava Ayarlı Kepek Arındırma: Karşı Akım Vakumlanması

Ürün ipek üzerinde akarken, üst kısımda yer alan aerodinamik hava kanalı ve hassas ayar klapeleri devreye girer. Tüm elek yüzeyinde eşit ve homojen bir vakum (negatif basınç) oluşturularak, özgül ağırlığı hafif olan kepek ve kabuk parçacıkları yukarı doğru emilerek tahıl kütlesinden ayrıştırılır.

Çift Vibro Motorlu Sınıflandırma: Çok Katlı Akışkan Tasnif

İki adet yüksek verimli vibro motorun ürettiği doğrusal titreşimler yardımıyla, lastik takozlar üzerinde mükemmel şekilde yataklanmış gövde sallanır. Diyagrama göre 2 veya 3 katlı olarak tasarlanan eleklerden süzülen, safiyetine göre sınıflandırılmış irmikler ilgili pasajlarına kusursuzca deşarj edilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Düşük Kül Değerli Premium Üretim:** İrmik tanelerini kepeğinden moleküler düzeyde izole ettiği için, un fabrikalarında nihai unun kül oranını (ash content) radikal bir şekilde düşürür. Unun rengini, parlaklığını ve ekmekçilik kalitesini en üst düzeye çıkarır.
- **"Easy-Tension" Yeniden Gerdirilebilir Alüminyum Teloralar:** Gelişmiş alüminyum telora mimarisi, diyagram değişikliklerinde ipeklerin sökülüp yenisiyle değiştirilmesine olanak tanır. Yoğun ürün akışından dolayı zamanla gevşeyen ipekler, gövdeden kolayca çıkarılarak tekrar gerdirilebilir; bu sayede ipek sarfiyatı minimize edilir ve maksimum eleme verimliliği korunur.
- **Sessiz ve Dinamik Sönümleme Sistemleri:** Ağır hizmet tipi lastik takozlar üzerinde yataklanan gövde yapısı, vibro motorların yarattığı dinamik kuvvetlerin fabrika zeminine ve bina şasesine iletilmesini engeller. Vibrasyonu kendi içinde sönümleyerek son derece sessiz ve aşınmasız bir çalışma ömrü sunar.
- **Maksimum Gözenek Temizliği:** Eleklerin altında sürekli hareket eden özel temizleme fırçaları ipek gözeneklerinin tıkanmasını engelleyerek 24 saat kesintisiz ve kararlı kesit emişi sağlar.

Sasör Diyagram Seçenekleri

Gövde Tipi	Kat Sayısı	Temel Fonksiyonu	Uygulama Sahası
Jumbo 2K	2 Katlı Elek	Standart İrmik Sınıflandırma ve Temizleme	Orta Ölçekli Un Hatları / Durum Buğdayı Pasajları
Jumbo 3K	3 Katlı Elek	Ultra Hassas Tasnif ve Yoğun Kepek Ayrıştırma	Yüksek Tonajlı İrmik Fabrikaları / Düşük Küllü Özel Un Prosesleri

Mühendislik Notu: Vibro İrmik Sasörü (Jumbo), akışkanlar mekaniği ile kontrollü vibrasyonun kusursuz bir senkronizasyonudur. Klape sistemiyle her teloraya eşit dağıtılan negatif hava basıncı, elek üzerinde yüzen bir "akışkan yatak" oluşturur. Bu yataklanma sayesinde ağır olan temiz irmik en alta inip ipekten süzülürken, kepek üstte kalır. Bu hassas aerodinamik denge, un fabrikalarında un kalitesini ve işletme karlılığını doğrudan belirler.

JUMBO SEMOLINA PLANSIFTER

Aerodynamic-vacuum, twin-vibro-motor semolina classification station

A high-performance purification (purifier) unit for precisely classifying semolina particles by size and fully freeing them of light foreign matter — bran and husk — in modern flour and semolina mills. In semolina mills it secures maximum semolina yield from durum wheat, while in flour mills it is one of the diagram's most critical control points for obtaining low-ash, high-quality, premium-segment flour from soft wheat.

WORKING PRINCIPLE

Homogeneous feeding onto the sieve cloth — aerodynamic distribution: the semolina mass arriving in the intake hopper is spread by the machine's vibration as a flawless, even-thickness curtain over the sieve cloth tensioned on anodised-aluminium frames (sieve boxes). Finely air-adjusted bran removal — counter-flow vacuuming: as the product flows over the cloth, the aerodynamic air channel and precise adjustment flaps above it engage; an even vacuum (negative pressure) is created over the whole screen surface, and the light-specific-gravity bran and husk particles are sucked upward and separated from the grain mass. Twin-vibro-motor classification — multi-deck fluid grading: the linear vibrations of two high-efficiency vibro-motors rock the body, which is perfectly seated on rubber mounts; semolina sifted through the 2- or 3-deck screens (per the diagram) and classified by purity is flawlessly discharged to the relevant passages.

KEY ADVANTAGES

- ***Low-ash premium production.*** *Isolating semolina particles from bran at the molecular level, it radically lowers the ash content of the finished flour in flour mills and maximises the flour's colour, brightness and baking quality.*
- ***"Easy-Tension" re-tensionable aluminium sieve boxes.*** *The sophisticated aluminium box design allows the sieve cloths to be removed and replaced when the diagram changes; cloths loosened over time by heavy product flow are easily removed and re-tensioned, minimising cloth consumption and preserving maximum sieving efficiency.*
- ***Quiet, dynamic damping systems.*** *The body, seated on heavy-duty rubber mounts, does not transmit the vibro-motors' dynamic forces to the plant floor or building frame; damping the vibration within itself, it delivers an extremely quiet, low-wear service life.*
- ***Maximum aperture cleaning.*** *Special cleaning brushes constantly moving beneath the screens keep the sieve-cloth apertures from clogging, providing stable cross-sectional suction 24 hours non-stop.*
- ***Diagram options (Jumbo 2K / 3K).*** *Jumbo 2K (2-deck screen) — standard semolina classification and cleaning for mid-scale flour lines and durum-wheat passages; Jumbo 3K (3-deck screen) — ultra-precise grading and intensive bran separation for high-capacity semolina mills and low-ash specialty flour processes.*

ENGINEERING NOTE

The Vibro Semolina Purifier (Jumbo) is a flawless synchronisation of aerodynamics and controlled vibration. The negative pressure distributed evenly to each sieve box by the flap system forms a floating "fluidised bed" over the screen; through it the heavy clean semolina sinks and sifts through the cloth, while the bran stays on top. This fine aerodynamic balance directly determines flour quality and operating profitability in flour mills.