DQRF-D

VİBRO İRMİK SASÖRÜ - DUBLE (JUMBO)
DOUBLE JUMBO VIBRO SEMOLINA SIFTER



VİBRO İRMİK SASÖRÜ DUBLE - (JUMBO)

Aerodinamik Vakumlu, Çift Katlı ve Bağımsız Çift Vibro Motorlu İrmik Sınıflandırma İstasyonu

Modern un ve irmik fabrikalarında, tonajı yüksek hatların yerleşim alanını (footprint) optimize etmek amacıyla tasarlanmış, **üst üste konumlandırılmış iki bağımsız sasör gövdesine sahip** yüksek performanslı bir saflaştırma ünitesidir. İrmik tanelerini boyutlarına göre hassas bir şekilde sınıflandırırken; içerisindeki kepek, kabuk gibi hafif yabancı maddelerden tamamen arındırır.

İrmik fabrikalarında sert buğdaydan maksimum verimde irmik üretilmesini sağlarken; un fabrikalarında ise yumuşak buğdaydan düşük küllü, yüksek kaliteli ve premium segment un elde edilmesinde diyagramın en kritik denetim noktalarından biridir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Duble Giriş ve Aerodinamik Dağılım: Homojen İpek Yüzeyi Beslemesi.

Üst üste konumlandırılmış iki katlı gövde mimarisine gelen irmik kütlesi, iki ayrı giriş haznesinden beslenir. Makinenin vibrasyon etkisiyle, her iki gövdedeki eloksal kaplı alüminyum çerçeveler (teloralar) üzerine gerilmiş ipek yüzeyine hatasız ve eşit kalınlıkta bir perde halinde dağıtılır.

Karşı Akım Vakumlanması: Hassas Hava Ayarlı Kepek Arındırma.

Ürün çift katlı makinede ipek yüzeylerinde akarken, üst kısımlarda yer alan bağımsız aerodinamik hava kanalları ve hassas ayar klapeleri devreye girer. Her iki katta da tüm elek yüzeyinde eşit ve homojen bir vakum (negatif basınç) oluşturularak, özgül ağırlığı hafif olan kepek ve kabuk parçacıkları yukarı doğru emilerek tahıl kütlesinden ayrıştırılır.

Çok Katlı Akışkan Tasnif: Bağımsız Çift Vibro Motorlu Sınıflandırma.

Her makinede İki adet yüksek verimli vibro motorun ürettiği doğrusal titreşimler yardımıyla, ağır hizmet tipi lastik takozlar üzerinde mükemmel şekilde yataklanmış duble gövde yapısı sallanır. Diyagrama göre alt ve üst gövdelerde 2'şer veya 3'er katlı olarak tasarlanan eleklerden süzülen, safiyetine göre sınıflandırılmış irmikler ilgili pasajlarına kusursuzca deşarj edilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Duble Katlı Kompakt Mimari ile Alan Tasarrufu:** İki sasör gövdesinin üst üste entegre edilmesi sayesinde, fabrikadaki montaj alanından %50 tasarruf sağlarken iki katı kapasitede saflandırma performansı sunar.
- **Düşük Kül Değerli Premium Üretim:** İrmik tanelerini kepeğinden moleküler düzeyde izole ettiği için, un fabrikalarında nihai unun kül oranını (ash content) radikal bir şekilde düşürür. Unun rengini, parlaklığını ve ekmekçilik kalitesini en üst düzeye çıkarır.
- **"Easy-Tension" Yeniden Gerdirilebilir Alüminyum Teloralar:** Gelişmiş alüminyum telora mimarisi, diyagram değişikliklerinde ipeklerin sökülüp yenisiyle değiştirilmesine olanak tanır. Yoğun ürün akışından dolayı zamanla gevşeyen ipekler, gövdeden kolayca çıkarılarak tekrar gerdirilebilir; bu sayede ipek sarfiyatı minimize edilir ve maksimum eleme verimliliği korunur.
- **Sessiz ve Dinamik Sönümleme Sistemleri:** Üst üste binen dinamik yükler, ağır hizmet tipi özel lastik takozlar üzerinde sönümlenir. Vibro motorların yarattığı kuvvetlerin fabrika zeminine ve bina şasesine iletilmesi engellenerek son derece sessiz ve aşınmasız bir çalışma ömrü sunulur.
- **Maksimum Gözenek Temizliği:** Eleklerin altında sürekli hareket eden özel temizleme fırçaları ipek gözeneklerinin tıkanmasını engelleyerek 24 saat kesintisiz ve kararlı kesit emişi sağlar.

Sasör Diyagram Seçenekleri

Gövde Tipi	Kat Sayısı	Temel Fonksiyonu	Uygulama Sahası
Duble Jumbo 2K	2 Kat + 2 Kat Elek	Çift Hatlı Standart İrmik Sınıflandırma ve Alan Optimizasyonu	Yüksek Kapasiteli Un ve İrmik Hatları / Sınırlı Kat Yüksekliği Olan Tesisler
Duble Jumbo 3K	3 Kat + 3 Kat Elek	Maksimum Yüzey Alanında Ultra Hassas Tasnif ve Yoğun Kepek Ayrıştırma	Mega Tonajlı İrmik Fabrikaları / Düşük Küllü Özel ve Premium Un Prosesleri

Mühendislik Notu: Vibro İrmik Sasörü (Duble – Jumbo), akışkanlar mekaniği ile kontrollü vibrasyonun çift katlı gövdedeki kusursuz senkronizasyonudur. Klape sistemiyle üst üste dizilmiş her teloraya eşit dağıtılan negatif hava basıncı, elek üzerinde yüzen bir **"akışkan yatak"** oluşturur. Bu yataklanma sayesinde ağır olan temiz irmik en alta inip ipekten süzülürken, kepek üstte kalır. İki katı yüzey alanı sunan bu hassas aerodinamik denge, un fabrikalarında un kalitesini ve işletme karlılığını doğrudan ikiye katlar.

DOUBLE JUMBO VIBRO SEMOLINA SIFTER

Aerodynamic-vacuum, dual independent twin-vibro-motor semolina classification station

A high-performance purification (purifier) unit with two independent sieve bodies stacked one above the other, designed to optimise the footprint of high-capacity lines in modern flour and semolina mills. Precisely classifying semolina particles by size, it fully frees them of light foreign matter — bran and husk. In semolina mills it secures maximum semolina yield from durum wheat, while in flour mills it is one of the diagram's most critical control points for obtaining low-ash, high-quality, premium-segment flour from soft wheat.

WORKING PRINCIPLE

Twin inlet and aerodynamic distribution — homogeneous feeding onto the sieve cloth: the semolina mass arriving at the stacked two-tier body design is fed from two separate intake hoppers; by the machine's vibration it is spread as a flawless, even-thickness curtain over the sieve cloth tensioned on the anodised-aluminium frames (sieve boxes) in both bodies. Counter-flow vacuuming — finely air-adjusted bran removal: as the product flows over the sieve cloths of the two-tier machine, the independent aspiration channels and precise flaps above engage; on both tiers an even vacuum is created over the whole screen surface, and the light bran and husk particles are sucked upward. Multi-deck fluid grading — classification by dual independent vibro-motors: the linear vibrations of two high-efficiency vibro-motors in each machine rock the twin body, seated on heavy-duty rubber mounts; semolina sifted through the 2- or 3-deck screens (in the lower and upper bodies) and classified by purity is flawlessly discharged to the relevant passages.

KEY ADVANTAGES

- ***Space saving via twin compact design.*** *Integrating two sieve bodies one above the other saves 50% of the plant's installation area while delivering double the purification capacity.*
- ***Low-ash premium production.*** *Isolating semolina particles from bran at the molecular level, it radically lowers the ash content of the finished flour and maximises its colour, brightness and baking quality.*
- ***"Easy-Tension" re-tensionable aluminium sieve boxes.*** *The refined aluminium box design allows the sieve cloths to be removed and replaced when the diagram changes; cloths loosened over time are easily removed and re-tensioned, minimising cloth consumption and preserving maximum sieving efficiency.*
- ***Quiet, dynamic damping systems.*** *The superimposed dynamic loads are damped on special heavy-duty rubber mounts; transmission of the vibro-motors' forces to the plant floor and building frame is prevented, delivering an extremely quiet, low-wear service life.*
- ***Maximum aperture cleaning.*** *Special cleaning brushes constantly moving beneath the screens keep the sieve-cloth apertures from clogging, providing stable cross-sectional suction 24 hours non-stop.*
- ***Diagram options (Double Jumbo 2K / 3K).*** *Double Jumbo 2K (2+2-deck screens) — twin-line standard semolina classification and area optimisation for high-capacity flour and semolina lines and plants with limited storey height; Double Jumbo 3K (3+3-deck screens) — ultra-precise grading over a maximum surface area and intensive bran separation for high-capacity semolina mills and low-ash specialty and premium flour processes.*

ENGINEERING NOTE

*The Vibro Semolina Purifier (Twin — Jumbo) is a flawless synchronisation of aerodynamics and controlled vibration in a two-tier body. The negative pressure distributed evenly to each stacked sieve box forms a floating "**fluidised bed**" over the screen; through it the heavy clean semolina sinks and sifts through, while the bran stays on top. This fine aerodynamic balance, over double the sieve surface area, directly doubles flour quality and operating profitability in flour mills.*

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953