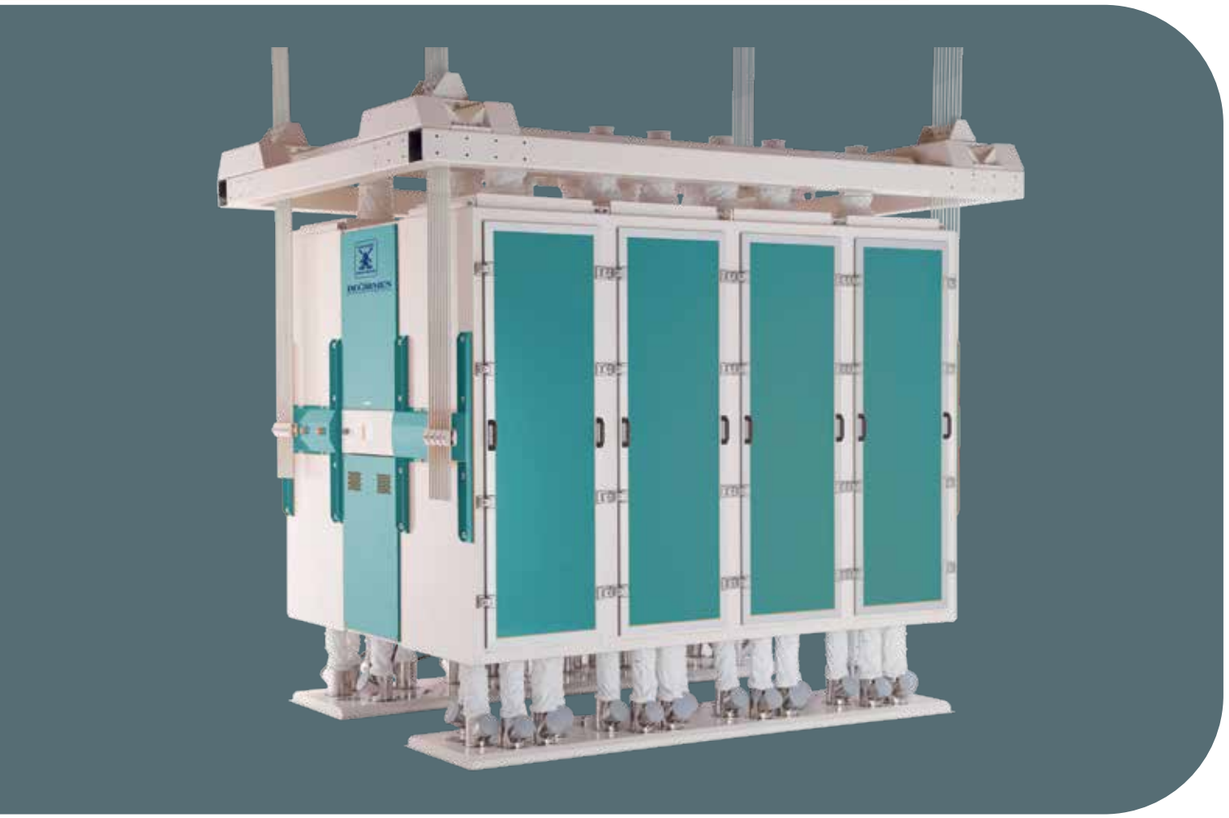
DKEG

KARE ELEK - PLANSÖR
SQUARE PLANSIFTER



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com

KARE ELEK - PLANSÖR

Yüksek Kapasiteli ve Modüler Gövdeli Akışkan Tasnif İstasyonu

Modern un ve irmik fabrikalarında, vals makinelerinde öğütülen hububat kütlelerinin ve toz formundaki mikronize moleküllerin hassas bir şekilde elenmesi, sınıflandırılması ve pasajlara ayrılması için tasarlanmış yüksek kapasiteli ana ayrıştırma ünitesidir. Gelişmiş iç mimarisi, esnek diyagram kombinasyonları ve optimize edilmiş eleme yüzey alanı sayesinde en zorlu un ve irmik proseslerinde maksimum ürün saflığı ve kararlı akış yönetimi sunar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Tek veya Çift Kanallı Ürün Kabulü: Esnek Pasaj Girişi.

Öğütülmüş ham madde, elek pasajlarına tek veya iki girişli hatlar üzerinden sevk edilir. İki girişli tasarım altyapısı, tek bir fiziki pasajın iki bağımsız alt pasaj olarak esnek bir şekilde kullanılmasına olanak tanır.

Merkezkaç Sistemi ve Ayarlanabilir Santrifüj: Kinematik Dairesel Eleme.

Şase içerisine gizlenmiş tahrik motoru, dairesel bir merkezkaç kuvveti üreterek tüm elek gövdesini yatay düzlemde salınıma sokar. Mekanik ağırlık açılarının hassas ayarlanması sayesinde, ürünün karakteristiğine uygun en ideal santrifüj kuvveti ve eleme ivmesi kolaylıkla kalibre edilir.

Maksimum 7 Çıkışlı Pasaj Tasnifi: Çok Kanallı Fraksiyon.

Farklı yükseklikteki elek kasaları ve ara çıtaları arasından süzülen ürünler, elek altı ve elek üstü akış yolları boyunca ayrışır. Tasnif edilen ürünler, pasaj başına maksimum 7 ayrı çıkış kanalı üzerinden sonraki değirmen istasyonlarına kesintisiz yönlendirilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **"Triple–Split" Üç Parçalı Modüler Gövde:** Elek yapısı mühendislik standartlarına uygun olarak üç ana modülden oluşmaktadır. Bu akıllı parça mimarisi, nakliye lojistiğinde büyük avantaj sağlarken, dar fabrika binalarının kapılarından ve montaj boşluklarından kolayca geçirilerek saniyeler içinde zahmetsizce kurulmasına imkan tanır.
- **Hassas Akış ve Yüksek Hacimsel Kapasite:** Çeşitli yüksekliklerde imal edilebilen kasa ve ara çıta kombinasyonları, elek içi hacmini ve ürün katman kalınlığını optimize eder. Bu durum, birim metrekareye düşen eleme kapasitesini zirveye çıkarır ve tıkanma riskini sıfırlar.
- **Diyagrama Göre Özelleştirilebilir İç Mimari:** Fabrikanın laboratuvar ve diyagram hedeflerine göre elek içi kasalarının dizilimi, ipek mikronları ve yönlendirme klapeleri tamamen esnek bir yapıda modifiye edilebilir. Farklı tahıl türlerinin toz ve granül tasnifine %100 uyumludur.
- **Rijit Güvenlik ve Şase Entegreli Tahrik:** Tahrik motorunun ana şase içerisine rijit bir şekilde sabitlenmesi, vibrasyonun fabrika zeminine ve bina kolonlarına yayılmasını engeller. Ağır hizmet tipi yataklama sistemleri, 24 saat kesintisiz çalışma rejiminde bile maksimum mekanik ömür ve sıfır balans sapması sunar.

Pasaj Konfigürasyon Matrisi

Parametre	Standart Tasarım	Temel Fonksiyonu	Sağlanan Proses Avantajı
Giriş Kombinasyonu	Tek Girişli Hat	Çift Girişli Akış Yönetimi	Tek pasajı iki ayrı hat gibi yöneterek alandan %50 tasarruf
Maksimum Çıkış	4-5 Çıkış Kanalı	7 Ayrı Çıkış Fraksiyonu	Tek bir plansör pasajında ultra hassas granülometrik sınıflandırma

Mühendislik Notu: Kare Elek (Plansör), modern bir un fabrikasının kalbidir. Merkezkaç sisteminde yer alan ayarlanabilir eksantrik ağırlıklar, operatöre veya diyagram mühendisine eleğin dairesel dönüş çapını ve hızını değiştirme esnekliği sunar. Bu kinematik kalibrasyon, unun elek ipekleri üzerindeki kalış süresini milisaniyeler düzeyinde optimize ederek un kalitesinde (glüten koruması ve kül dengesi) sürdürülebilir bir istikrar elde edilmesini sağlar.

SQUARE PLANSIFTER

High–capacity, modular–body fluid–grading station

A high–capacity main grading unit for precisely sieving, classifying and distributing into passages the grain masses and dust–form fine particles ground on the roller mills of modern flour and semolina mills. Through its sophisticated internal design, flexible diagram combinations and optimised sieving surface area, it provides maximum product purity and stable flow management in the most demanding flour and semolina processes.

WORKING PRINCIPLE

Single– or dual–channel product intake — flexible passage inlet: the ground raw material is fed to the sieve passages over single– or dual–inlet lines; the dual–inlet design lets a single physical passage be used flexibly as two independent sub–passages. Centrifugal system and adjustable eccentric — kinematic circular sieving: the drive motor hidden in the frame generates a circular centrifugal force and sets the whole sieve body oscillating in the horizontal plane; precise adjustment of the mechanical weight angles easily calibrates the ideal centrifugal force and sieving acceleration for the product's character. Up to 7–outlet passage grading — multi–channel fractioning: products sifted between sieve boxes of various heights and intermediate slats separate along through–sieve and over–sieve flow paths and are routed continuously to the next mill stations over up to 7 separate outlet channels per passage.

KEY ADVANTAGES

- ***"Triple–Split" three–piece modular body.*** *The sieve structure consists of three main modules; this smart split design gives a major advantage in transport logistics and lets the body be carried easily through the doors and assembly gaps of tight plant buildings and erected effortlessly within minutes.*
- ***Precise flow and high volumetric capacity.*** *Box and intermediate–slat combinations made in various heights optimise the in–sieve volume and product–layer thickness; this peaks the sieving capacity per square metre and eliminates the clogging risk.*
- ***Diagram–customisable internal design.*** *To suit the plant's laboratory and diagram targets, the in–sieve box arrangement, sieve–cloth microns and guide flaps can be modified in a fully flexible structure; it is 100% compatible with the dust and granule grading of different grain types.*
- ***Rigid safety and frame–integrated drive.*** *Rigidly fixing the drive motor inside the main frame prevents vibration from spreading to the plant floor and building columns; heavy–duty bearing systems offer maximum mechanical life and zero balance deviation even in a 24–hour non–stop regime.*
- ***Passage configuration matrix.*** *Inlet combination: single inlet dual–inlet flow management (managing one passage as two lines, saving 50% of space). Maximum outlets: 4—5 channels → 7 separate outlet fractions (ultra–precise particle–size classification on a single plansifter passage).*

ENGINEERING NOTE

The plansifter (square sieve) is the heart of a modern flour mill. The adjustable eccentric weights in the centrifugal system give the operator or diagram engineer the flexibility to change the diameter and speed of the sieve's circular motion. This kinematic calibration optimises the flour's residence time on the sieve cloths to the millisecond, achieving sustainable stability in flour quality (gluten preservation and ash balance).