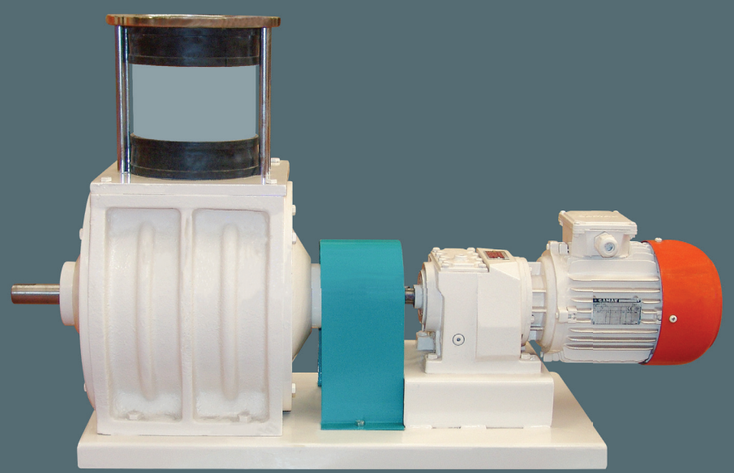
DMPS

HAVA KİLİDİ (PİK DÖKÜM STANDART)
ШЛЮЗОВОЙ ЗАТВОР (СТАНДАРТНЫЙ, СЕРЫЙ ЧУГУН)



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com

HAVA KİLİDİ (PİK DÖKÜM STANDART)

Yüksek Yoğunluklu GG25 Pik Döküm Gövdeli Endüstriyel Pnömatik İzolasyon Ünitesi

Un, irmik ve yem fabrikalarının pnömatik taşıma, filtrasyon ve silo boşaltma hatlarında; basınçlı veya vakumlu hava akımı ile taşınan dökme hammaddelerin (un, irmik, kepek, tahıl vb.) havadan ayrıştırılarak bir sonraki prosese aktarılmasını sağlayan yüksek hassasiyetli bir basınç bariyeridir. GG25 yüksek mukavemetli pik döküm yapısı sayesinde sistem genelindeki statik ve dinamik hava kayıplarını minimum düzeyde tutarak pnömatik hatların kararlı ve maksimum enerji tasarrufuyla çalışmasını güvence altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Pnömatik Hat ve Siklon Altı Entegrasyonu: Basınç Altında Kabul

Siklon, Jet Filtre veya silo alt çıkışlarına monte edilen hava kilidi, üst hazneden gelen yoğun hammadde kütlesini sızdırmaz döküm giriş ağzından kabul eder.

Hassas Toleranslı Rotor Cepleri: İzoleli Dairesel Sevk

Tahrik motoru vasıtasıyla dönen iç rotor, ürünü geometrik ceplerine doldurarak dairesel hareketle aşağıya doğru taşır. Ağır hizmet tipi döküm gövde ile hassas işlenmiş rotor kanatları arasındaki milimetrik toleranslar, havanın ters istikamete kaçmasını (blow-by etkisini) sınırlandırır.

Hava İzolasyonlu Kesintisiz Akış Tahliyesi: Kayıpsız Mekanik Deşarj

Rotor ceplerindeki ürün, alt çıkış noktasında yerçekimiyle sonraki konveyör veya boru hatlarına boşaltılırken; hava kilidi, hattın üstü ve altı arasındaki basınç farkını (vakum veya basınç rejimini) bozmadan korumaya devam eder.

Öne Çıkan Mühendislik ve Malzeme Avantajları

- **Yüksek Yoğunluklu GG25 Pik Döküm Mimari:** Gövde ve rotor üretiminde, yüksek döküm kalitesine ve homojen iç yapıya sahip gri pik döküm (GG25) kullanılmıştır. Pik dökümün doğasında bulunan yüksek grafit yapısı, hammadde akışı sırasında doğal bir yağlayıcılık görevi görerek sürtünmeyi azaltır.
- **Hassas CNC İşleme ile Minimum Hava Kaçağı:** Teknoloji harikası CNC yatay işleme merkezlerinde tek operasyonda işlenen gövde içi ve rotor kanatları, kusursuz bir eksenel eşmerkezlilik sunar. Bu hassas işçilik sayesinde hava kaçakları minimumda tutulur ve hat basıncı korunur.
- **Ekonomik İşletme ve Kolay Bakım Maliyeti:** Standart pik döküm tasarımı, yedek parça bulunabilirliğini ve servis edilebilirliği maksimuma çıkarır. Endüstri standartlarındaki yedek parça ve komponent uyumluluğu sayesinde işletme bakım maliyetlerini en ekonomik seviyede **tutar.**
- **Modüler Geniş Ürün Gamı:** Tesisinizdeki montaj konumu mimarisine, boru hatlarının basınç/vakum değerlerine ve işlenecek ürünün saatlik hedef tonaj yoğunluğuna göre muhtelif hacim ve kapasite seçeneklerinde imal edilmektedir.

Mühendislik Notu: Standart Pik Döküm Hava Kilidi, endüstriyel un ve yem tesislerinde kendini kanıtlamış en rasyonel sızdırmazlık çözümüdür. GG25 pik dökümün sunduğu yüksek aşınma direnci ve işleme kolaylığı, rotor-gövde arasındaki kritik radyal boşluğun operasyon boyunca korunmasını sağlar. Doğru seçilmiş devir ve motor gücüyle birleştiğinde, pnömatik taşıma hatlarında boru tıkanmalarına neden olabilecek statik basınç dalgalanmalarını engelleyerek tesis genelinde kararlı bir hat akışı garanti eder.

ШЛЮЗОВОЙ ЗАТВОР (СТАНДАРТНЫЙ, СЕРЫЙ ЧУГУН)

Промышленный узел герметизации пневмотранспортной системы с корпусом из плотного серого чугуна GG25

Высокоточный герметизирующий узел, обеспечивающий на линиях пневмотранспорта, фильтрации и разгрузки силосов мукомольных, крупяных и комбикормовых заводов отделение от воздуха транспортируемого напорным или вакуумным потоком сыпучего сырья (мука, крупка, отруби, зерно и т. п.) и его передачу на следующий этап обработки. Благодаря корпусу из высокопрочного серого чугуна GG25 он удерживает статические и динамические потери воздуха по всей системе на минимуме, обеспечивая стабильную работу пневмолиний с максимальной экономией энергии.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Интеграция под пневмолинию и циклон — приём под давлением: монтируемый под нижними выходами циклона, рукавного фильтра или силоса шлюзовой затвор принимает плотную массу сырья из верхнего бункера через герметичный литой входной патрубок. Карманы ротора с точным допуском — изолированная круговая подача: вращаемый приводным мотором внутренний ротор заполняет продуктом геометрические карманы и круговым движением переносит его вниз; точные допуски между литым корпусом тяжёлого типа и точно обработанными лопастями ротора ограничивают прорыв воздуха в обратном направлении (подсос воздуха). Выгрузка потока с воздушной изоляцией — механическая выгрузка без потерь: продукт из карманов ротора в нижней точке под действием силы тяжести ссыпается на следующий конвейер или трубопровод, а шлюзовой затвор продолжает удерживать перепад давления (вакуумный или напорный режим) между верхом и низом линии.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Плотная конструкция из серого чугуна GG25.** В производстве корпуса и ротора применён серый чугун (GG25) высокого литейного качества с однородной внутренней структурой; присущая чугуну высокая графитовая структура выполняет роль естественной смазки при движении сырья и снижает трение.
- **Минимум подсоса воздуха за счёт точной обработки на ЧПУ.** Обрабатываемые за одну операцию на высокоточных горизонтальных центрах с ЧПУ внутренняя полость корпуса и лопасти ротора дают безупречную осевую соосность; благодаря этой точности подсосы воздуха удерживаются на минимуме, а давление в линии сохраняется.
- **Экономичная эксплуатация и лёгкое обслуживание.** Стандартная конструкция из серого чугуна выводит на максимум доступность запчастей и ремонтопригодность; совместимость запчастей и компонентов с отраслевыми стандартами держит затраты на обслуживание на самом экономичном уровне.
- **Широкий выбор моделей и производительностей.** Изготавливается в различных вариантах объёма и производительности под компоновку места монтажа, значения давления/вакуума трубопроводов и целевую часовую выработку перерабатываемого продукта.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Стандартный шлюзовой затвор из серого чугуна — самое рациональное и проверенное решение герметизации на промышленных мукомольных и комбикормовых заводах. Высокая износостойкость и лёгкость обработки серого чугуна GG25 обеспечивают сохранение критического радиального зазора «ротор–корпус» на всём протяжении эксплуатации. В сочетании с правильно подобранными оборотами и мощностью двигателя он исключает колебания статического давления, способные забивать трубы пневмотранспорта, и гарантирует стабильный поток по всему заводу.