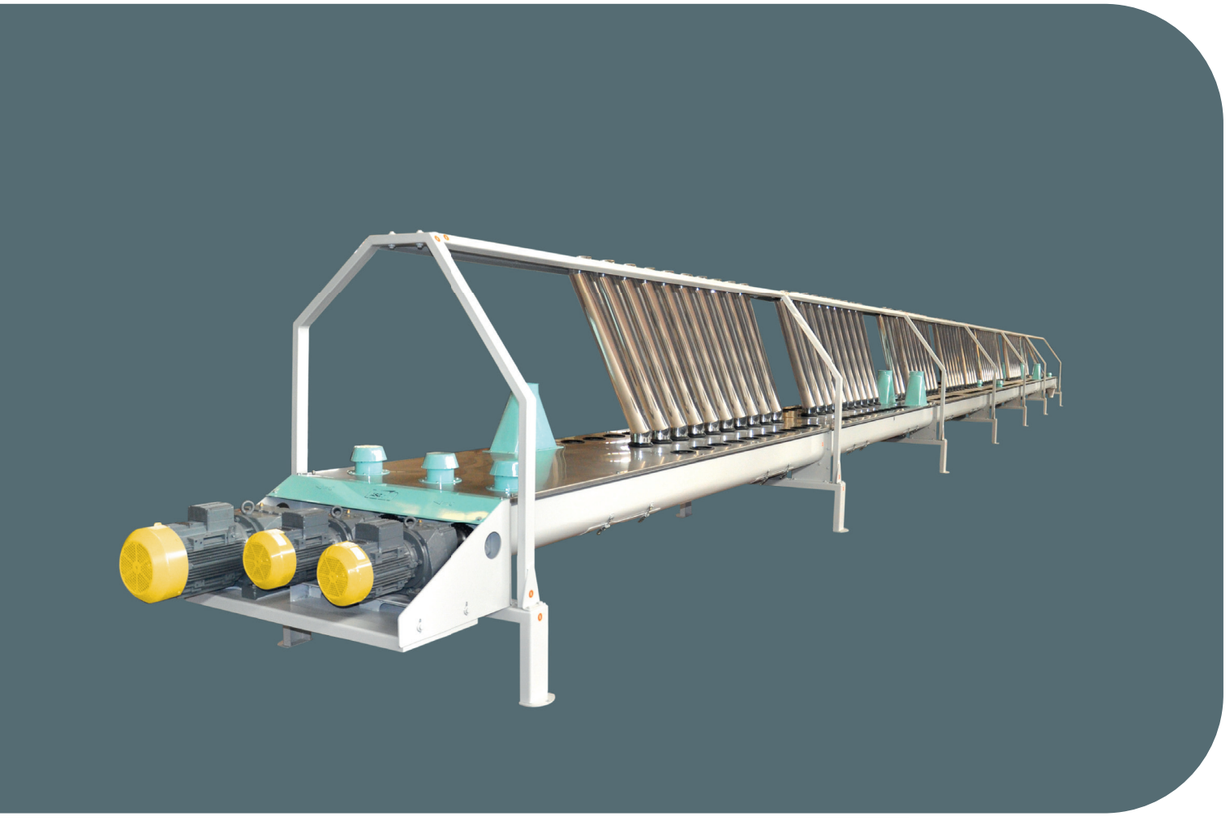
DEAS-C2

UN VE İRMİK HELEZONU (KROM)
ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ МУКИ И КРУПКИ (НЕРЖАВЕЮЩИЙ)



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com

UN VE İRMİK HELEZONU (KROM)

Çok Hatlı Dinamik Paçal ve Hijyenik Yatay Taşıma sistemleri

Un ve irmik fabrikalarının nihai ürün (mamul) katlarında; farklı diyagram pasajlarından, plansörlerden veya silolardan toplanan bitmiş ürünlerin yatay eksende kayıpsız taşınması ve pazar taleplerine göre nihai üründe anlık kalite değişiklikleri (paçal / harmanlama) yapılması amacıyla tasarlanmış yüksek esneklikte bir endüstriyel konveyör sistemidir. Gıda sanitasyon standartlarına tam uyumlu yapısı ve **2 kanal veya 3 kanallı** yatay taşıma mimarisiyle, un kombinasyonlarının yönetimini optimize eder.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Dinamik Ürün Girişi ve Cam Fanus Kontrolü: Çok Kanallı Kabul ve İzleme.

Fabrikanın farklı hatlarından gelen un veya irmik çeşitleri, helezon giriş kısımlarına ulaşır. Giriş noktalarına yerleştirilen şeffaf cam fanuslar sayesinde, operatörler akan ürünün rengini, kalitesini ve debisini prosesi durdurmadan anlık olarak görsel olarak izleyebilir.

Orijinal Spiral Hortum ve AISI 304 Boru Sinerjisi: Anti-Statik Esnek Yönlendirme.

Esnek yapısını daima koruyan, statik elektriklenme yapmayan orijinal spiral hortumlar ve uçlarına entegre edilmiş AISI 304 kalite paslanmaz krom borular vasıtasıyla ürün akış hatlarının yerleri saniyeler içinde kolayca değiştirilir. Bu esneklik, un paçal kombinasyonlarının hatasız yapılandırılmasını sağlar.

Hassas Vidalı Hat Transferi: Homojen Sevk ve Çıkış.

İlgili hatta yönlendirilen ürünler, yüksek hatve hassasiyetine sahip vidalı helezon şaftı tarafından yatay doğrultuda kararlı bir şekilde taşınarak paketleme silolarına veya un paçal ambarlarına güvenle sevk edilir.

Öne Çıkan Mühendislik ve Esneklik Avantajları

- **Çoklu Hat Tasarımı ile Maksimum Harmanlama Esnekliği:** Tesisin diyagram karmaşıklığına ve kapasite rejimine bağlı olarak, yan yana ve üst üste kombine edilebilen **iki veya üç hat (kanal) şeklinde** ve istenen her türlü endüstriyel uzunlukta özel olarak imal edilmektedir. Aynı anda birden fazla un tipinin taşınmasını ve harmanlanmasını sağlar.
- **Anti-Statik ve Esnek Lojistik Komponentleri:** Akış hatlarının birbiriyle yer değiştirmesini sağlayan bağlantı elemanları, unun borularda topaklanması ve yapışmasını önlemek adına **elektriklenme yapmayan, yumuşaklığını koruyan özel spiral hortumlar** ve aşınmaz **AISI 304 krom borulardan** oluşur.
- **Alt Tahliye ve Kolay Temizleme Kapakları:** Sektör değiştirmelerinde veya periyodik sanitasyon duruşlarında sistem içinde un kalıntısı kalmaması ve mikrobiyolojik risklerin önlenmesi amacıyla, helezon teknesinin (gövdesinin) alt kısımları hızlı açılabilir temizleme kapakları ile donatılmıştır.
- **Komple AISI 304 Paslanmaz Çelik Varyantı:** Standart modellerin yanı sıra, özellikle premium gıda güvenliği, yüksek nem direnci ve %100 hijyen gerektiren özel un-irmik fabrikaları için tüm gövde, şaft ve yaprak grubu **komple AISI 304 kalite paslanmaz çelikten** imal edilebilmektedir.

Mühendislik Notu: Vidalı Un Helezonu (Krom), un fabrikalarında ticari başarıyı getiren "reçeteli un üretimi" (paçal) aşamasının en kritik mekanik aktörüdür. Elektriklenme yapmayan spiral hortumlar ile AISI 304 krom boruların sunduğu kolay yer değiştirme kabiliyeti, tesis operatörünün valfler ve yönlendiriciler arasında zaman kaybetmeden, fiziksel akış şemasını anlık pazar taleplerine göre hızlıca değiştirmesine olanak tanır. Gövde altına konumlandırılan kesintisiz temizleme kapakları ise unun bekleme esnasında acılaşmasını ve böceklenmesini önleyerek fabrikanın hijyen skorunu en üst düzeyde tutar.

ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ МУКИ И КРУПКИ (НЕРЖАВЕЮЩИЙ)

Многолинейные системы динамического составления помольной смеси и гигиеничного горизонтального транспорта

Гибкая промышленная конвейерная система для этажей готовой продукции мукомольных и крупяных заводов: для горизонтальной транспортировки без потерь собранных с разных пассажей технологической схемы, рассевов или силосов готовых продуктов и для оперативного изменения качества готового продукта (составление помольной смеси / смешивание) под запросы рынка. Полностью соответствуя стандартам пищевой санитарии и обладая 2- или 3-канальной горизонтальной транспортной схемой, она оптимизирует управление составом мучных смесей.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Динамический вход продукта и контроль через прозрачный колпак — многоканальный приём и наблюдение: приходящие с разных линий завода сорта муки или крупки поступают на входные секции шнека; благодаря установленным во входных точках прозрачным стеклянным смотровым колпакам операторы могут визуально следить за цветом, качеством и расходом текущего продукта, не останавливая процесс. Синергия оригинального спирального рукава и трубы AISI 304 — антистатическое гибкое перенаправление: через всегда сохраняющие гибкость, не накапливающие статику оригинальные спиральные рукава и интегрированные на их концах нержавеющие хромовые трубы AISI 304 за секунды легко меняется расположение линий потока; эта гибкость обеспечивает безошибочную сборку комбинаций помольной смеси. Точная передача по винтовой линии — однородная подача и выход: направленные на нужную линию продукты винтовым валом шнека с высокой точностью шага стабильно транспортируются по горизонтали и безопасно подаются в фасовочные силосы или в склады помольной смеси.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Максимальная гибкость смешивания за счёт многолинейной конструкции.**

В зависимости от сложности диаграммы и режима производительности завода изготавливается в виде двух или трёх линий (каналов), комбинируемых бок о бок и друг над другом, любой промышленной длины; обеспечивает одновременную транспортировку и смешивание нескольких типов муки.

- **Антистатические и гибкие логистические компоненты.** Соединительные элементы, позволяющие линиям потока меняться местами, состоят из специальных спиральных рукавов, не накапливающих статику и сохраняющих мягкость (чтобы мука не комковалась и не налипала в трубах), и износостойких хромовых труб AISI 304.
- **Нижние разгрузочные люки и удобство очистки.** Чтобы при смене сорта или периодической санитарной остановке в системе не оставалось остатков муки и исключались микробиологические риски, нижние части корыта шнека оснащены быстро открывающимися люками очистки.
- **Вариант полностью из нержавеющей стали AISI 304.** Помимо стандартных моделей, для особых мукомольно-крупяных заводов, требующих премиальной пищевой безопасности, высокой влагостойкости и 100 % гигиены, весь корпус, вал и группа витков могут изготавливаться целиком из нержавеющей стали AISI 304.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Шнековый конвейер для муки (нерж.) — ключевой механический элемент стадии «рецептурного производства муки» (составления помольной смеси), приносящей мукомольному заводу коммерческий успех. Лёгкость перестановки, которую дают не накапливающие статику спиральные рукава и хромовые трубы AISI 304, позволяет оператору без потери времени на клапаны и направляющие быстро менять физическую схему потока под сиюминутные запросы рынка. Расположенные снизу корпуса люки непрерывной очистки предотвращают прогоркание муки при простое и заведение насекомых, удерживая гигиенический рейтинг завода на высшем уровне.