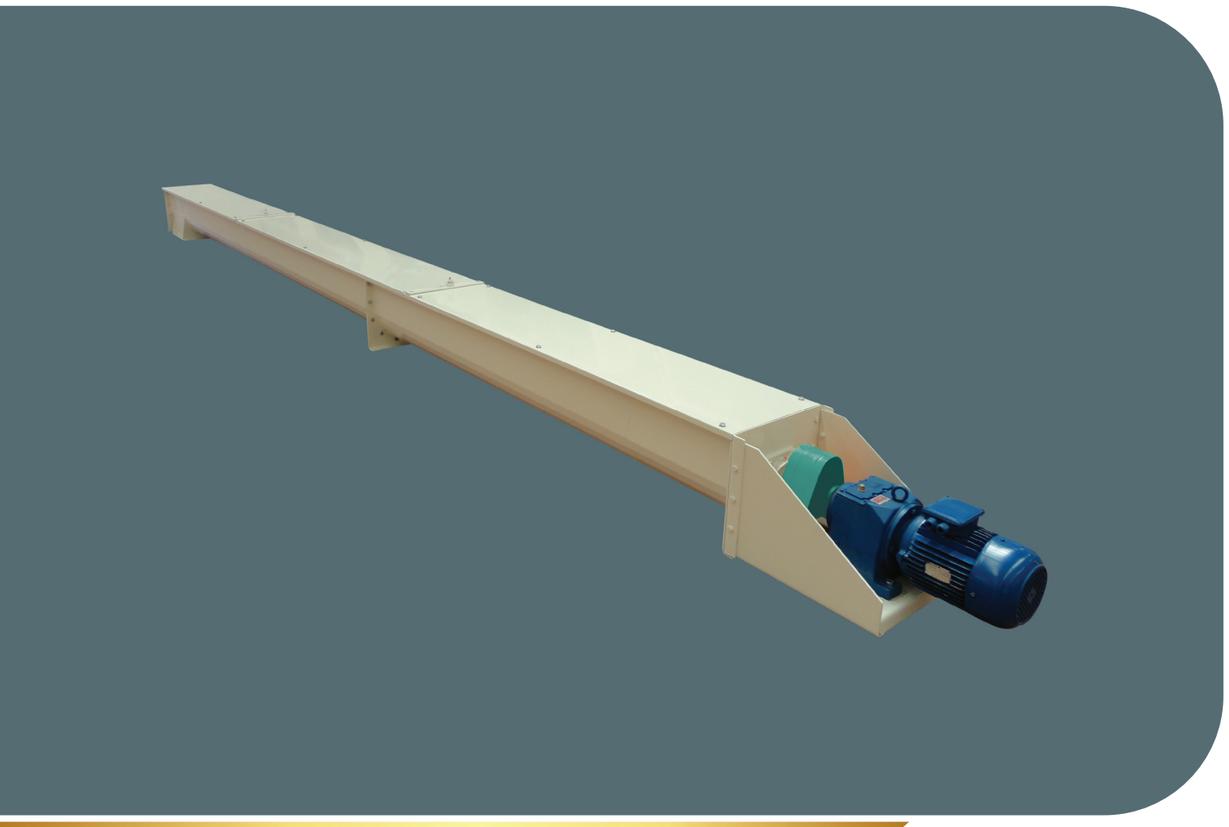
DMHW

VİDALI HELEZON
ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР



VİDALI HELEZON

Çok Fonksiyonlu Yaprak Teknolojili Yatay Nakil ve Kondisyonlama İstasyonu

Un, irmik, bakliyat ve yem fabrikalarının her aşamasında; her türlü taneli, granül (tahıl, bakliyat, tohum) veya mikronize toz (un, kepek, kırma) formundaki dökme maddelerin yatay eksende güvenli, kayıpsız ve yüksek verimlilikle taşınması için tasarlanmış ağır hizmet tipi bir konveyör sistemidir. Klasik taşıma fonksiyonunun ötesine geçen modüler iç mimarisi sayesinde, hat karakteristiğine göre ürünü karıştırma ve tavlama (proses kondisyonlama) görevlerini de eş zamanlı olarak üstlenir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Doğrusal Hacimsel Malzeme Beslemesi: Kesintisiz Giriş ve Kabul

Taşıma veya işleme hattından gelen taneli ya da toz maddeler, helezon teknesinin giriş flanşından içeriye beslenir. Malzeme, helisel yaprakların çekim alanına girerek stabil bir hat akışına kavuşur.

Özelleştirilmiş Helisel Yaprak Geometrisi: Kinematik Sevk veya Karıştırma

Tahrik mili üzerine dizilmiş vida şeklindeki yapraklar dönerek ürünü eksenel olarak ileriye doğru iter. Amaca göre seçilen özel yaprak formları, malzemenin sadece taşınmasını değil, kendi içinde takla atarak homojen şekilde harmanlanmasını da sağlar.

Yön Kontrollü Kesintisiz Çıkış: Hedef Pasaja Hassas Deşarj

Mühendislik planlamasına göre sağ veya sol hatveli üretilen yaprakların yönlendirmesiyle ürün, hedeflenen çıkış boğazına doğru taşınır ve statik yığılma yapmadan sonraki hat elemanlarına kayıpsız aktarılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Çok Yönlü Proses Yaprak Modelleri (Karıştırma ve Tavlama):** Makine, prosesteki amacına uygun olarak sadece taşıma değil, modifiye edilmiş yaprak geometrileriyle çok fonksiyonlu çözümler sunar:
  - *İçten Kaçırmalı Model:* Ürünün hat boyunca ilerlerken kontrollü geri kaçışlarla yoğun bir şekilde karıştırılmasını sağlar.
  - *Ay Yaprak Şeklindeki Model:* Özellikle nemlendirme, katkılama ve tavlama hatlarında, tanelerin kırılmadan %100 homojen bir şekilde harmanlanmasını garanti eder.
- **Sağ veya Sol Yöne Dönüşlü Kinematik Esneklik:** Tesisin yerleşim planına, motorun konumlandırılacağı yöne ve ürünün sevk edileceği çıkış noktasına bağlı olarak, helisel yapraklar **sağ veya sol hatveli (yönlü)** olarak özel olarak üretilir.
- **Komple AISI 304 Paslanmaz Çelik Seçeneği:** Standart karbon çeliği imalatların yanı sıra; yüksek nem içeren yoğun tavlama hatları, korozif ortamlar veya direkt gıda teması olan premium hijyen pasajları için **komple AISI 304 kalite paslanmaz çelikten** imal edilmektedir.
- **Esnek Kapasite ve Tip Varyasyonları:** Fabrikanın saatlik hedef tonajına ve taşınacak dökme hammaddenin fiziksel karakteristiğine göre farklı tekne çaplarında, hatvelerde, uzunluklarda ve mekanik modellerde projelendirilir.

Mühendislik Notu: Vidalı Helezon, endüstriyel değirmencilik diyagramlarında yatay taşıma ve hat içi karıştırma mekaniğinin en kararlı bileşenidir. İçten kaçırmalı ve ay yaprak geometrilerinin sunduğu hidrolik kesme kuvveti, özellikle farklı buğday çeşitlerinin birbiriyle paçal yapılmasında veya kuru tahıla su verildikten sonra tanelerin uniform şekilde ıslatılmasında kusursuz bir mikser görevi görür. Mil tasarımlarındaki yüksek burulma direnci, ani yüklenmelerde ve yüksek tonaj rejimlerinde bile helezonun esnemeden kararlı bir hat ve hızında çalışmasını güvence altına alır.

ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

Многофункциональная станция горизонтального транспорта и кондиционирования с технологией витков

Конвейерная система тяжёлого типа для безопасной, без потерь и высокоэффективной горизонтальной транспортировки на всех этапах мукомольных, крупяных, зернобобовых и комбикормовых заводов сыпучих материалов любого зернового, гранулированного (зерно, бобовые, семена) или тонкого пылевого (мука, отруби, дроблёнка) вида. Благодаря модульной внутренней конструкции, выходящей за рамки классической транспортной функции, она в зависимости от характера линии одновременно берёт на себя задачи перемешивания и отволаживания (технологического кондиционирования) продукта.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Линейная объёмная подача материала — бесперебойный вход и приём: приходящие с транспортной или технологической линии зернистые или пылевые материалы подаются внутрь через входной фланец корыта шнека; материал попадает в зону захвата винтовых витков и приобретает стабильный поток. Особая геометрия винтовых витков — кинематическая подача или перемешивание: насаженные на приводной вал витки винтовой формы вращаются и осевым образом толкают продукт вперёд; выбранные под задачу специальные формы витков обеспечивают не только транспортировку материала, но и его однородное перемешивание за счёт перекатывания внутри. Бесперебойный выход с контролем направления — точная выгрузка на целевой проход: за счёт направления витков, изготовленных по инженерному плану с правой или левой навивкой, продукт переносится к нужной выходной горловине и без статического скопления и без потерь передаётся на последующие элементы линии.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Многофункциональные технологические модели витков (перемешивание и отволаживание).**

Машина под задачу в процессе предлагает не только транспортировку, но и многофункциональные решения с модифицированной геометрией витков: модель с внутренним перепуском — обеспечивает интенсивное перемешивание продукта за счёт контролируемых обратных перетоков по ходу линии; серповидная модель витков — особенно на линиях увлажнения, ввода добавок и отволаживания гарантирует 100 % однородное смешивание зёрен без их дробления.

- **Кинематическая гибкость с правой или левой навивкой.** В зависимости от планировки завода, направления установки двигателя и точки выгрузки продукта винтовые витки изготавливаются специально с правой или левой навивкой (направлением).
- **Вариант полностью из нержавеющей стали AISI 304.** Помимо стандартных исполнений из углеродистой стали, для линий интенсивного увлажнения с высокой влажностью, коррозионных сред или премиальных гигиенических проходов с прямым контактом с пищей изготавливается целиком из нержавеющей стали AISI 304.
- **Гибкие варианты производительности и типов.** Проектируется в разных диаметрах корыта, шагах витков, длинах и механических моделях под часовую целевую производительность завода и физический характер транспортируемого сыпучего сырья.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Шнековый конвейер — самый стабильный компонент механики горизонтального транспорта и внутрилинейного перемешивания в промышленных технологических схемах мельниц. Гидравлическая срезающая сила геометрий внутреннего перепуска и серповидных витков работает эффективным смесителем особенно при составлении помольной смеси из разных сортов пшеницы или при равномерном увлажнении зёрен после подачи воды на сухое зерно. Высокая стойкость вала к скручиванию гарантирует, что даже при внезапных нагрузках и в режимах высокой производительности шнек работает без прогиба, на стабильной скорости шага.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953