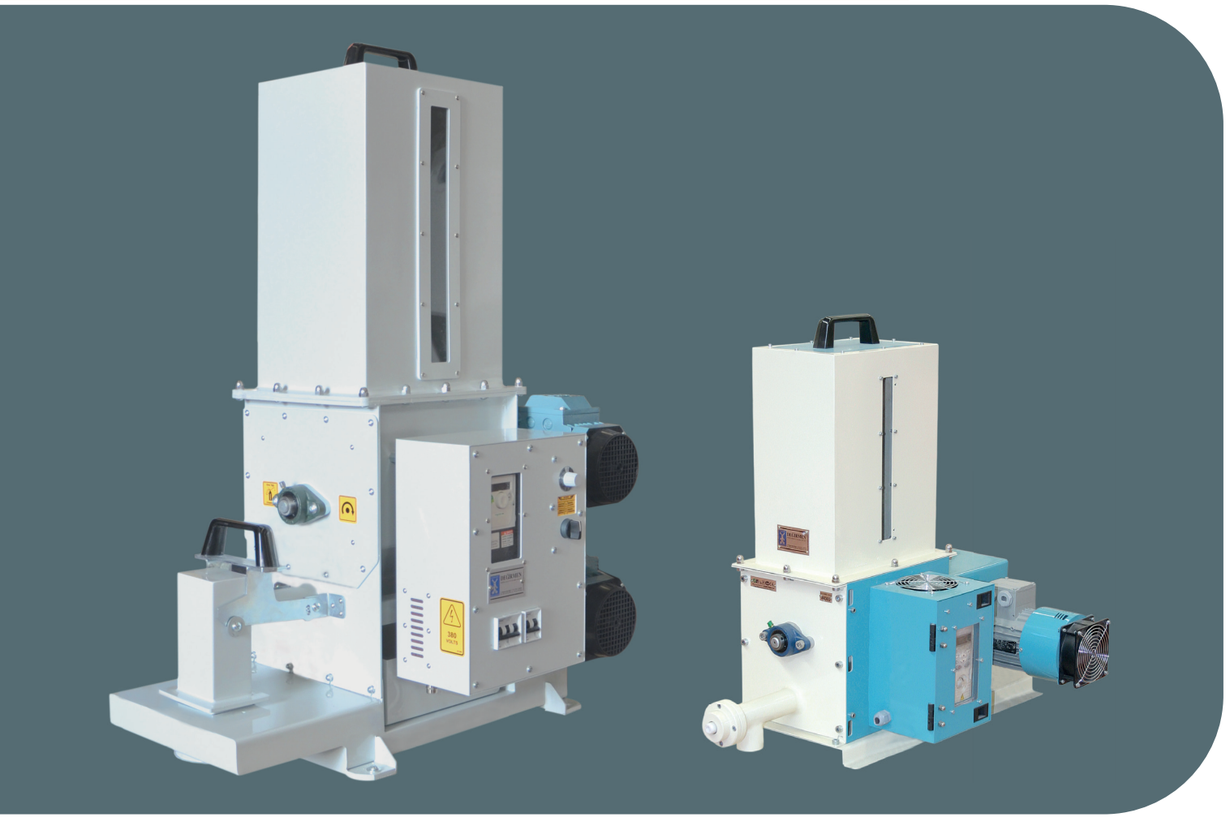
DVKD

VİTAMİN KATKI (DOZAJ) ÜNİTESİ
УЗЕЛ ДОЗИРОВАНИЯ ВИТАМИННЫХ ДОБАВОК



VİTAMİN KATKI (DOZAJ) ÜNİTESİ

Mikro Bileşen Enjeksiyon Teknolojili ve İnvertör Kontrollü Hassas Dozajlama Ünitesi

Un ve irmik fabrikalarında, nihai ürün reçetelerinin zenginleştirilmesi, ulusal/uluslararası gıda regülasyonlarına uyum sağlanması ve pazar taleplerine göre un kalitesinin standardize edilmesi amacıyla tasarlanmış yüksek hassasiyetli bir mikro katkılama ünitesidir. Ürün içerisine eklenmesi gereken vitamin, mineral, un geliştirici enzim ve diğer mikro bileşenleri milimetrik oranlarda ana akış hattına besleyerek, reçete kararlılığını ve homojen dağılımı güvence altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Katkı Maddesi Kabulü ve Bunker Entegrasyonu: Mikro Hazne Depolama.

Sisteme dahil edilecek toz formundaki vitamin veya mikro katkı maddeleri, makinenin üst kısmında yer alan özel tasarımlı paslanmaz çelik besleme bunkerine doldurulur. Hazne geometrisi, mikro hacimli maddelerin köprüleme yapmasını önleyecek şekilde dizayn edilmiştir.

Frekans Konvertörlü Volumetrik Sevk Kinematiği: İnvertörlü Hassas Dozajlama.

Sistem, doğrudan bağlı redüktörlü motoru tahrik eden bir hız kontrol cihazı (invertör / frekans konvertörü) vasıtasıyla kumanda edilir. Fabrikanın anlık un tonajı rejimine göre en ideal devir hızına kalibre edilen ünite, vitamini milimetrik hassasiyetteki oranlarla alt hatta boşaltır.

İçten Kaçırmalı Helezon Sinerjisi ve Nihai Sevk: Homojen Mikser Harmanlaması.

Genellikle ana taşıma hattını oluşturan vidalı helezonların üzerine monte edilen ünite, vitamini altındaki mikser düzeneğine enjekte eder. Sisteme entegre edilen **içten kaçırmalı vidalı helezon modeli**, mikro katkı maddesini un kütlesi ile kusursuz ve tam homojen bir şekilde harmanlayarak prosese kazandırır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Hız Kontrol Cihazı ile Mikronize Katkılama Hassasiyeti:** Sürücü (invertör) teknolojisi sayesinde dozajlama vidasının dönüş devri hassas bir şekilde regüle edilir. Bu akıllı altyapı, un içerisine katılması hedeflenen vitamin ve mineral miktarlarının (gram/ton bazında) tam otomasyon kararlılığıyla sisteme verilmesini sağlar.
- **İçten Kaçırmalı Helezon ile Kusursuz Homojenlik:** Katkı ünitesinin altına konumlandırılan içten kaçırmalı helisel yaprak geometrisi, un zerreleri ile mikro vitamin tozlarının sadece doğrusal taşınmasını değil, lokal girdaplar oluşturarak %100 oranında uniform (eş dağılımlı) karışmasını garanti eder.
- **Gıda Güvenliğine Uygun Kompakt Bunker Tasarımı:** Ünitenin üzerinde yer alan ve vitamin kütlesini muhafaza eden bunker, gıda sanitasyon standartlarına tam uyumlu, pürüzsüz iç yüzey kalitesine sahip ve kolay temizlenebilir yapıda imal edilmiştir.
- **Proses Kapasitesine Göre Esnek Model Çeşitliliği:** Tesisin saatlik toplam un geçiş tonaj yoğunluğuna, reçetede hedeflenen maksimum/minimum katkılama yüzdelerine ve montaj alanının fiziksel kısıtlarına göre farklı endüstriyel model ve kapasite seçeneklerinde üretilmektedir.

Mühendislik Notu: Vitamin Katkı (Dozaj) Ünitesi, un değirmenciliğinde bitmiş ürün kalitesini ve yasal gıda standartlarını doğrudan belirleyen hassas bir otomasyon komponentidir. Emsal mikro dozajlayıcıların aksine, invertörlü tahrik sistemi ile içten kaçırmalı mikser helezon yapısının sunduğu mekanik sinerji, un içerisinde "topaklanma veya lokal yoğunlaşma" risklerini tamamen ortadan kaldırır. Bu hassas homojenizasyon kalitesi, fabrikanın laboratuvar analiz standartlarını maksimum düzeyde korur ve son tüketicide sürdürülebilir bir ürün performansı sağlar.

УЗЕЛ ДОЗИРОВАНИЯ ВИТАМИННЫХ ДОБАВОК

Узел точного дозирования с технологией инжекции микрокомпонентов и частотным управлением приводом

Высокоточный узел микродобавок для обогащения рецептур готового продукта, соответствия национальным/международным пищевым регламентам и стандартизации качества муки под запросы рынка на мукомольных и крупяных заводах. Подавая в главную линию потока в точно заданных пропорциях витамины, минералы, улучшающие муку ферменты и прочие микрокомпоненты, он гарантирует стабильность рецептуры и однородное распределение.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Приём добавки и интеграция бункера — хранение в микробункере: подлежащие вводу в систему витамины или микродобавки в порошковой форме засыпаются в специально спроектированный бункер питания из нержавеющей стали в верхней части машины; геометрия бункера выполнена так, чтобы микрообъёмные вещества не образовывали свод. Кинематика объёмной подачи с частотным преобразователем — точное дозирование с инвертором: система управляется частотным преобразователем (инвертор / частотный преобразователь), приводящим напрямую соединённый мотор-редуктор; калибруемый под мгновенный режим производительности завода по муке узел с высокой точностью ссыпает витамин на нижнюю линию. Синергия шнека с внутренним перепуском и финальная подача — однородное смешивание в миксере: монтируемый обычно на шнековые конвейеры главной транспортной линии узел инжектирует витамин в расположенный под ним смесительный механизм; интегрированная модель шнека с внутренним перепуском полностью и однородно смешивает микродобавку с массой муки и вводит её в процесс.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокоточная подача добавки через регулятор частоты вращения.** Благодаря технологии привода (инвертора) обороты дозирующего шнека точно регулируются; эта интеллектуальная инфраструктура обеспечивает ввод в систему витаминов и минералов в целевых количествах (в граммах на тонну) со стабильностью полной автоматизации.
- **Безупречная однородность за счёт шнека с внутренним перепуском.** Расположенная под узлом добавок геометрия витков с внутренним перепуском гарантирует не только линейный перенос частиц муки и микровитаминной пыли, но и их 100 % равномерное смешивание за счёт локальных вихрей.
- **Компактный пищевой бункер.** Расположенный сверху узла бункер, хранящий массу витаминов, выполнен в полном соответствии со стандартами пищевой санитарии — с гладкой внутренней поверхностью и лёгкой очисткой.
- **Гибкое разнообразие моделей под производительность процесса.** Производится в разных промышленных моделях и вариантах производительности под часовую суммарную плотность потока муки, целевые максимальные/минимальные проценты добавления в рецептуре и физические ограничения места монтажа.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Узел дозирования витаминных добавок — точный компонент автоматизации, напрямую определяющий в мукомольном производстве качество готового продукта и соответствие законодательным пищевым стандартам. В отличие от аналогичных микродозаторов, механическая синергия инверторного привода и шнека-миксера с внутренним перепуском полностью устраняет в муке риски «комкования или локальной концентрации». Это качество точной гомогенизации максимально сохраняет лабораторные аналитические стандарты завода и обеспечивает устойчивую характеристику продукта у конечного потребителя.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953