DFVE

İADE ÜRÜN VE KONTROL ELEĞİ
СИТО ВОЗВРАТА ПРОДУКТА И КОНТРОЛЯ



İADE ÜRÜN VE KONTROL ELEĞİ

Endüstriyel Geri Kazanım ve Paketleme Öncesi Güvenlik İstasyonu

Un, irmik ve yem fabrikalarında; çuvallama, paketleme veya dökme yükleme hatlarından muhtelif sebeplerle dönebilen iade mamullerin (patlak çuval, hatalı tartım, parti değişimleri vb.) yeniden prosese kazandırılması ve eş zamanlı olarak paketleme öncesi son güvenlik kontrolünün yapılması amacıyla tasarlanmış kombine bir tasnif ve geri kazanım sistemidir. Güçlü mekanik altyapısı sayesinde, dış ortamdan gelebilecek yabancı maddeleri kesin olarak ayıklarken, işletme içi hammadde firesini sıfıra indirir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Kombine Besleme ve Kütle Regülasyonu: İade ve Hat İçi Kabul.

Tesisin paketleme katından gelen iade unlar veya üretim hattından süzülen nihai ürünler, makinenin üst toplama hunisinden içeriye beslenir. Rijit şase mimarisi, ani yığın yüklemelerini sönümleyerek stabil bir akış alanı oluşturur.

Eksantrik Balanslı Yüksek Frekanslı Eleme: Santrifüj Kinetik Seperasyon.

Merkezkaç (santrifüj) prensibiyle çalışan mekanizma, tahrik milindeki ağırlık açılarının ayarlanmasıyla optimize edilen yüksek frekanslı bir dairesel salınım hareketi sergiler. Ürün, elek ipeği yüzeyine uniform bir perde halinde yayılarak hızla tasnif edilir.

Hammadde Geri Kazanımı ve Tozsuz Tahliye: Çift Yönlü Güvenli Deşarj.

Elek gözeneklerinden başarıyla süzülen temizlenmiş un, alt çıkış konisinden doğrudan ana hatta veya paketleme silolarına yeniden (iade olarak) kazandırılır. Elek üstünde kalan iplik, kağıt, kaba kalıntı veya yabancı maddeler ise tahliye kanalından sistem dışına atılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Proses Optimizasyonu:** Tek bir monoblok gövde içerisinde hem paketleme hattı iade ürünlerinin güvenle sisteme geri kazandırılmasını sağlar hem de nihai paketleme öncesi son kontrol eleği görevini üstlenerek gıda emniyetini (HACCP) tesciller.
- **Ayarlanabilir Santrifüj Kuvveti ve Vibrasyon Genliği:** Tahrik grubunda yer alan eksantrik ağırlık bloklarının açısı milimetrik olarak ayarlanabilir. Bu esneklik, unun veya irmiğin nem/akışkanlık karakteristiğine göre en yüksek eleme kapasitesinin (t/saat) yakalanmasını sağlar.
- **Modüler Elek Kasa Kombinasyonları:** Makine içindeki elek kasaları endüstriyel standartlarda üretilmektedir. Fabrikanın saatlik geri kazanım ve eleme tonaj hedeflerine bağlı olarak **tek katlı elek kasası** matrisi ile esnek şekilde konfigüre edilir.
- **"Monoblok Şase" ile Kolay Montaj ve Entegrasyon:** Bağımsız ve rijit bir taşıyıcı şase üzerine inşa edilmiştir. Bu kompakt tasarım, ek bir taşıyıcı konstrüksiyona ihtiyaç duymadan mevcut paketleme hatlarına veya silo altı platformlarına son derece kolay ve hızlı montaj imkanı tanır.
- **Sıfır Emisyonlu Toz Sızdırmaz Yapı:** Hareketli gövde ile statik bağlantı noktaları arasında kullanılan yüksek esneklikli, gıda uyumlu contalama elemanları sayesinde, yüksek devirli vibrasyon esnasında dış ortama toz kaçışı kesin olarak engellenir.

Mühendislik Notu: İade Ürün ve Kontrol Eleği, un fabrikalarında hem ekonomik verimliliği (fire yönetimini) hem de ürün kalite standartlarını koruyan stratejik bir emniyet sübapıdır. İade edilen unların içerebileceği çuval ipliği, ambalaj atığı veya depolama kaynaklı topaklanmalar, makinenin dairesel santrifüj kuvveti sayesinde un zerrelerine zarar verilmeden mekanik olarak ayrıştırılır.

СИТО ВОЗВРАТА ПРОДУКТА И КОНТРОЛЯ

Промышленная станция рекуперации и безопасности перед фасовкой

Комбинированная система сортировки и рекуперации для повторного возврата в процесс возвратной продукции, поступающей по разным причинам с линий затаривания, фасовки или бестарной отгрузки (порванный мешок, ошибочное взвешивание, смена партии и т. п.), и одновременного финального контроля безопасности перед фасовкой на мукомольных, крупяных и комбикормовых заводах. Благодаря прочной механической конструкции система окончательно отбирает посторонние примеси, которые могли попасть из внешней среды, и сводит внутренние потери сырья к нулю.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Комбинированная подача и регулировка массы — приём возврата и внутрилинейного потока: возвратная мука с фасовочного этажа завода или просеявшийся с производственной линии готовый продукт подаются внутрь через верхнюю сборную воронку машины; жёсткая рама гасит внезапные навальные загрузки, создавая стабильную зону потока. Высокочастотное просеивание с эксцентриковой балансировкой — центробежная кинетическая сепарация: работающий на центробежном принципе механизм совершает оптимизированное настройкой углов грузов на приводном валу высокочастотное круговое колебание; продукт равномерной завесой распределяется по поверхности ситового полотна и быстро сортируется. Рекуперация сырья и беспылевая выгрузка — двунаправленная безопасная выгрузка: успешно просеявшаяся очищенная мука с нижнего выходного конуса вновь (как возврат) возвращается прямо в главную линию или фасовочные силосы, а оставшиеся на сите нить, бумага, грубые остатки или посторонние примеси выводятся из системы через разгрузочный канал.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Оптимизация процесса.** В едином моноблочном корпусе и обеспечивает безопасный возврат в систему возвратной продукции фасовочной линии, и берёт на себя роль финального контрольного сита перед фасовкой, удостоверяя пищевую безопасность (HACCP).
- **Настраиваемая центробежная сила и амплитуда вибрации.** Угол эксцентриковых грузовых блоков в приводной группе настраивается с высокой точностью; эта гибкость позволяет ловить максимальную производительность просеивания (т/ч) под влажностный/текучий характер муки или крупки.
- **Модульные комбинации ситовых коробов.** Ситовые короба в машине производятся по промышленным стандартам; под часовые цели рекуперации и просеивания завода конфигурируется гибко одноярусной матрицей ситовых коробов.
- **Лёгкий монтаж и интеграция за счёт «моноблочной рамы».** Построено на независимой жёсткой несущей раме; такая компактная конструкция даёт крайне лёгкий и быстрый монтаж на существующие фасовочные линии или подсиловые платформы без дополнительной несущей конструкции.
- **Пыленепроницаемая конструкция без выбросов пыли.** Благодаря высокоэластичным пищевым уплотнениям между подвижным корпусом и статичными точками соединения при высокооборотной вибрации надёжно исключается выход пыли в среду.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Сито возврата продукта и контроля — стратегический предохранительный клапан, оберегающий на мукомольных заводах и экономическую эффективность (управление потерями), и стандарты качества продукта. Возможные в возвратной муке мешочная нить, упаковочный мусор или образовавшиеся при хранении комки механически отделяются благодаря круговой центробежной силе машины, без повреждения частиц муки.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953