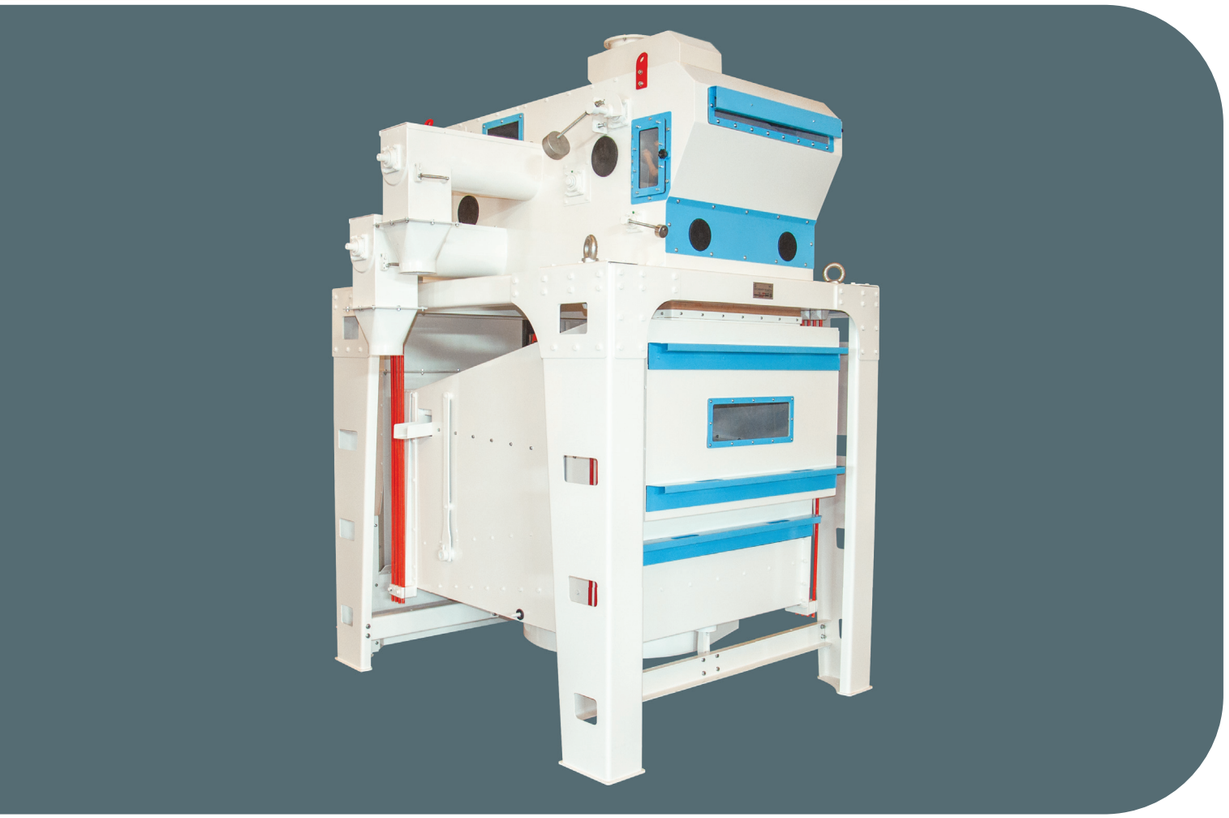
DBSX-P1/2

SİLO TAHIL TEMİZLEME SASÖRÜ
СИЛОСНЫЙ СЕПАРАТОР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

SİLO TAHIL TEMİZLEME SASÖRÜ

Ar-Ge ile Yenilenen Güç: Yüksek Performanslı ve Hassas Temizleme Sistemi

Geliştirilmiş Tasarım tahılın makineye girişinden çıkışına kadar olan süreç, maksimum kapasite, maksimum temizlik performansı ve minimum tıkanma üzerine tasarlanmıştır:

Yatay Aspirasyon Kanalı (Ön Temizlik): Giriş Aşaması.

Tahıl henüz sasörün içine girmeden önce, akış yönünün tersine doğru güçlü bir hava akımına maruz kalır. Toz, saman ve hafif başaklar daha eleklere ulaşmadan bu noktada havayla emilir. Bu sayede eleklerin (teloraların) tıkanması önlenir.

Dengeli Dağılım %50 + %50: Eleme Başlangıcı.

Ürün separatörün içine girerken ikiye bölünerek üst kat %50 ve orta kat %50 oranında elek yüzeyine eşit şekilde dökülür. Bu dengeli dağılım, iki kat kapasite ile kaba temizliğin yapılmasını sağlar.

- **Üst ve Orta Kat (Kaba Temizlik):** %50 + %50 dengeli dağılım sağlanarak Tahıldan büyük olan çöp, başak ve yabancı maddeleri yakalayarak sistem dışına atar.
- **Alt Kat (Ana Tahıl Ayrıştırma):** Sağlam tahıl tanelerini tutar ve çıkışa yönlendirir. Çıkış bölümünde uygulanan ters hava akımı sayesinde ürün, hava kanalı veya tarar yardımıyla son bir kez daha kuvvetli hava akımına maruz bırakılarak tozdan tamamen arındırılır. Elek altına düşen kum, toz ve küçük yabancı maddeler ise sistemden uzaklaştırılır.

Üç Katlı Eksantrikli Eleme: Ayrıştırma Aşaması. Dört köşesinden özel elastiki çubuklarla asılan gövde, motor ve ayarlanabilir volant kasnak (balans ağırlıklı) sayesinde dairesel/vibrasyonlu bir hareket yapar. Tahıl; çöp, başak, kum ve taş gibi yabancı maddelerden boyutlarına göre ayrışır.

Hava Kanalı veya Radyal Tarar: Çıkış Aşaması.

Eleklerden geçen ve boyutsal olarak temizlenen tahıl, makine çıkışında son bir kez daha Hava Kanalı veya Radyal Tarar ile buluşturulur. Kalan son hafif taneler ve tozlar da burada ayıklanarak nihai temizlik sağlanır.

Öne Çıkan Avantajları

- **Çift Görev:** Hem silolarda ilk (ön) temizleme hem de fabrika içerisinde ikinci (hassas) temizleme bölümünde kullanılabilmesi esneklik sağlar.
- **Düşük Enerji, Yüksek Verim:** Volant kasnak sisteminin balans ayarı sayesinde makine oldukça az enerji harcayarak yüksek tonajlarda performans gösterir.
- **Kullanıcı Dostu Tasarım:** Küçük boyutlarına rağmen yüksek kapasiteyle çalışması alandan tasarruf sağlarken, elek değişiminin basit olması duruş sürelerini (bakım zamanını) minimuma indirir.
- **Katmanlı Eleme Teknolojisi ve Proses Akışı**

Makine, tahılı en yüksek saflık derecesine ulaştırmak için aşamalı bir ayrıştırma geometrisine sahiptir:

СИЛОСНЫЙ СЕПАРАТОР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ

Обновлено по результатам НИОКР: высокопроизводительная система тонкой очистки

Усовершенствованная конструкция: весь путь зерна от входа в машину до выхода построен на максимальной производительности, максимальной эффективности очистки и минимальном забивании. Машина двойного назначения: применяется и для первичной (предварительной) очистки в силосах, и для вторичной (тонкой) очистки внутри завода.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горизонтальный аспирационный канал (предварительная очистка) — входной этап: ещё до входа в сепаратор зерно подвергается сильному воздушному потоку навстречу движению; пыль, солома и лёгкие колоски отсасываются воздухом ещё до сит, благодаря чему предотвращается забивание сит (ситовых коробов). Сбалансированное распределение 50 % + 50 % — начало просеивания: на входе в сепаратор продукт делится надвое и равномерно ссыпается на ситовую поверхность — 50 % на верхний ярус и 50 % на средний, что обеспечивает грубую очистку с двойной производительностью. Верхний и средний ярусы (грубая очистка): при сбалансированном распределении 50 % + 50 % улавливают сорную примесь, колоски и посторонние предметы крупнее зерна и выводят их из системы. Нижний ярус (основное разделение зерна): удерживает полноценные зёрна и направляет их к выходу; за счёт встречного воздушного потока на выходе продукт при помощи аспирационного канала или аспиратора ещё раз сильно обдувается и полностью очищается от пыли, а просыпавшиеся под сито песок, пыль и мелкие посторонние частицы удаляются из системы. Трёхъярусное вибрационное просеивание — этап разделения: корпус, подвешенный за четыре угла на специальных эластичных тягах, за счёт мотора и регулируемого балансировочного шкива-маховика (с балансировочными грузами) совершает круговое/вибрационное движение, и зерно разделяется по размеру от сорной примеси, колосков, песка и камней. Аспирационный канал или радиальный аспиратор — выходной этап: прошедшее сита и очищенное по размеру зерно на выходе из машины ещё раз встречается с аспирационным каналом или радиальным аспиратором, где отбираются последние лёгкие зёрна и пыль и обеспечивается окончательная очистка.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Двойное назначение.** Возможность использования и для первичной (предварительной) очистки в силосах, и для вторичной (тонкой) очистки внутри завода обеспечивает гибкость применения.
- **Низкая энергия, высокая отдача.** Благодаря балансировке шкива-маховика машина потребляет очень мало энергии и при этом показывает высокую производительность.
- **Удобство в эксплуатации.** Работа с высокой производительностью при малых габаритах экономит площадь, а простота замены сит сводит простои (время обслуживания) к минимуму.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Технология послойного просеивания: для достижения наивысшей степени чистоты зерна машина построена на ступенчатой геометрии разделения — последовательное распределение и просеивание зерна по ярусам обеспечивает максимальную чистоту готового продукта.