DVSE

HAVA KANALI
АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ



HAVA KANALI

Aerodinamik Yoğunluk Ayrıştırıcısı

Tahıl işleme hatlarında mekanik eleme sonrasında kalan; tahıldan daha hafif tüm yabancı maddelerin, kabukların ve kusurlu tanelerin sistemden kusursuzca uzaklaştırılması için tasarlanmış yüksek verimli bir aerodinamik temizleme ünitesidir.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Vibro-Motor Tahrikli Besleme: Perdeleme ve Dağıtım.

Posta Sasörü, Temizleme Separatörü veya Kabuk Soyucu gibi ana makinelerin çıkışından gelen tahıl, vibro-motorla sallanan özel bir besleme tablasına aktarılır. Ürün bu sayede tüm tabla genişliğine eşit kalınlıkta, homojen bir "tahıl perdesi" halinde yayılır.

Ters İstikametli Aerodinamik Akış: Karşı Akım Filtrasyonu.

Tabladan yerçekimiyle aşağıya doğru dökülen homojen tahıl perdesinin içerisinden, aşağıdan yukarıya doğru (tahıl akışının tam tersi yönünde) kontrol edilebilir güçlü bir hava akımı geçirilir.

Hafif Maddelerin Tahliyesi: Yoğunluk Tabanlı Ayrışma.

Yoğunluğu yüksek olan sağlıklı tahıl taneleri hava akımını yararak aşağı dökülürken; yoğunluğu düşük olan boş taneler, kabuklar, tozlar ve samanlar hava akımına kapılarak yukarı emilir ve sistemden tamamen uzaklaştırılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Üniversal Entegrasyon Yeteneği:** Standart flanş ve montaj yapısı sayesinde tesis içerisindeki her türlü vibrasyonlu separatör, sasör veya kabuk soyucu çıkışına modüler olarak kolayca entegre edilebilir.
- **Görsel Proses Kontrolü (Pleksiglas Cam):** Makinenin ön yüzeyi yüksek mukavemetli şeffaf pleksiglas camla kaplanmıştır. Operatör, tahılın hava ile karşılaştığı "kaynama perdesini" canlı olarak izleyebilir.
- **Hassas Hava Ayar Perdesi:** Şeffaf gözetleme camı sayesinde hava emiş gücü ve perde ayarı, tahılın cinsine ve kirlilik oranına göre hatasız, pratik ve anlık olarak ayarlanabilir.

АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ

Аэродинамический сепаратор по плотности

Высокоэффективный аэродинамический очистной узел для безупречного удаления из системы всех более лёгких, чем зерно, посторонних примесей, оболочек и дефектных зёрен, остающихся после механического просеивания на линиях переработки зерна.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Питание с приводом от вибромотора — формирование завесы и распределение: зерно с выхода основных машин (сепаратор, очистительный сепаратор или обоечная машина) подаётся на специальный питающий лоток, раскачиваемый вибромотором, и равномерно распределяется по всей ширине лотка однородной «зерновой завесой» одинаковой толщины. Встречный аэродинамический поток — противоточная фильтрация: сквозь однородную зерновую завесу, ссыпающуюся с лотка вниз под действием силы тяжести, снизу вверх (точно навстречу потоку зерна) пропускается регулируемый сильный воздушный поток. Удаление лёгких частиц — разделение по плотности: плотные здоровые зёрна, рассекая воздушный поток, ссыпаются вниз, а лёгкие щуплые зёрна, оболочки, пыль и солома подхватываются воздухом, уносятся вверх и полностью удаляются из системы.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Универсальная интеграция.** Благодаря стандартному фланцу и монтажной конструкции легко модульно встраивается на выход любого вибрационного сепаратора, сепаратора тонкой очистки или обоечной машины на предприятии.
- **Визуальный контроль процесса (оргстекло).** Передняя поверхность машины закрыта высокопрочным прозрачным оргстеклом; оператор может непосредственно наблюдать псевдоожиженный («кипящий») слой в момент встречи зерна с воздухом.
- **Точная регулировка воздушной завесы.** Благодаря прозрачному смотровому стеклу сила воздушного отсоса и настройка завесы выставляются безошибочно, практично и мгновенно — под вид зерна и степень загрязнённости.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953