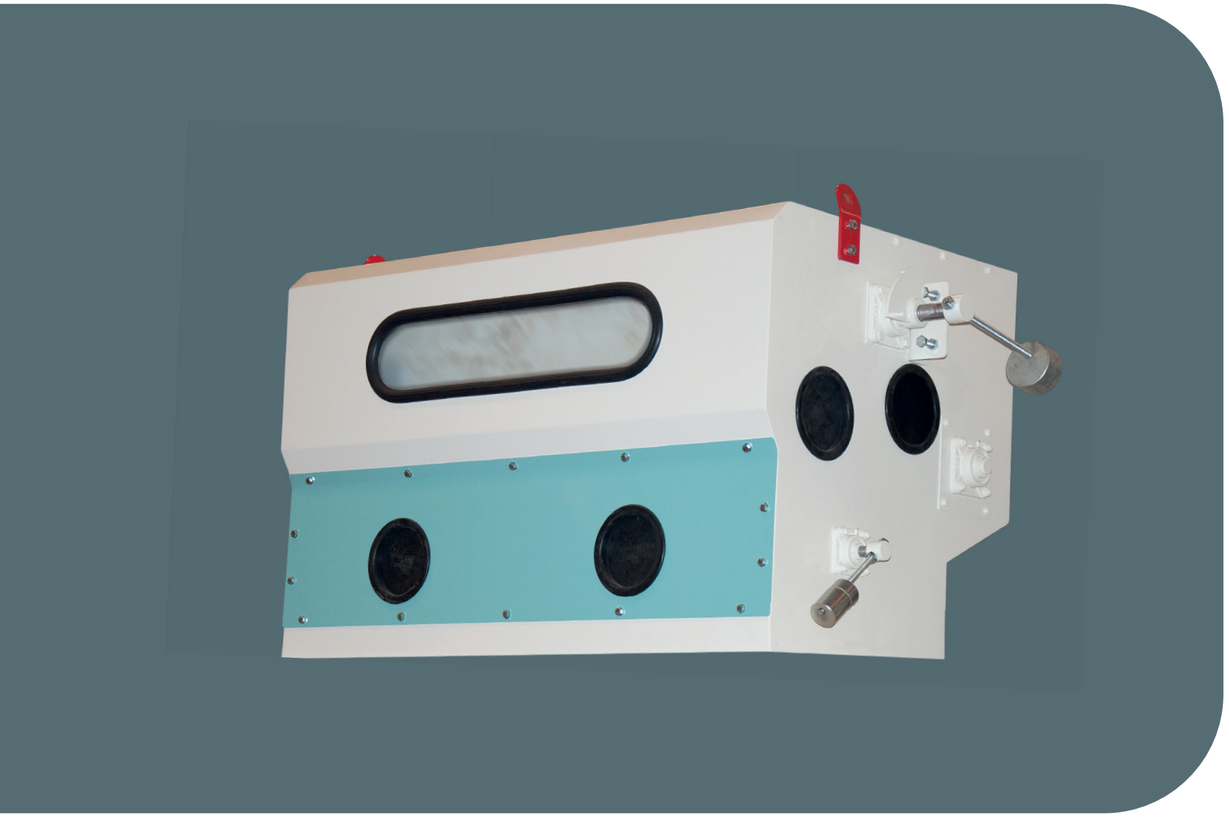
DSQB

ZİG - ZAG ASPİRASYON KANALI
ЗИГЗАГООБРАЗНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ



ZİG - ZAG ASPİRASYON KANALI

Kademeli ve Çok Aşamalı Hava Filtrasyon Sistemi

Tahıl depolama ve işleme hatlarında, mekanik eleme öncesinde en yüksek hassasiyette aerodinamik temizlik sağlamak üzere özel olarak geliştirilmiştir. Genellikle silo sasörlerinin (ön temizleme) ve temizleme separatörlerinin (ikinci temizleme) giriş bölümlerine entegre edilerek, sistemin toplam temizleme performansını ve ürün saflık derecesini maksimuma çıkarır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Zig–Zag Geometrisi ve Güçlü Hava Akımı: Kademeli Akış ve Karşı Karşılama.

Tahıl, elek katlarına inmeden önce özel tasarlanmış zig-zag kanallardan aşağıya doğru süzülür. Bu esnada tahıl akışının tam tersi istikametinde, aşağıdan yukarıya doğru kararlı ve kuvvetli bir hava akımı uygulanır.

Hassas Çarpışma ve Yoğunluk Ayrışması: Çok Aşamalı Hava Filtrasyonu.

Zig-zag yapısı sayesinde tahıl taneleri kanal içerisinde sürekli yön değiştirerek yavaşlar ve homojen bir şekilde dağılır. Hava ile temas süresi maksimuma çıkan ürün içerisindeki toz, saman, kabuk ve boş taneler yerçekimine karşı koyarak havayla birlikte hassasça emilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Kompakt Tasarımda Maksimum Temizlik Alanı:** Özel iç geometrisi sayesinde oldukça küçük dış ebatlara sahiptir. Bu kompakt yapıya rağmen, tahıllı dik bir kanala göre çok daha uzun süre hava testine tabi tutarak yüksek kapasitelerde bile kayıpsız temizlik sağlar.
- **Zengin Model ve Entegrasyon Çeşitliliği:** Farklı tesis kapasitelerine, silo giriş hatlarına veya separatör genişliklerine tam uyum sağlayabilen, işletme ihtiyacına göre özel olarak boyutlandırılmış model seçenekleri sunmaktadır.

ЗИГЗАГООБРАЗНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ

Ступенчатая многостадийная система воздушной очистки

Специально разработан для аэродинамической очистки высшей точности перед механическим просеиванием на линиях хранения и переработки зерна. Обычно встраивается во входные секции силосных сепараторов (предварительная очистка) и очистительных сепараторов (вторичная очистка), выводя суммарную эффективность очистки и степень чистоты продукта на максимум.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Зигзаг-геометрия и сильный воздушный поток — ступенчатый поток и противоток: ещё до спуска на ситовые ярусы зерно ссыпается вниз по специально спроектированным зигзагообразным каналам, и в это время точно навстречу потоку зерна, снизу вверх, подаётся устойчивый и сильный воздушный поток. Точное соударение и разделение по плотности — многоступенчатая воздушная фильтрация: благодаря зигзаг-структуре зёрна постоянно меняют направление, замедляются и равномерно распределяются; время контакта продукта с воздухом максимально, и пыль, солома, оболочки и щуплые зёрна, преодолевая силу тяжести, точно отсасываются воздухом.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Максимум очистной зоны в компактном корпусе.** Особая внутренняя геометрия при малых габаритах: зерно проходит воздушный тест намного дольше, чем в вертикальном канале, обеспечивая очистку без потерь даже на высокой производительностью.
- **Богатый выбор моделей и интеграции.** Предлагает модели, подобранные индивидуально под нужды предприятия, полностью совместимые с разными производительностями, силосными входными линиями или ширинами сепараторов.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953