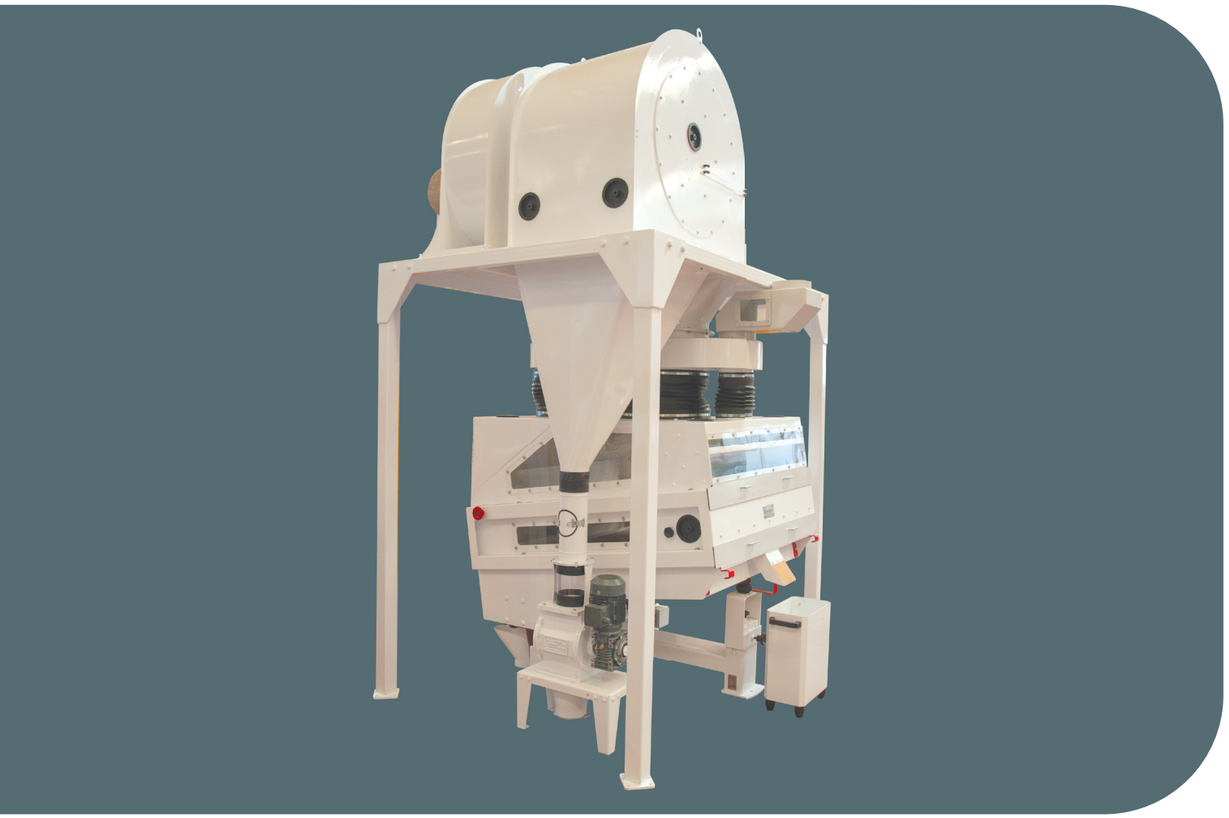
DTSC-HD

HAVA GERİ DÖNÜŞÜMLÜ KURU TAŞ AYIRICI
КАМНЕОТБОРНИК С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ ВОЗДУХА



HAVA GERİ DÖNÜŞÜMLÜ KURU TAŞ AYIRICI

Kapalı Devre Hava Geri Dönüşümlü Taş Ayrıştırma Sistemi

Hububat, tahıl ve bakliyat işleme hatlarında taş, cam, metal ve yüksek yoğunluktaki yabancı maddeleri arındırmak üzere geliştirilmiş; çevre dostu ve yüksek enerji tasarruflu yeni nesil bir mühendislik çözümüdür. Bu gelişmiş sistem; buğday, arpa, mısır, nohut, fasulye, anason, kekik, susam, pirinç ve fındık gibi tüm taneli ürünlerde sıfıra yakın atık fırlatma ve maksimum taş ayıklama hassasiyetiyle çalışır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Entegre Fan ve Siklon Teknolojisi: Kapalı Devre Hava Sirkülasyonu

Makine üzerine monte edilmiş özel fan ve yüksek verimli siklon sistemi sayesinde, ayrıştırma için kullanılan hava sürekli olarak geri dönüştürülür. Toz ve saman gibi hafif partiküller hava akımıyla siklona taşınarak burada havadan ayrıştırılır ve tahliye edilir.

Temiz Hava Geri Dönüşü ve Kaynama: Rejenere Hava ile Akışkan Yatak

Siklonda filtrelenen temiz hava, özel geri dönüş kanalı vasıtasıyla kayıp yaşamadan tekrar taş ayırıcıya beslenir. Bu rejenere hava akımı, özel dokuma çelik tel üzerindeki ürünün özgül ağırlığını hafifleterek kusursuz bir "kaynama" (akışkan yatak) perdesi oluşturur.

Vibrasyonel ve Yoğunluk Esaslı Ayrışma: Çift Yönlü Akış ve Tahliye

Çift vibro-motorla tahrik edilen gövdede, hafifleyen tahıl taneleri yerçekimi ve elek eğimiyle aşağı akarken; yoğun taşlar elek yüzeyine çöker. Çelik telin özel dokuma geometrisi, taşlara yukarı doğru mekanik darbeler vurarak ürün akışının tersi yönünde yukarı tırmandırır ve sistemden dışarı atar.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **%100 Çevre Dostu ve Enerji Cimrisi:** Havayı dışarı atmayıp kapalı devre olarak içeride döndürdüğü için fabrika içi merkezi aspirasyon ve filtre sistemine binen yükü sıfıra indirir. Bu durum, çok ciddi bir enerji tasarrufu ve temiz bir çalışma ortamı sağlar.
- **Çok Yönlü Endüstriyel Çözüm:** Geniş bir ürün yelpazesinde (tahıllar, bakliyatlar, yağlı tohumlar ve kuruyemişler) milimetrik yoğunluk farklarını algılayarak en zorlu taşları bile kayıpsız ayıklar.
- **Pleksiglas ile Şeffaf Proses Yönetimi:** Makine üzerinde yer alan yüksek mukavemetli şeffaf gözetleme camları, operatörün elek üzerindeki ürün hareketini ve kaynama dengesini canlı izlemesine, hava-vibrasyon ayarlarını kolayca yapmasına olanak tanır.
- **Esnek Kapasite ve Model Alternatifleri:** Tesislerin tonaj ihtiyaçlarına ve fabrika mimarisine tam uyum sağlayacak, farklı endüstriyel tip ve kapasite seçenekleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Geleneksel taş ayırıcılar fabrikadan sürekli sıcak ve temiz havayı emip dışarıya egzoz ederken, Hava Devir Daimli Kuru Taş Ayırıcı havayı kendi içinde muhafaza eder. Bu kapalı devre ekosistem, sadece un kalitesini artırmakla kalmaz; fabrikanın genel iklimlendirme, ısıtma ve havalandırma maliyetlerini de kalıcı olarak düşürür.

КАМНЕОТБОРНИК С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ ВОЗДУХА

Экологичное и энергоэффективное инженерное решение нового поколения для удаления камней, стекла, металла и плотной посторонней примеси на линиях переработки зерна и бобовых. Эта усовершенствованная система работает практически без отходов и максимальной точностью камнеотделения на всех сыпучих культурах: пшенице, ячмене, кукурузе, нуте, фасоли, анисе, тимьяне, кунжуте, рисе и фундуке.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Встроенный вентилятор и циклон — замкнутая циркуляция воздуха: благодаря установленным на машине специальному вентилятору и высокоэффективному циклону воздух, используемый для разделения, постоянно рециркулирует; лёгкие частицы (пыль и солома) уносятся воздушным потоком в циклон, отделяются там от воздуха и выводятся. Возврат чистого воздуха и подъём продукта — псевдоожиженный слой на регенерированном воздухе: очищенный в циклоне воздух по специальному обратному каналу без потерь снова подаётся в камнеотборник; этот регенерированный поток облегчает удельный вес продукта на специальном тканом стальном сите и создаёт устойчивый псевдоожиженный (кипящий) слой. Вибрационное разделение по плотности — двунаправленный поток и выгрузка: в корпусе, приводимом двумя вибромоторами, облегчённые зёрна под действием силы тяжести и уклона сита стекают вниз, а плотные камни оседают на поверхность сита; особая геометрия плетения стальной проволоки наносит камням механические удары снизу вверх, заставляя их подниматься против потока продукта и выводиться из системы.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **100 % экологичность и экономия энергии.** Поскольку воздух не выбрасывается наружу, а циркулирует по замкнутому контуру внутри, нагрузка на центральную аспирацию и фильтры завода сводится к нулю — это даёт серьёзную экономию энергии и чистую рабочую среду.
- **Универсальное промышленное решение.** На широком ассортименте продуктов (зерновые, бобовые, масличные, орехи) улавливает даже самые трудные камни без потерь, распознавая мельчайшие различия в плотности.
- **Прозрачное управление процессом (оргстекло).** Высокопрочные прозрачные смотровые стёкла позволяют оператору непосредственно наблюдать движение продукта на сите и баланс псевдоожижения, легко настраивая поток воздуха и уровень вибрации.
- **Гибкий выбор производительности и моделей.** Доступны разные промышленные типы и варианты производительности под потребности предприятий и компоновку завода.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Если традиционные камнеотборники постоянно засасывают из цеха тёплый чистый воздух и выбрасывают его наружу, то камнеотборник с рециркуляцией воздуха удерживает воздух внутри себя. Эта замкнутая экосистема не только повышает качество муки, но и надолго снижает общие затраты завода на климатизацию, отопление и вентиляцию.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953