DOZK

CEBRİ TAV
ИНТЕНСИВНЫЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ



CEBRİ TAV

Üç Rotorlu Yoğun Nemlendirme İstasyonu

Tahıl ürünlerinin öğütme prosesi öncesinde hedeflenen yüksek nem oranlarına en kısa sürede ulaştırılması için özel olarak tasarlanmış, üstün performanslı bir tavlama sistemidir. Genellikle un ve irmik fabrikalarının kuru temizleme hatlarında konumlandırılan Cebri Tav; agresif mekanik çırpma teknolojisi sayesinde tav süresini radikal bir şekilde kısaltır ve un randımanını doğrudan artıran ideal rutubet dengesini garanti altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Akıllı Sensör ve Selenoid Valf Yönetimi: Filtrasyon ve Akış Algılama

Sisteme giren su, kireç ve partiküllerden arındırılmak üzere öncelikle özel bir filtreden geçirilir. Hat üzerine konumlandırılan hassas akış sensörü, buğday girişini algıladığı anda selenoid valfe komut göndererek önceden debisi ayarlanmış suyu sisteme dahil eder.

Sıfır Hata ile Anlık Kesme: Otomatik Akış Güvenliği

Ürün akışının durması veya kesilmesi durumunda, akış sensörü milisaniyeler içinde selenoid valfi kapatarak su girişini anında keser. Bu sayede makine içinde buğdayın çamurlaşması veya sistemin zarar görmesi tamamen engellenir.

Üç Rotorlu Agresif Çırpma Teknolojisi: Yoğun Ovalama ve Çatlatma

Hassas dozajlanan suyla buluşan buğday, makinenin kalbini oluşturan üç rotorlu özel çırpma ünitesine aktarılır. **Üçlü rotor** kombinasyonunun yarattığı yüksek kinetik enerji ve yoğun çırpma etkisiyle su, tanenin tüm yüzeyine giydirilirken buğdayın kavuzu (dış zarı) mikron düzeyinde çatlatılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Maksimum Tavlama Hassasiyeti:** Gelişmiş akış sensörü ve hızlı açılıp kapanan selenoid valf mimarisi sayesinde, minimum zaman diliminde buğday tanesine maksimum oranda nem penetrasyonu sağlanır.
- **Üç Rotorlu Mekanik Üstünlük:** Standart nemlendiricilere kıyasla üç ayrı rotor şaftına sahip olan bu sistem, taneyi çok daha agresif bir şekilde ovar. Bu durum hem suyun emilim hızını katlar hem de dış kavuzun çatlamasını kolaylaştırarak valslerdeki kabuk soyulma kalitesini zirveye taşır.
- **AISI 304 Paslanmaz Çelik Gövde:** Yoğun nem sirkülasyonunun ve sürekli mekanik sürtünmenin olduğu tüm iç komponentler, paletler, rotorlar ve dış gövde yapısı yüksek kaliteli **AISI 304 paslanmaz çelikten** imal edilmiştir. %100 korozyon direnci ve gıda güvenliği sunar.
- **Esnek Motor ve Tahrik Seçenekleri:** Tesisinizin saatlik tonaj gereksinimlerine, diyagram yoğunluğuna ve hedef nem artış oranlarına tam uyum sağlayacak farklı motor gücü ve devir alternatifleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Cebri Tav, özellikle yüksek oranda nem artışı gerektiren sert buğday paçallarında veya çok katlı tav diyagramlarında fabrikanın en güvenilir gücüdür. Üçlü rotor geometrisinin sağladığı homojen nem dağılımı sayesinde buğdayın iç endosperm yapısı yumuşar, kabuk ise esneklik kazanır; bu da öğütme esnasında unun kepekle kirlenmesini önleyerek kül oranını dengeler.

ИНТЕНСИВНЫЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ

Трёхроторная станция интенсивного увлажнения

Высокопроизводительная система кондиционирования (ГТО), специально разработанная для быстрейшего доведения зерна до целевых высоких значений влажности перед помолом. Обычно размещаемый в линиях сухой очистки мукомольных и крупяных заводов, интенсивный увлажнитель за счёт интенсивной механической обработки бичами радикально сокращает время отволаживания и гарантирует идеальный влажностный баланс, напрямую повышающий выход муки.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Управление интеллектуальным датчиком и соленоидным клапаном — фильтрация и распознавание потока: поступающая в систему вода сначала проходит через специальный фильтр и очищается от накипи и частиц; установленный на линии точный датчик потока при обнаружении входа пшеницы подаёт команду на соленоидный клапан и вводит в систему воду с заранее настроенным расходом. Мгновенная отсечка без ошибок — автоматическая защита потока: при остановке или прекращении потока продукта датчик за миллисекунды закрывает соленоидный клапан и немедленно перекрывает подачу воды, чем полностью исключаются замокание пшеницы в машине и повреждение системы. Трёхроторная технология интенсивной обработки бичами — интенсивное растирание и насечка: дозированно увлажнённая пшеница поступает в трёхроторный бичевальный узел — главный узел машины; за счёт высокой кинетической энергии и интенсивного бичевания тройной комбинации роторов вода распределяется по всей поверхности зерна, а плодовая оболочка (наружная плёнка) пшеницы насекается на микронном уровне.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Максимальная точность кондиционирования.** Развитый датчик потока и быстро открывающийся/закрывающийся соленоидный клапан обеспечивают максимальную степень проникновения влаги в зерно за минимальное время.
- **Механическое превосходство трёх роторов.** В отличие от стандартных увлажнителей, система с тремя отдельными роторными валами растирает зерно гораздо агрессивнее: это и многократно ускоряет впитывание воды, и облегчает насечку наружной оболочки, выводя качество шелушения оболочек на вальцах на пик.
- **Корпус из нержавеющей стали AISI 304.** Все внутренние компоненты, лопасти, роторы и наружный корпус в зоне интенсивной циркуляции влаги и постоянного механического трения выполнены из высококачественной нержавеющей стали AISI 304 — 100 % коррозионная стойкость и пищевая безопасность.
- **Гибкий выбор привода и мощности двигателя.** Доступны разные варианты мощности двигателя и оборотов под часовую производительность вашего предприятия, компоновку технологической схемы и целевые проценты прироста влажности.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Интенсивный увлажнитель — надёжное оборудование предприятия, особенно на смесях твёрдой пшеницы, требующих высокого прироста влажности, и на многоступенчатых технологических схемах кондиционирования. Благодаря однородному распределению влаги, которое даёт геометрия тройного ротора, эндосперм пшеницы размягчается, а оболочка приобретает эластичность; это предотвращает загрязнение муки отрубями при помоле и балансирует зольность.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953