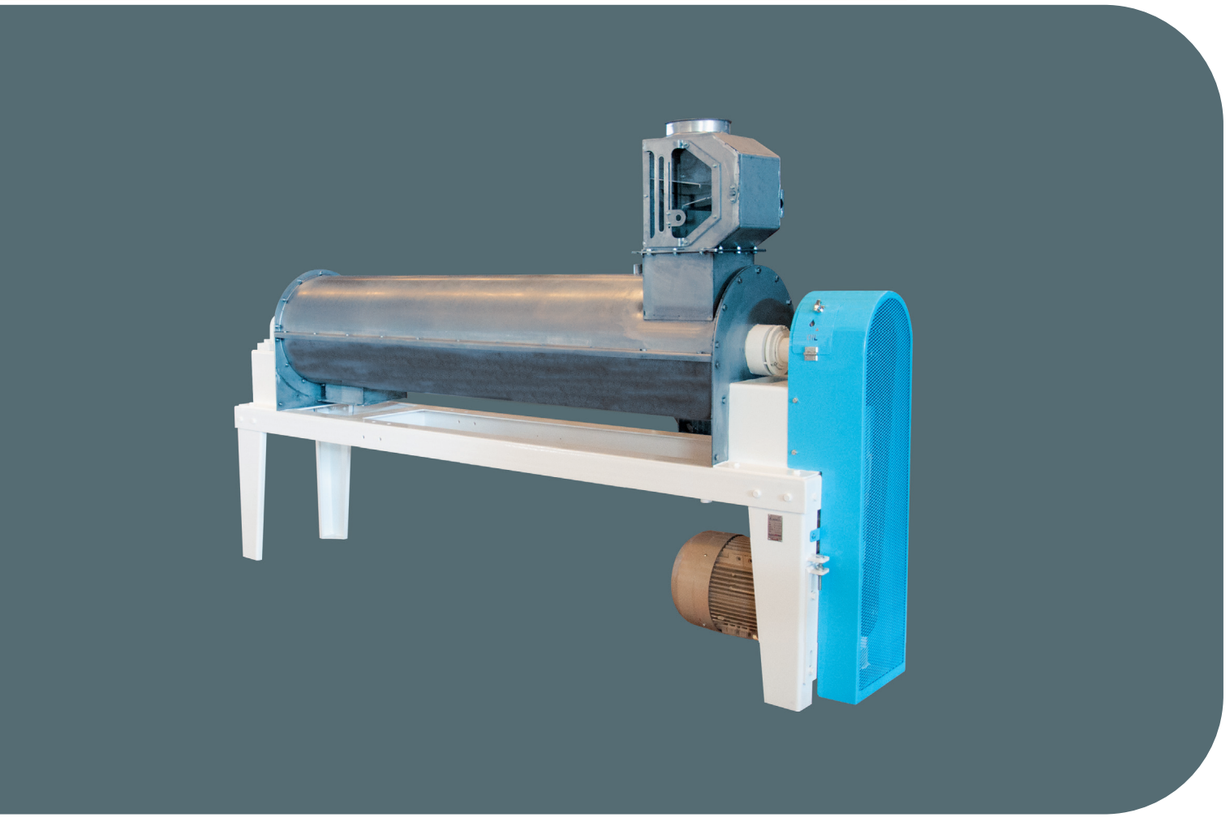
DOZJ - C

HOMOJENİZATÖR (NEMLENDİRİCİ)
ГОМОГЕНИЗАТОР-УВЛАЖНИТЕЛЬ



HOMOJENİZATÖR (NEMLENDİRİCİ)

İleri Düzey Sıkıştırmalı ve Ovalamalı Nemlendirme Sistemi

Buğday ve mısır başta olmak üzere tüm tahıl çeşitlerinin öğütme prosesi öncesinde homojen bir şekilde nemlendirilmesi için tasarlanmış yüksek performanslı bir tavlama istasyonudur. Özel tasarım rotor paletleri ve hidrolik sıkıştırma mantığı sayesinde suyun taneye en kısa mesafede ve en yüksek kararlılıkla nüfuz etmesini garanti altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Şebeke Suyu Entegrasyonu: Eş Zamanlı Giriş

İşlenecek tahıl kütlesi ile şebeke suyu, makinenin giriş bölümünden eş zamanlı ve kontrollü bir şekilde sisteme dahil edilir.

Frenleyici Rotor Palet Teknolojisi: Yoğun Sıkıştırma ve Ovalama

Hızla dönen rotor paletleri, tahıl ve su karışımını gövde çeperine doğru yoğun bir şekilde sıkıştırıp ovalar. Paletler, ürünü çıkışa doğru sürüklerken aynı zamanda kontrollü bir şekilde frenleyecek (geciktirecek) özel bir geometride tasarlanmıştır. Bu sayede tahıl, mümkün olan en kısa mesafede maksimum mekanik sürtünmeye maruz kalarak eşit şekilde nemlendirilir.

Kayış–Kasnak Sistemi ve Esnek Montaj: Güvenli Deşarj ve Tahrik

İdeal nem oranına kavuşan ürün çıkışa aktarılırken, sistem gücünü V-kayış kasnak mekanizmasından alır. Kasnak değişim olanağı sayesinde, işlenecek ürünün cinsine göre hedeflenen rotor devri (d/d) kolaylıkla kalibre edilebilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Sonsuz Ömürlü Bağımsız Yatak Tasarımı:** Homojenizatör rotoru, yatak blokları üzerinde desteklenen kaide yatakları üzerine monte edilmiştir. Rotor yatakları gövdenin tamamen dışında tasarlandığından, ürün ve su ile asla temas etmez; bu sayede rulman arızaları önlenir ve maksimum komponent ömrü sunulur.
- **Komple Paslanmaz Çelik Yapı:** Yoğun su sirkülasyonunun ve agresif ovalama sürtünmesinin gerçekleştiği tüm yüzeyler, paletler ve gövde gömleği yüksek kaliteli paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Gıda güvenliği standartlarına (HACCP) tam uyumludur.
- **Ergonomik ve Esnek Motor Yerleşimi:** Makinenin ana motoru, fabrika yerleşim planınıza ve dar alan mimarilerine tam uyum sağlayacak şekilde gövdenin sağına, soluna veya altına monte edilmeye müsait modüler bir yapıya sahiptir.

Dijital Otomasyon Opsiyonları

- **Elektronik Debimetre Entegrasyonu:** Sisteme entegre edilebilen dijital su akış ölçer (debimetre) sayesinde anlık su sarfiyatı hassas şekilde izlenebilir.
- **Termal Tavlama (Sıcak/Soğuk Su):** Proses ihtiyacına göre sisteme hem soğuk hem de sıcak su enjekte edebilme altyapısı mevcuttur.
- **Tam Otomatik Nem Kontrolü:** Tahılın giriş rutubetini anlık ölçüp, hedeflenen nihai rutubet oranına göre su vanasını el değmeden yöneten akıllı otomatik nem kontrol sistemi adapte edilebilir.

Mühendislik Notu: Homojenizatörün kalbi, özel "frenleyici" palet geometrisidir. Bu teknoloji, buğdayın veya mısırın makine içindeki kalış süresini milisaniyeler düzeyinde optimize ederek suyun tanenin kabuğunda kalmasını engeller ve doğrudan hücre yapısına homojen bir şekilde yayılmasını sağlar.

ГОМОГЕНИЗАТОР-УВЛАЖНИТЕЛЬ

Усовершенствованная система увлажнения со сжатием и растиранием

Высокопроизводительная станция кондиционирования (ГТО) для однородного увлажнения всех видов зерна, прежде всего пшеницы и кукурузы, перед помолом. Благодаря специальным роторным лопастям и принципу гидравлического сжатия гарантирует проникновение воды в зерно на кратчайшем пути и с наивысшей стабильностью.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Интеграция водопроводной воды — одновременная подача: обрабатываемая масса зерна и водопроводная вода вводятся в систему через входную секцию машины одновременно и контролируемо. Технология тормозящих роторных лопастей — интенсивное сжатие и растирание: быстро вращающиеся роторные лопасти интенсивно прижимают и растирают смесь зерна и воды о стенку корпуса; лопасти спроектированы в особой геометрии так, чтобы, продвигая продукт к выходу, одновременно контролируемо притормаживать (задерживать) его, благодаря чему зерно на кратчайшем возможном пути подвергается максимальному механическому трению и увлажняется равномерно. Система «ремень–шкив» и гибкий монтаж — безопасная выгрузка и привод: достигший заданной влажности продукт выводится на выход, а систему приводит в движение клиноремённая шкивная передача; возможность смены шкивов позволяет легко калибровать целевые обороты ротора (об/мин) под вид обрабатываемого продукта.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Независимые подшипники с неограниченным ресурсом.** Ротор гомогенизатора установлен на выносных опорных подшипниковых блоках; так как подшипники ротора вынесены полностью за пределы корпуса, они никогда не контактируют с продуктом и водой — это исключает отказы подшипников и обеспечивает максимальный срок службы компонентов.
- **Полностью нержавеющая конструкция.** Все поверхности, лопасти и обечайка корпуса в зоне интенсивной циркуляции воды и агрессивного трения изготовлены из высококачественной нержавеющей стали; полностью соответствует стандартам пищевой безопасности (HACCP).
- **Эргономичное и гибкое размещение двигателя.** Главный двигатель машины имеет модульную компоновку: может монтироваться справа, слева или снизу корпуса под планировку завода и условия тесных помещений.
- **Опции цифровой автоматизации.** Встраиваемый цифровой расходомер — для точного контроля мгновенного расхода воды; термическое кондиционирование — возможность подачи и холодной, и горячей воды; полностью автоматический контроль влажности — система, измеряющая входную влажность зерна и без участия оператора управляющая водяным клапаном под целевую конечную влажность.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Главная особенность гомогенизатора — особая «тормозящая» геометрия лопаток. Эта технология оптимизирует время пребывания пшеницы или кукурузы в машине с точностью до миллисекунд, не давая воде задерживаться на оболочке зерна и обеспечивая её непосредственное однородное распределение в клеточной структуре.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953