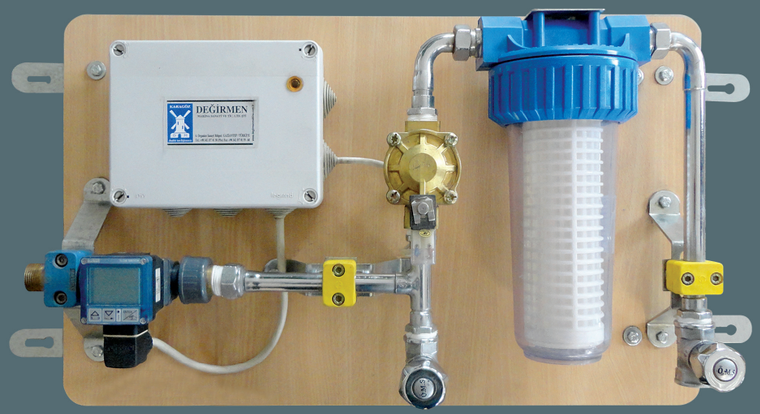
DOZA

DİJİTAL SU AKIŞ ÖLÇER (DEBİMETRE)
ЦИФРОВОЙ РАСХОДОМЕР ВОДЫ



DİJİTAL SU AKIŞ ÖLÇER (DEBİMETRE)

Hassas Sensör Entegreli Dijital Akış ve Dozajlama Sistemi

Modern öğütme teknolojisinde un paçal kalitesini ve randıman istikrarını belirleyen en kritik parametre olan buğday tavlama prosesi için geliştirilmiş, yüksek hassasiyetli bir dijital akış kontrol ünitesidir. Cebri Tav makinelerine, yoğun nemlendiricilere veya içten kaçırmalı vidalı helezon hatlarına doğrudan entegre edilebilen bu sistem, su dozajlamasını tamamen güvenli ve izlenebilir bir dijital altyapıya kavuşturur.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Mikron Düzeyinde Su Temizliği: Yüksek Hassasiyetli Ön Filtre.

Sisteme giren şebeke veya proses suyu, dijital sensörlerin ve selenoid valf mekanizmasının kararlı çalışmasını güvence altına almak amacıyla öncelikle özel bir filtrasyon ünitesinden geçirilerek kireç ve partiküllerden tamamen arındırılır.

Ürün Akış Sensörü ve Selenoid Aktivasyonu: Otomatik Dijital Tetikleme.

Tahıl hattına yerleştirilen hassas akış sensörü, buğday hareketini algıladığı anda dijital kontrolör üzerinden selenoid valfe komut gönderir. Valfin açılmasıyla birlikte, önceden milimetrik olarak dijital sisteme tanımlanan hedef su miktarı hatta enjekte edilmeye başlar.

Sıfır Hata ile Akış Kesme: Anlık Emniyet Kapatması.

Hattaki buğday akışının durması veya kesilmesi durumunda, akış sensörü anında selenoid valfi kapatır. Bu anlık reflex sayesinde kontrolsüz su akışının önüne geçilir; ürünün çamurlaşması veya mekanik hatların zarar görmesi kesin olarak engellenir.

Öne Çıkan Mühendislik ve Tasarım Avantajları

- **Hassas Dijital İzlenebilirlik:** Süreç boyunca sisteme verilen anlık su debisi ve tüketilen toplam su miktarı dijital olarak hassasiyetle ölçülür. Operatörün prosesi anlık olarak kontrol etmesine ve un fabrikasının veri doğruluğunu artırmasına imkan tanır.
- **Mükemmel Sistem Entegrasyonu:** Kompakt ve modüler gövde mimarisi sayesinde fabrikadaki mevcut Cebri Tav ünitelerine veya bağımsız paçal helezon hatlarına harici bir tadilat gerektirmeden kolayca adapte edilebilir.
- **Maksimum Tavlama Kararlılığı:** Akış sensörü ve selenoid valf arasındaki kusursuz dijital senkronizasyon, minimum tavlama zamanında maksimum oranda ve tam hedeflenen değerlerde bir nemlendirme performansı sunar.
- **Debiye Özel Terzi Usulü İmalat:** Endüstriyel ihtiyaçlara göre farklı tipleri mevcut olan ürünümüz; uygulanacağı boru hattı çapına, şebeke basıncına ve tesisin saatlik su tüketim kapasitesine göre özel ölçü ve debi aralıklarında imal edilebilmektedir.

Mühendislik Notu: Dijital Su Akış Ölçer, geleneksel manuel vana sistemlerinin yarattığı riskleri tamamen ortadan kaldırır. Buğday akışı durduğu anda suyu kesen, başladığında ise önceden set edilen miktarı hatasız şekilde sisteme veren bu akıllı otomasyon komponenti, modern değirmen diyagramlarında standart ürün kalitesi elde etmenin en güvenli yoludur.

ЦИФРОВОЙ РАСХОДОМЕР ВОДЫ

Цифровая система точного дозирования и учёта воды с сенсором

Высокоточный цифровой блок контроля расхода воды, разработанный для процесса ГТО (увлажнения) зерна — важнейшего параметра, определяющего качество помольной смеси и стабильность выхода в современной технологии помола. Встраивается напрямую в интенсивные увлажнители, нагнетательные шнеки или линии увлажнения и переводит дозирование воды на полностью безопасную и прослеживаемую цифровую основу.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Очистка воды на микронном уровне — высокоточный предфильтр: сетевая или технологическая вода проходит через специальный фильтр и полностью очищается от накипи и частиц, обеспечивая стабильную работу цифровых датчиков и соленоидного клапана. Датчик потока продукта и активация соленоида — цифровой запуск: датчик потока на зерновой линии при обнаружении движения зерна через цифровой контроллер подаёт команду на соленоидный клапан; при открытии в линию подаётся заданный с цифровой точностью объём воды. Отсечка без ошибок — мгновенная защита: при остановке потока зерна датчик немедленно закрывает клапан, исключая неконтролируемую подачу, замокание продукта и повреждение механических линий.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Точная цифровая прослеживаемость.** Мгновенный расход и суммарный объём поданной воды измеряются в цифровом виде с высокой точностью, что позволяет оператору контролировать процесс в реальном времени и повышает достоверность данных мукомольного завода.
- **Простая интеграция в систему.** Компактная модульная конструкция корпуса легко адаптируется к существующим интенсивным увлажнителям или автономным шнекам помольной смеси без внешних переделок.
- **Максимальная стабильность ГТО.** Безупречная цифровая синхронизация датчика потока и соленоидного клапана обеспечивает увлажнение точно в заданных значениях при минимальном времени отволаживания.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Цифровой расходомер воды полностью устраняет риски ручных вентильных систем. Эта интеллектуальная автоматика отсекает воду в момент остановки потока зерна и безошибочно подаёт заданный объём при его возобновлении — самый надёжный путь к стабильному качеству продукции в современных технологических схемах мельниц. Изготавливается под конкретный расход: разные типы под диаметр трубопровода, давление сети и часовое водопотребление завода.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953