DIHJ

PAÇAL CİHAZI
ДОЗАТОР ПОМОЛЬНОЙ СМЕСИ



PAÇAL CİHAZI

Hassas Hacimsel Dozajlama ve Ürün Harmanlama İstasyonu

Un üretiminde standart ve yüksek kaliteli son ürün elde etmenin temel şartı olan doğru buğday kombinasyonunu (paçallama) oluşturmak üzere tasarlanmış güvenilir bir dozajlama sistemidir. Farklı kalite, protein ve sertlikteki buğday çeşitlerini hedeflenen reçete oranlarında milimetrik olarak karıştırarak sistemi sürekli ve kararlı bir şekilde besler.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Doğrudan ve Kesintisiz Besleme: Silo Altı Entegrasyonu.

Cihaz, ham buğday veya paçal silolarının alt çıkış koniklerine doğrudan monte edilir. Silolardan yerçekimiyle akan farklı karakterdeki buğdayları giriş haznesinde karşılar.

Dozajlama Yüzdeli Sürgü Mekanizması: Hassas Reçete Ayarı.

Tavlama ve öğütme prosesi öncesinde, cihaz üzerinde yer alan ve üzerinde hassas dozajlama yüzdeleri bulunan özel sürgüler manuel olarak ayarlanır. Her silodan ana toplama hattına akacak ürün miktarı böylece net olarak belirlenir.

Entegre By-Pass Sistemi: Emniyetli Süreç Yönetimi.

Operasyon esnasında hat üzerinde veya mekanik aksamda meydana gelebilecek herhangi bir arıza, tıkanma veya acil durum senaryosunda entegre By-Pass sistemi devreye girer. Ürün akışının durmasını engelleyerek fabrikanın kesintisiz çalışmasını güvenceye alır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Esnek Hibrit Kontrol Altyapısı:** Standart olarak hassas mekanik sürgülerle manuel olarak yönetilebilen sistem, talep doğrultusunda tam otomasyonlu (PLC) altyapıya dönüştürülebilir. Bu sayede tüm paçal oranları tek bir merkezden, bilgisayar veya SCADA ekranı üzerinden el değmeden dijital olarak kontrol edilebilir.
- **Kesintisiz Fabrika Diyagramı Güvencesi:** Gelişmiş mekanik tasarımı ve entegre By-Pass klapeleri sayesinde, bakım veya arıza anlarında bile üretimin durmasına izin vermez, fabrikanın işleyişini aksatmaz.
- **Modüler Tonaj ve Kapasite Seçenekleri:** Tesisinizin saatlik kırma kapasitesine, silo çıkış çaplarına ve karıştırılacak ürün çeşitliliğine tam uyum sağlayacak, farklı endüstriyel model ve tonaj alternatifleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: Paçal Cihazı, modern bir un fabrikasının laboratuvar verilerini ticari başarıya dönüştüren en kritik denetim noktasıdır. Hacimsel dozajlama kararlılığı sayesinde, silolardaki buğday seviyesi (hidrostatik basınç) değişse bile ana hatta dökülen ürün oranını sabit tutar; bu da un kalitesinde sürdürülebilir bir istikrar anlamına gelir.

ДОЗАТОР ПОМОЛЬНОЙ СМЕСИ

Станция точного объёмного дозирования и смешивания продукта

Надёжная система дозирования для формирования правильной комбинации зерна (составления помольной смеси) — основного условия получения стандартной и высококачественной готовой продукции. Смешивает сорта зерна с разными показателями качества, содержания белка и стекловидности в заданных рецептурных долях с высокой точностью, обеспечивая непрерывное и стабильное питание системы.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Прямое и бесперебойное питание — подсилосная интеграция: устройство монтируется напрямую на нижние выпускные конусы силосов сырья или помольной смеси и принимает поступающее самотёком зерно с различными характеристиками. Шиберы с процентной шкалой — точная настройка рецептуры: перед ГТО и помолом специальные шиберы с нанесённой шкалой дозирования настраиваются вручную, чётко задавая объём продукта из каждого силоса в общую сборную линию. Встроенная байпасная система — безопасное управление процессом: при любой неисправности, забивании или аварийной ситуации срабатывает интегрированный байпас, не допуская остановки потока продукта и обеспечивая бесперебойную работу завода.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Гибкая гибридная схема управления.** Штатно система управляется вручную точными механическими шиберами, а по запросу переводится на полностью автоматическую (ПЛК) основу: все доли помольной смеси задаются с одного центра — компьютера или экрана SCADA, без ручного вмешательства.
- **Гарантия бесперебойной диаграммы.** Продуманная механика и встроенные байпасные заслонки не допускают остановки производства даже при обслуживании или аварии.
- **Модульные типоразмеры и производительность.** Доступны разные промышленные модели и типоразмеры под часовую производительность дробления, диаметры выходов силосов и разнообразие смешиваемого продукта.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Дозатор помольной смеси — важнейшая контрольная точка, превращающая лабораторные данные современного мукомольного завода в коммерческий успех. За счёт стабильности объёмного дозирования он удерживает постоянной долю продукта, поступающего в общую линию, даже при изменении уровня зерна в силосах (гидростатического давления), что означает устойчивую стабильность качества муки.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953