DRDH

DAİRESEL HAVA KANALI
КРУГОВОЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ



DAİRESEL HAVA KANALI

Konik Distribütörlü Aerodinamik Hassas Ayrıştırma İstasyonu

Ön temizleme ünitelerinden geçirilen buğday, mısır, arpa ve benzeri taneli ürünlerin içerisindeki toz, kabuk, sap, saman ve içi boş hafif yabancı maddelerin aerodinamik olarak uzaklaştırılması için tasarlanmış, dairesel mimariye sahip yüksek verimli bir temizleme ünitesidir. Akışkanlar mekaniği ilkelerine göre optimize edilen dairesel gövde yapısı, en zorlu paçallarda bile minimum enerji tüketimiyle maksimum arındırma performansı sunar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Kontrollü Ürün Beslemesi: Açılı Hat Girişi.

İşlenecek tahıl kütlesi, yerçekimi ivmesinden en doğru şekilde yararlanmak adına özel açıyla konumlandırılmış bir giriş borusu vasıtasıyla dairesel kanalın merkezine ulaştırılır.

Döner Konik Dağıtıcı Teknolojisi: 360° Homojen Perdeleme.

Açılı borudan dökülen tahıl, merkezde yer alan konik yüzeyli döner bir dağıtıcı (distribütör) üzerine düşer. Bu döner mekanizma, tahılı 360 derecelik kusursuz ve kesintisiz bir "dairesel tahıl perdesi" halinde tüm gövde çeperine homojen olarak püskürtür.

Ters İstikametli Yoğun Filtrasyon: Aerodinamik Karşı Akım.

Dairesel olarak aşağı süzülen tahıl perdesinin içerisinden, akış yönünün tam tersi istikametinde (aşağıdan yukarıya) güçlü ve homojen bir hava akımı geçirilir. Ağır ve dolgun taneler akışını bozmadan alt çıkışa ulaşırken; toz, kabuk ve samanlar hava akımına kapılarak üst aspirasyon hattından sistem dışına taşınır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Milimetrik Kalibrasyon (Mekanik Ayar Sistemi):** Döner dağıtıcının gövde çeperi ile olan ara mesafesi, makine üzerinde yer alan özel bir ayar mekanizması ile kolayca daraltılıp genişletilebilir. Bu sayede, işlenen ürünün cinsine ve tanecik boyutuna göre en ideal perde kalınlığı ve hava geçiş boşluğu hassasiyetle ayarlanır.
- **Maksimum Verim, Minimum Enerji Sarfiyatı:** Aerodinamik dairesel gövde tasarımı, hava akımında türbülans oluşmasını engeller. Kesintisiz ve doğrusal bir emiş gücü yaratarak, geleneksel dört köşe tarar kanallarına kıyasla çok daha düşük fan güçleriyle yüksek tonajlarda temizlik imkanı sunar.
- **360 Derecelik Kusursuz Temizlik:** Konik dağıtıcının yarattığı dairesel perdeleme teknolojisi, hava akımının temas etmediği "kör noktaları" tamamen ortadan kaldırır. Havanın her bir taneye eşit düzeyde nüfuz etmesini sağlayarak toz arındırma indeksini zirveye çıkarır.
- **Kompakt ve Rijit Gövde Yapısı:** Endüstriyel tesislerin dar alan mimarilerine kolayca adapte edilebilen silindirik rijit gövde yapısı, vibrasyonu sönümler ve uzun yıllar sorunsuz bir çalışma ömrünü garanti eder.

Mühendislik Notu: Dairesel Hava Kanalı, un fabrikalarında özellikle vals hatları öncesindeki son koruma veya silo alım hatlarındaki ilk temizlik için mükemmel bir mühendislik çözümüdür. Konik distribütörün mekanik ara mesafe ayarı, operatöre ürün tonajı değişse dahi hava–tahıl karşılaşma hassasiyetini kararlı tutma esnekliği sağlar; bu da temizlik istikrarı anlamına gelir.

КРУГОВОЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КАНАЛ

Аэродинамическая станция точного отвеивания с коническим распределителем

Высокоэффективный очистной узел круговой конструкции для аэродинамического удаления пыли, оболочек, стеблей, соломы и лёгкой пустотелой сорной примеси из прошедшего предварительную очистку зерна (пшеница, кукуруза, ячмень и др.). Оптимизированный по законам аэродинамики круговой корпус обеспечивает максимальную очистку при минимальном энергопотреблении даже на самых сложных смесях.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Контролируемое питание — угловой ввод: обрабатываемая масса зерна подаётся в центр кругового канала через входной патрубок, установленный под особым углом для наилучшего использования ускорения силы тяжести. Вращающийся конический распределитель — однородная завеса 360°: ссыпающееся из патрубка зерно попадает на центральный вращающийся распределитель с конической поверхностью, который равномерно разбрасывает его сплошной «круговой зерновой завесой» по всей стенке корпуса на 360°. Встречная интенсивная фильтрация — аэродинамический противоток: сквозь круговую нисходящую завесу зерна снизу вверх проходит сильный однородный воздушный поток — тяжёлые полновесные зёрна, не нарушая движения, достигают нижнего выпуска, а пыль, оболочки и солома уносятся в верхнюю аспирационную линию.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокоточная калибровка (механическая регулировка).** Зазор между вращающимся распределителем и стенкой корпуса легко сужается и расширяется специальным регулировочным механизмом, что позволяет точно настроить толщину завесы и воздушный зазор под вид и крупность продукта.
- **Максимальная отдача при минимальном энергопотреблении.** Аэродинамический круговой корпус исключает турбулентность воздушного потока и создаёт непрерывную линейную силу отсоса, обеспечивая очистку при высокой производительности и значительно меньшей мощности вентиляторов, чем у классических четырёхугольных аспирационных каналов.
- **Безупречная очистка на 360°.** Круговое завесообразование, создаваемое коническим распределителем, полностью устраняет «мёртвые зоны», недоступные воздуху, обеспечивая равномерное проникновение воздуха к каждому зерну и максимальный индекс обеспыливания.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Круговой аспирационный канал — отличное инженерное решение для финишной защиты перед вальцовыми линиями или первичной очистки на линиях приёмки из силосов. Механическая регулировка зазора конического распределителя даёт оператору гибкость стабильно удерживать точность контакта «воздух–зерно» даже при изменении производительности по продукту, что и означает стабильность очистки.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953