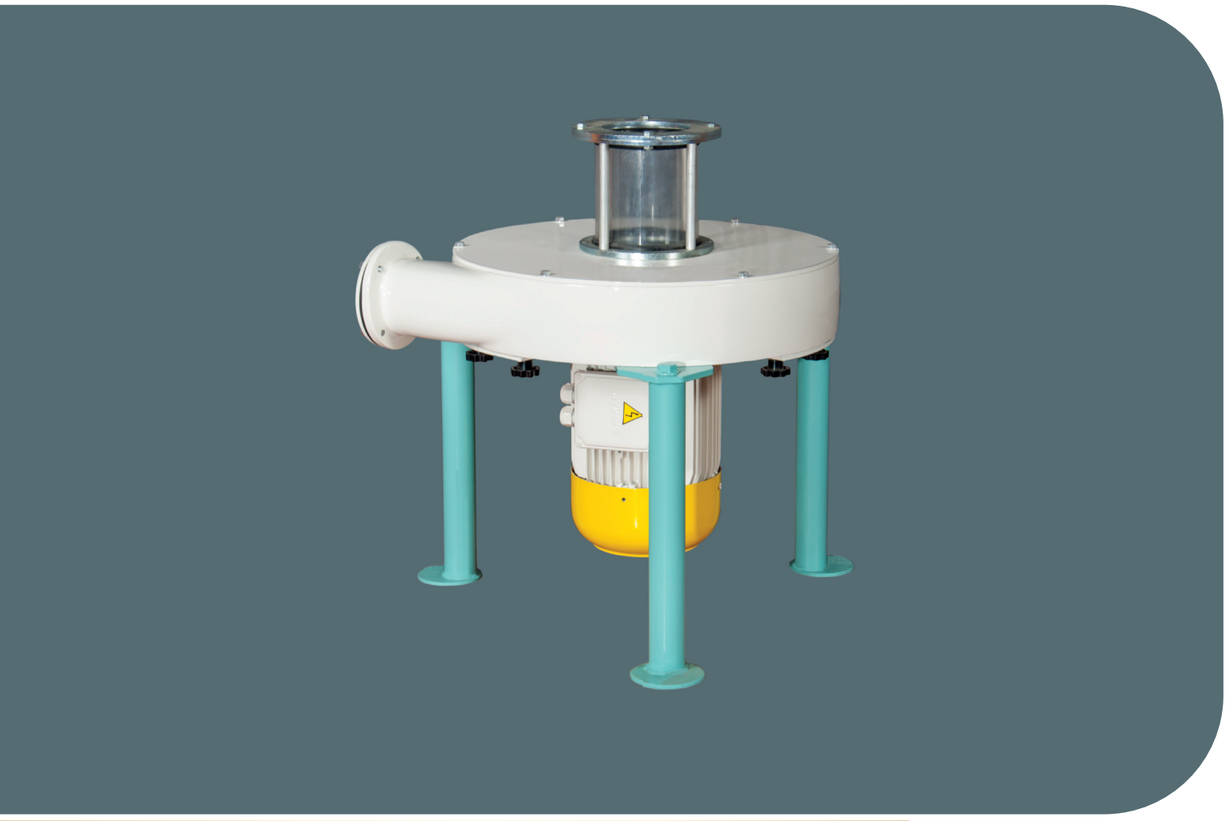
DJZS
İRMİK FANI
ВЕНТИЛЯТОР КРУПКИ



İRMİK FANI

Sıcak Perçin Teknolojili Plaka Çözücü ve Diyagram Stabilizasyon Ünitesi

İrmik ve un üretim süreçlerinde, vals makinelerinin uyguladığı yüksek baskı neticesinde pulcuk ve küçük plakalar (aglomerat yapılar) halini almış irmik kütlelerinin aerodinamik ve mekanik olarak çözülmesi için tasarlanmış yüksek verimli bir hat ünitesidir. Elek ipeklerinin tıkanmasını ve ürünün elenemeden arka pasajlara kaymasını kesin olarak önleyen bu makine; pasaj dengesini koruyarak nihai ürün kalitesini ve eleme performansını maksimuma çıkarır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Aglomerat Yapıların Girişi: Pasaj Ürün Kabulü.

Vals makinelerindeki pürüzsüz (Liso) topların sıkıştırma etkisiyle pul pul olmuş ve yapışmış irmik plakaları, yerçekimi akışı veya pnömatik hat vasıtasıyla irmik fanının giriş haznesine sevk edilir.

Sıcak Perçinli Çift Disk ve Perno Teknolojisi: Yüksek Frekanslı Darbeli Dağıtım.

Makine içerisine giren ürün, yüksek hızla dönen rotorun merkezkaç kuvvetiyle savrulur. Yuvarlak pernolarla (pimlerle) donatılmış ve iki disk arasına sıcak perçin yöntemiyle sabitlenmiş rotor yapısı, plaka halindeki irmikleri tanecik yapısına ve nişastasına zarar vermeden darbe etkisiyle anında dağıtır.

Kesintisiz Eleme Hazırlığı: Homojen Granülometrik Deşarj.

Mükemmel bir şekilde çözülerek orijinal tanecik iriliğine (granülometreye) kavuşturulan irmik taneleri, makine çıkışından doğrudan elek pasajına yönlendirilir. Ürünün elek ipeklerinden aşağıya rahatça inmesi sağlanarak arka pasajlara gereksiz ürün yüklenmesi önlenir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Sıcak Perçinli Rijit Rotor Mimarisi:** Makinenin rotoru; yuvarlak pernolarla iki disk arasına yüksek mukavemetli **sıcak perçin** yapılarak imal edilmiştir. Bu özel üretim tekniği, yüksek devirlerde bile rotor balansının bozulmasını engeller ve kaynak çatlaması gibi mekanik riskleri tamamen ortadan kaldırır.
- **Isıl İşlemli Üstün Aşınma Direnci:** Sürekli sürtünmeye ve darbeye maruz kalan tüm yuvarlak pernolar, aşınmaya karşı maksimum direnç göstermesi için özel ısıl işlem proseslerinden geçirilerek sertleştirilmiştir. Bu sayede uzun yıllar geometrik formunu korur.
- **Diyagram Emniyeti ve Ürün Kalitesi:** Elekten geçmeyen plakaların arka pasajlara kayarak un ve irmik kalitesini bozmasını engeller. Eleme yüzey alanından %100 verim alınmasını sağlayarak fabrikanın toplam üretim randımanını doğrudan artırır.
- **Esnek Motor ve Sürücü Alternatifleri:** Tesisinizin saatlik tonaj yoğunluğuna, kurulacağı boru hattı mimarisine ve diyagramın ihtiyaç duyduğu çözme mukavemetine göre farklı motor gücü seçenekleri mevcuttur.

Mühendislik Notu: İrmik Fanı, un ve irmik fabrikalarında vals-elek kombinasyonunun kesintisiz çalışmasını sağlayan kritik bir emniyet sübabıdır. Sıcak perçinli çift disk yapısı ve ısıl işlemli perno geometrisi, ağır hizmet (Heavy-Duty) çalışma şartlarında bile milimetrik kararlılık sunarak endospermin kepekten kayıpsız bir şekilde ayrılmasına ve un kül oranının optimize edilmesine doğrudan katkı sağlar.

ВЕНТИЛЯТОР КРУПКИ

Разрушитель пластинок и узел стабилизации технологического процесса по технологии горячей клёпки

Высокоэффективный линейный узел для аэродинамического и механического разрушения масс крупки, ставших чешуйками и мелкими пластинками (агломератами) под высоким давлением вальцов в процессах производства крупки и муки. Надёжно предотвращая забивание ситовых полотен и переход непросеянного продукта в последующие пассажи, машина сохраняет баланс загрузки пассажей и выводит на максимум качество готового продукта и эффективность просеивания.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вход агломератов — приём продукта соответствующего пассажа: ставшие сплющенными и слипшимися под сжимающим действием гладких вальцов пластинки крупки самотёком или по пневмолинии подаются в приёмный бункер вентилятора крупки. Двухдисковая штифтовая технология с горячей клёпкой — высокочастотное ударное рассеивание: вошедший продукт отбрасывается центробежной силой высокоскоростного ротора; конструкция ротора, оснащённая круглыми штифтами и закреплённая между двумя дисками методом горячей клёпки, ударным воздействием мгновенно рассеивает крупку в виде пластинок, не повреждая структуру частиц и крахмал. Бесперебойная подготовка к просеиванию — выгрузка однородной крупности: крупка после разрушения агломератов и восстановления исходной крупности с выхода направляется прямо на этап просеивания; продукт свободно проходит сквозь ситовые полотна, а ненужная перегрузка последующих пассажей исключается.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Жёсткая роторная конструкция на горячей клёпке.** Ротор изготовлен высокопрочной горячей клёпкой круглых штифтов между двумя дисками; эта особая техника сохраняет балансировку ротора даже на высоких оборотах и полностью устраняет механические риски вроде растрескивания сварного шва.
- **Высокая износостойкость (термообработка).** Все круглые штифты, подверженные постоянному трению и ударам, закалены специальной термообработкой для максимального сопротивления износу, сохраняя геометрическую форму долгие годы.
- **Надёжность технологического процесса и качество продукта.** Не позволяет не прошедшим сквозь сито пластинкам поступать в последующие пассажи и испортить качество муки и крупки; обеспечивает 100 % использование площади сит и напрямую повышает общий производственный выход завода.
- **Гибкий выбор двигателя и привода.** Доступны разные мощности двигателя под часовую производительность технологической линии, схему трубопровода и требуемую прочность разрушения.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вентилятор крупки в мукомольных и крупяных заводах — важный защитный узел, обеспечивающий бесперебойную работу связки «вальцы — сито». Двухдисковая конструкция на горячей клёпке и термообработанные штифты дают высокую стабильность даже в тяжёлых условиях, напрямую способствуя отделению эндосперма от отрубей без потерь и оптимизации зольности муки.