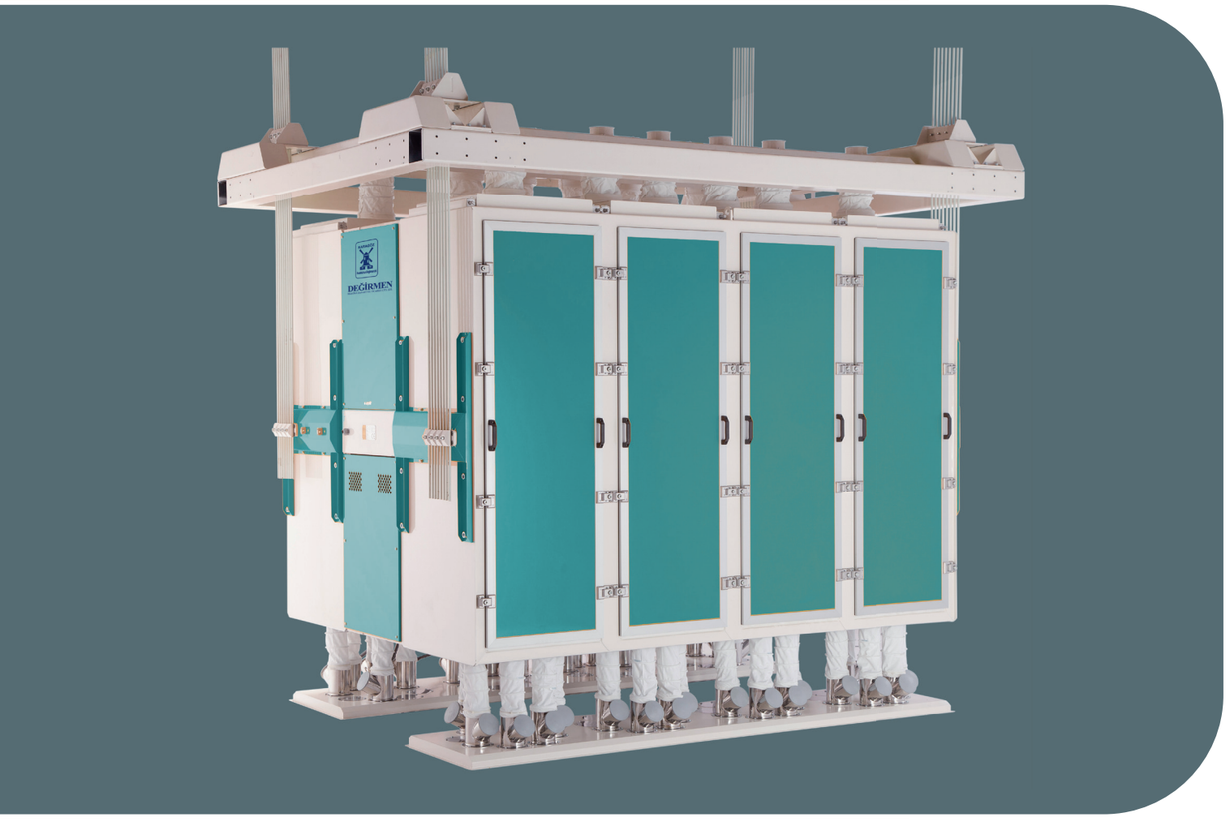
DKEG

KARE ELEK - PLANSÖR
РАССЕВ



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com

KARE ELEK - PLANSÖR

Yüksek Kapasiteli ve Modüler Gövdeli Akışkan Tasnif İstasyonu

Modern un ve irmik fabrikalarında, vals makinelerinde öğütülen hububat kütlelerinin ve toz formundaki mikronize moleküllerin hassas bir şekilde elenmesi, sınıflandırılması ve pasajlara ayrılması için tasarlanmış yüksek kapasiteli ana ayrıştırma ünitesidir. Gelişmiş iç mimarisi, esnek diyagram kombinasyonları ve optimize edilmiş eleme yüzey alanı sayesinde en zorlu un ve irmik proseslerinde maksimum ürün saflığı ve kararlı akış yönetimi sunar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Tek veya Çift Kanallı Ürün Kabulü: Esnek Pasaj Girişi.

Öğütülmüş ham madde, elek pasajlarına tek veya iki girişli hatlar üzerinden sevk edilir. İki girişli tasarım altyapısı, tek bir fiziki pasajın iki bağımsız alt pasaj olarak esnek bir şekilde kullanılmasına olanak tanır.

Merkezkaç Sistemi ve Ayarlanabilir Santrifüj: Kinematik Dairesel Eleme.

Şase içerisine gizlenmiş tahrik motoru, dairesel bir merkezkaç kuvveti üreterek tüm elek gövdesini yatay düzlemde salınıma sokar. Mekanik ağırlık açılarının hassas ayarlanması sayesinde, ürünün karakteristiğine uygun en ideal santrifüj kuvveti ve eleme ivmesi kolaylıkla kalibre edilir.

Maksimum 7 Çıkışlı Pasaj Tasnifi: Çok Kanallı Fraksiyon.

Farklı yükseklikteki elek kasaları ve ara çıtaları arasından süzülen ürünler, elek altı ve elek üstü akış yolları boyunca ayrışır. Tasnif edilen ürünler, pasaj başına maksimum 7 ayrı çıkış kanalı üzerinden sonraki değirmen istasyonlarına kesintisiz yönlendirilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **"Triple–Split" Üç Parçalı Modüler Gövde:** Elek yapısı mühendislik standartlarına uygun olarak üç ana modülden oluşmaktadır. Bu akıllı parça mimarisi, nakliye lojistiğinde büyük avantaj sağlarken, dar fabrika binalarının kapılarından ve montaj boşluklarından kolayca geçirilerek saniyeler içinde zahmetsizce kurulmasına imkan tanır.
- **Hassas Akış ve Yüksek Hacimsel Kapasite:** Çeşitli yüksekliklerde imal edilebilen kasa ve ara çıta kombinasyonları, elek içi hacmini ve ürün katman kalınlığını optimize eder. Bu durum, birim metrekareye düşen eleme kapasitesini zirveye çıkarır ve tıkanma riskini sıfırlar.
- **Diyagrama Göre Özelleştirilebilir İç Mimari:** Fabrikanın laboratuvar ve diyagram hedeflerine göre elek içi kasalarının dizilimi, ipek mikronları ve yönlendirme klapeleri tamamen esnek bir yapıda modifiye edilebilir. Farklı tahıl türlerinin toz ve granül tasnifine %100 uyumludur.
- **Rijit Güvenlik ve Şase Entegreli Tahrik:** Tahrik motorunun ana şase içerisine rijit bir şekilde sabitlenmesi, vibrasyonun fabrika zeminine ve bina kolonlarına yayılmasını engeller. Ağır hizmet tipi yataklama sistemleri, 24 saat kesintisiz çalışma rejiminde bile maksimum mekanik ömür ve sıfır balans sapması sunar.

Pasaj Konfigürasyon Matrisi

Parametre	Standart Tasarım	Temel Fonksiyonu	Sağlanan Proses Avantajı
Giriş Kombinasyonu	Tek Girişli Hat	Çift Girişli Akış Yönetimi	Tek pasajı iki ayrı hat gibi yöneterek alandan %50 tasarruf
Maksimum Çıkış	4-5 Çıkış Kanalı	7 Ayrı Çıkış Fraksiyonu	Tek bir plansör pasajında ultra hassas granülometrik sınıflandırma

Mühendislik Notu: Kare Elek (Plansör), modern bir un fabrikasının kalbidir. Merkezkaç sisteminde yer alan ayarlanabilir eksantrik ağırlıklar, operatöre veya diyagram mühendisine eleğin dairesel dönüş çapını ve hızını değiştirme esnekliği sunar. Bu kinematik kalibrasyon, unun elek ipekleri üzerindeki kalış süresini milisaniyeler düzeyinde optimize ederek un kalitesinde (gluten koruması ve kül dengesi) sürdürülebilir bir istikrar elde edilmesini sağlar.

РАССЕВ

Высокопроизводительная станция послойной сортировки с модульным корпусом

Высокопроизводительный главный сортировочный узел для точного просеивания, классификации и распределения по проходам зерновых масс и мельчайших частиц в виде пыли, размолотых на вальцовых станках современных мукомольных и крупяных заводов. Благодаря продуманной внутренней конструкции, гибким комбинациям диаграммы и оптимизированной площади просеивания обеспечивает максимальную чистоту продукта и стабильное управление потоком в самых сложных мучных и крупяных процессах.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Приём продукта по одному или двум каналам — гибкий вход прохода: размолотое сырьё подаётся на ситовые проходы по линиям с одним или двумя входами; конструкция с двумя входами позволяет гибко использовать один физический проход как два независимых подпрохода. Центробежная система и регулируемый эксцентрик — кинематическое круговое просеивание: скрытый в раме приводной двигатель создаёт круговую центробежную силу и приводит весь ситовой корпус в колебание в горизонтальной плоскости; точная настройка углов механических грузов позволяет легко калибровать оптимальные под характер продукта центробежную силу и ускорение просеивания. Сортировка на проходах с максимум 7 выходами — многоканальное фракционирование: продукты, просеиваемые между ситовыми коробами разной высоты и промежуточными планками, разделяются по подситовым и надситовым потокам и направляются на следующие мельничные станции максимум по 7 отдельным выходным каналам на проход.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Трёхсекционный модульный корпус.** Ситовая структура состоит из трёх основных модулей; эта продуманная разъёмная конструкция даёт большое преимущество в транспортной логистике и позволяет легко проносить корпус через двери и монтажные проёмы тесных зданий завода и собирать его за считаные минуты.
- **Точный поток и высокая объёмная производительность.** Изготавливаемые в разной высоте комбинации коробов и промежуточных планок оптимизируют внутренний объём сита и толщину слоя продукта; это выводит на пик производительность просеивания на единицу площади и исключает риск забивания.
- **Настраиваемая в соответствии с технологической схемой внутренняя конструкция.** Под лабораторные и диаграммные цели завода компоновка ситовых коробов, размеры отверстий ситового полотна и направляющие заслонки конфигурируются под любую схему; на 100 % совместима с пылевой и гранулированной сортировкой разных видов зерна.
- **Жёсткая безопасность и привод, интегрированный в раму.** Жёсткое закрепление приводного двигателя в основной раме не даёт вибрации распространяться на пол цеха и колонны здания; подшипниковые системы тяжёлого типа обеспечивают максимальный механический ресурс и отсутствие разбалансировки даже в режиме 24-часовой непрерывной работы.
- **Матрица конфигурации проходов.** Комбинация входов: один вход → двухвходовое управление потоком (управление одним проходом как двумя линиями, экономия 50 % площади). Максимум выходов: 4–5 каналов → 7 отдельных выходных фракций (ультратонкая классификация по крупности на одном проходе рассева).

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Рассев — ключевое оборудование современного мукомольного завода. Регулируемые эксцентриковые грузы в центробежной системе дают оператору или инженеру-диаграммисту гибкость менять диаметр и скорость кругового движения сита. Эта кинематическая калибровка оптимизирует время пребывания муки на ситовых полотнах с точностью до миллисекунд, обеспечивая устойчивую стабильность качества муки (сохранение клейковины и баланс зольности).